

中华人民共和国建设部批准

(第二版)

全国统一安装工程预算定额

第九册 通风空调工程

GYD-209-2000

中国计划出版社

责任编辑: 陈楠

ISBN 7-80058-854-8



0.12

9 787800 588549

ISBN 7-80058-854-8 / TU · 180 定价: 24.00 元

全国统一安装工程预算定额

第九册 通风空调工程

GYD-209-2000

(第二版)

中国计划出版社

2001 北 京

图书在版编目(CIP)数据

全国统一安装工程预算定额. 第九册, 通风空调工程 GYD-209-2000 (第二版)/天津市建设委员会主编. —2版. —北京: 中国计划出版社, 2001. 7

ISBN 7-80058-854-8

I. 全... II. 天... III. ①建筑-安装-建筑预算定额-中国 ②房屋建筑设备: 通风设备-设备安装-建筑预算定额-中国 ③房屋建筑设备: 空气调节设备-设备安装-建筑预算定额-中国 IV. TU723.3

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2001) 第 050470 号

全国统一安装工程预算定额

第九册 通风空调工程

GYD-209-2000

(第二版)

天津市建设委员会 主编

☆

中国计划出版社出版

(地址: 北京市西城区木樨地北里甲 11 号国宏大厦 C 座 4 层)

(邮政编码: 100028 电话: 63906413 63906414)

新华书店北京发行所发行

三河富华印刷包装有限公司印刷

850×1168 毫米 1/32 开 157 千字

2001 年 7 月第二版 2001 年 7 月第一次印刷

印数 1—20100 册

☆

ISBN 7-80058-854-8/TU·180

定价: 24.00 元

主编部门：天津市建设委员会

批准部门：中华人民共和国建设部

施行日期：2000年3月17日

关于发布《全国统一安装工程预算定额》和 《全国统一安装工程预算工程量计算规则》的通知

建标〔2000〕60号

为适应工程建设的需要，规范安装工程造价计价行为，由我部组织修订的《全国统一安装工程预算定额》（第一～十一册）（GYD-201-2000～GYD-211-2000）和《全国统一安装工程预算工程量计算规则》（GYD_{GZ}-201-2000）已经完成。经审查，现批准发布，自发布之日起施行。原国家计委1986年发布的十五册《全国统一安装工程预算定额》（第四册《通信设备安装工程》、第五册《通信线路工程》除外）和建设部1992年发布的第十六册《非标设备制作工程预算定额》同时停止执行。

本定额由建设部标准定额研究所负责具体解释和日常管理。

中华人民共和国建设部
二〇〇〇年三月十七日

再 版 说 明

《全国统一安装工程预算定额》业经建设部批准发布在全国施行。为了满足广大使用者的需求，现将《全国统一安装工程预算定额》进行再版，并对其中内容作了必要的勘误。

建设部标准定额研究所

2001 年 6 月

总 说 明

一、《全国统一安装工程预算定额》共分十二册,包括:

- 第一册 机械设备安装工程 GYD - 201 - 2000;
- 第二册 电气设备安装工程 GYD - 202 - 2000;
- 第三册 热力设备安装工程 GYD - 203 - 2000;
- 第四册 炉窑砌筑工程 GYD - 204 - 2000;
- 第五册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程 GYD - 205 - 2000;
- 第六册 工业管道工程 GYD - 206 - 2000;
- 第七册 消防及安全防范设备安装工程 GYD - 207 - 2000;
- 第八册 给排水、采暖、燃气工程 GYD - 208 - 2000;
- 第九册 通风空调工程 GYD - 209 - 2000;
- 第十册 自动化控制仪表安装工程 GYD - 210 - 2000;
- 第十一册 刷油、防腐蚀、绝热工程 GYD - 211 - 2000;
- 第十二册 通信设备及线路工程 GYD - 212 - 2000(另行发布)。

二、《全国统一安装工程预算定额》(以下简称本定额)是完成规定计量单位分项工程计价所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准,是统一全国安装工程预算工程量计算规则、项目划分、计量单位的依

据;是编制安装工程地区单位估价表、施工图预算、招标工程标底、确定工程造价的依据;也是编制概算定额(指标)、投资估算指标的基础;也可作为制订企业定额和投标报价的基础。

三、本定额是依据现行有关国家的产品标准、设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准和安全操作规程编制的,也参考了行业、地方标准,以及有代表性的工程设计、施工资料和其他资料。

四、本定额是按目前国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化装备程度、合理的工期、施工工艺和劳动组织条件制订的,除各章另有说明外,均不得因上述因素有差异而对定额进行调整或换算。

五、本定额是按下列正常的施工条件进行编制的:

- 1.设备、材料、成品、半成品、构件完整无损,符合质量标准 and 设计要求,附有合格证书和试验记录。
- 2.安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
- 3.安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
- 4.水、电供应均满足安装施工正常使用。
- 5.正常的气候、地理条件和施工环境。

六、人工工日消耗量的确定:

1.本定额的人工工日不分列工种和技术等级,一律以综合工日表示,内容包括基本用工、超运距用工和人工幅度差。

2.综合工日的单价采用北京市 1996 年安装工程人工费单价,每工日 23.22 元,包括基本工资和工资性津贴等。

七、材料消耗量的确定:

1.本定额中的材料消耗量包括直接消耗在安装工作内容中的主要材料、辅助材料和零星材料等,并计入了相应损耗,其内容和范围包括:从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的

运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

2. 凡定额内未注明单价的材料均为主材,基价中不包括其价格,应根据“()”内所列的用量,按各省、自治区、直辖市的材料预算价格计算。

3. 用量很少,对基价影响很小的零星材料合并为其他材料费,计入材料费内。

4. 施工措施性消耗部分,周转性材料按不同施工方法、不同材质分别列出一次使用量和一次摊销量。

5. 材料单价采用北京市 1996 年材料预算价格。

6. 主要材料损耗率见各册附录。

八、施工机械台班消耗量的确定:

1. 本定额的机械台班消耗量是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化装备程度综合取定的。

2. 凡单位价值在 2000 元以内,使用年限在两年以内的不构成固定资产的工具、用具等未进入定额,应在建筑安装工程费用定额中考虑。

3. 施工机械台班单价,是按 1998 年建设部颁发的《全国统一施工机械台班费用定额》计算的,其中未包括的养路费和车船使用税等,可按各省、自治区、直辖市的有关规定计入。

九、施工仪器仪表台班消耗量的确定:

1. 本定额的施工仪器仪表消耗量是按大多数施工企业的现场校验仪器仪表配备情况综合取定的,实际与定额不符时,除各章另有说明者外,均不作调整。

2. 凡单位价值在 2000 元以内,使用年限在两年以内的不构成固定资产的施工仪器仪表等未进入定额,应在建筑安装工程费用定额中考虑。

3. 施工仪器仪表台班单价,是按 2000 年建设部颁发的《全国统一安装工程施工仪器仪表台班费用定

额》计算的。

十、关于水平和垂直运输：

1. 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品：包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面。

十一、本定额适用于海拔高程 2000m 以下，地震烈度七度以下的地区，超过上述情况时，可结合具体情况，由各省、自治区、直辖市或国务院有关部门制定调整办法。

十二、本定额中注有“×××以内”或“×××以下”者均包括×××本身，“×××以外”或“×××以上”者，则不包括×××本身。

十三、本说明未尽事宜，详见各册和各章说明。

册 说 明

一、第九册《通风空调工程》(以下简称本定额)适用于工业与民用建筑的新建、扩建项目中的通风、空调工程。

二、本定额主要依据的标准、规范有:

- 1.《采暖通风和空气调节设计规范》GBJ19-87。
- 2.《通风与空调工程施工及验收规范》GB50243-97。
- 3.《暖通空调设计选用手册》。
- 4.《全国统一施工机械台班费用定额》(1998年)。
- 5.《全国统一安装工程基础定额》。
- 6.《全国统一建筑安装劳动定额》(1988年)。

三、通风、空调的刷油、绝热、防腐蚀,执行第十一册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应定额:

- 1.薄钢板风管刷油按其工程量执行相应项目,仅外(或内)面刷油者,定额乘以系数1.2,内外均刷油者,定额乘以系数1.1(其法兰加固框、吊托支架已包括在此系数内)。
- 2.薄钢板部件刷油按其工程量执行金属结构刷油项目,定额乘以系数1.15。
- 3.不包括在风管工程量内而单独列项的各种支架(不锈钢吊托支架除外)按其工程量执行相应项目。
- 4.薄钢板风管、部件以及单独列项的支架,其除锈不分锈蚀程度,一律按其第一遍刷油的工程量执行

轻锈相应项目。

5. 绝热保温材料不需粘结者,执行相应项目时需减去其中的粘结材料,人工乘以系数 0.5。

6. 风道及部件在加工厂预制的,其场外运费由各省、自治区、直辖市自行制定。

四、关于下列各项费用的规定:

1. 脚手架搭拆费按人工费的 3% 计算,其中人工工资占 25%。

2. 高层建筑增加费(指高度在 6 层或 20m 以上的工业与民用建筑)按下表计算(其中全部为人工工资):

层数	9 层以下 (30m)	12 层以下 (40m)	15 层以下 (50m)	18 层以下 (60m)	21 层以下 (70m)	24 层以下 (80m)	27 层以下 (90m)	30 层以下 (100m)	33 层以下 (110m)
按人工费的 %	1	2	3	4	5	6	8	10	13
层数	36 层以下 (120m)	39 层以下 (130m)	42 层以下 (140m)	45 层以下 (150m)	48 层以下 (160m)	51 层以下 (170m)	54 层以下 (180m)	57 层以下 (190m)	60 层以下 (200m)
按人工费的 %	16	19	22	25	28	31	34	37	40

3. 超高增加费(指操作物高度距离楼地面 6m 以上的工程)按人工费的 15% 计算。

4. 系统调整费按系统工程人工费的 13% 计算,其中人工工资占 25%。

5. 安装与生产同时进行增加的费用,按人工费的 10% 计算。

6. 在有害身体健康的环境中施工增加的费用,按人工费的 10% 计算。

五、定额中人工、材料、机械凡未按制作和安装分别列出的,其制作费与安装费的比例可按下表划分:

章 号	项 目	制 作 占 %			安 装 占 %		
		人 工	材 料	机 械	人 工	材 料	机 械
第一章	薄钢板通风管道制作安装	60	95	95	40	5	5
第二章	调节阀制作安装	-	-	-	-	-	-
第三章	风口制作安装	-	-	-	-	-	-
第四章	风帽制作安装	75	80	99	25	20	1
第五章	罩类制作安装	78	98	95	22	2	5
第六章	消声器制作安装	91	98	99	9	2	1
第七章	空调部件及设备支架制作安装	86	98	95	14	2	5
第八章	通风空调设备安装	-	-	-	100	100	100
第九章	净化通风管道及部件制作安装	60	85	95	40	15	5
第十章	不锈钢板通风管道及部件制作安装	72	95	95	28	5	5
第十一章	铝板通风管道及部件制作安装	68	95	95	32	5	5
第十二章	塑料通风管道及部件制作安装	85	95	95	15	5	5
第十三章	玻璃钢通风管道及部件安装	-	-	-	100	100	100
第十四章	复合型风管制作安装	60	-	99	40	100	1

目 录

第一章 薄钢板通风管道制作安装

说明	(3)
一、镀锌薄钢板圆形风管($\delta = 1.2\text{mm}$ 以内咬口)	(5)
二、镀锌薄钢板矩形风管($\delta = 1.2\text{mm}$ 以内咬口)	(7)
三、薄钢板圆形风管($\delta = 2\text{mm}$ 以内焊接)	(9)
四、薄钢板矩形风管($\delta = 2\text{mm}$ 以内焊接)	(11)
五、薄钢板圆形风管($\delta = 3\text{mm}$ 以内焊接)	(13)
六、薄钢板矩形风管($\delta = 3\text{mm}$ 以内焊接)	(15)
七、柔性软风管安装	(17)
八、柔性软风管阀门安装	(19)
九、弯头导流叶片	(20)
十、软管接口	(20)
十一、风管检查孔 T614	(20)
十二、温度、风量测定孔 T615	(20)

第二章 调节阀制作安装

说明	(25)
一、调节阀制作	(26)

1. 空气加热器上(旁)通阀 T101-1、2	(26)
2. 圆形瓣式启动阀 T301-5	(26)
3. 圆形保温蝶阀 T302-2	(26)
4. 方、矩形保温蝶阀 T302-4、6	(26)
5. 圆形蝶阀 T302-7	(28)
6. 方、矩形蝶阀 T302-8、9	(28)
7. 圆形风管止回阀 T303-1	(30)
8. 方形风管止回阀 T303-2	(30)
9. 密闭式斜插板阀 T309	(31)
10. 矩形风管三通调节阀制作安装 T310-1、2	(31)
11. 对开多叶调节阀 T311	(33)
12. 风管防火阀	(33)
二、调节阀安装	(35)
1. 空气加热器上通阀	(35)
2. 空气加热器旁通阀	(35)
3. 圆形瓣式启动阀	(35)
4. 风管蝶阀	(36)

5. 圆、方形风管止回阀	(37)
6. 密闭式斜插板阀	(38)
7. 对开多叶调节阀	(39)
8. 风管防火阀	(40)

第三章 风口制作安装

说明	(43)
一、风口制作	(44)
1. 带调节板活动百叶风口 T202-1	(44)
2. 单层百叶风口 T202-2	(44)
3. 双层百叶风口 T202-2	(46)
4. 三层百叶风口 T202-3	(46)
5. 连动百叶风口 T202-4	(47)
6. 矩形风口 T203	(47)
7. 矩形空气分布器 T206-1	(47)
8. 风管插板风口制作安装 T208-1、2	(49)
9. 旋转吹风口 T209-1	(49)
10. 圆形直片散流器 CT211-1	(50)
11. 方形直片散流器 CT211-2	(50)
12. 流线形散流器 CI211-4	(52)
13. 单面送吸风口 T212-1	(52)
14. 双面送吸风口 T212-2	(52)
15. 活动算式风口 T261	(54)

16. 网式风口 T262	(54)
17. 135 型单层百叶风口 CT263-1	(55)
18. 135 型双层百叶风口 CT263-2	(55)
19. 135 型带导流片百叶风口 CT263-3	(56)
20. 钢百叶窗 J718-1	(56)
21. 活动金属百叶风口 J718-1	(56)
二、风口安装	(58)
22. 百叶风口	(58)
23. 矩形送风口	(59)
24. 矩形空气分布器	(60)
25. 旋转吹风口	(60)
26. 方形散流器	(61)
27. 圆形、流线形散流器	(61)
28. 送吸风口	(62)
29. 活动算式风口	(62)
30. 网式风口	(63)
31. 钢百叶窗	(64)

第四章 风帽制作安装

说明	(67)
一、圆伞形风帽 T609	(68)
二、锥形风帽 T610	(68)
三、筒形风帽 T611	(69)

四、筒形风帽滴水盘 T611	(70)
五、风帽箴绳	(70)
六、风帽泛水	(70)

第五章 罩类制作安装

说明	(75)
一、皮带防护罩 T108	(76)
二、电机防雨罩 T110	(76)
三、侧吸罩 T401 - 1、2	(76)
四、中、小型零件焊接台排气罩 T401 - 3	(78)
五、整体、分组式槽边侧吸罩 T403 - 1	(78)
六、吹、吸式槽边通风罩 94T459	(78)
七、各型风罩调节阀	(78)
八、条缝槽边抽风罩 86T414	(80)
九、泥心烘炉排气罩 T407 - 1	(80)
十、升降式回转排气罩 T409	(80)
十一、上、下吸式圆形回转罩 T410	(80)
十二、升降式排气罩 T412	(80)
十三、手锻炉排气罩 T413	(80)

第六章 消声器制作安装

说明	(85)
一、片式消声器 T701 - 1	(86)
二、矿棉管式消声器 T701 - 2	(86)

三、聚酯泡沫管式消声器 T701 - 3	(89)
四、卡普隆纤维管式消声器 T701 - 4	(86)
五、弧形声流式消声器 T701 - 5	(86)
六、阻抗复合式消声器 T701 - 6	(86)

第七章 空调部件及设备支架制作安装

说明	(91)
一、钢板密闭门 T704 - 7	(93)
二、钢板挡水板 T704 - 9	(93)
三、滤水器 T704 - 11	(95)
四、溢水盘 T704 - 11	(95)
五、电加热器外壳	(95)
六、金属空调器壳体	(95)
七、设备支架 CG327	(95)

第八章 通风空调设备安装

说明	(99)
一、空气加热器(冷却器)安装	(100)
二、离心式通风机安装	(101)
三、轴流式通风机安装	(102)
四、屋顶式通风机安装	(103)
五、卫生间通风器安装	(104)
六、除尘设备安装	(104)
七、空调器安装	(105)

八、风机盘管安装	(107)
----------------	-------

九、分段组装式空调器安装	(107)
--------------------	-------

第九章 净化通风管道及部件制作安装

说明	(111)
----------	-------

一、镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口)	(113)
-------------------------	-------

二、静压箱	(113)
-------------	-------

三、铝制孔板风口	(113)
----------------	-------

四、过滤器框架	(113)
---------------	-------

五、高效过滤器安装	(115)
-----------------	-------

六、中、低效过滤器安装	(115)
-------------------	-------

七、净化工作台安装	(115)
-----------------	-------

八、风淋室安装	(115)
---------------	-------

第十章 不锈钢板通风管道及部件制作安装

说明	(119)
----------	-------

一、不锈钢板圆形风管(电焊)	(120)
----------------------	-------

二、风口	(121)
------------	-------

三、圆形法兰(手工氩弧焊、电焊)	(121)
------------------------	-------

四、吊托支架	(121)
--------------	-------

第十一章 铝板通风管道及部件制作安装

说明	(125)
----------	-------

一、铝板圆形风管(气焊)	(126)
--------------------	-------

二、铝板矩形风管(气焊)	(128)
--------------------	-------

三、圆伞形风帽	(129)
---------------	-------

四、圆形法兰(气焊、手工氩弧焊)	(129)
------------------------	-------

五、矩形法兰(气焊、手工氩弧焊)	(129)
------------------------	-------

第十二章 塑料通风管道及部件制作安装

说明	(133)
----------	-------

一、塑料圆形风管	(134)
----------------	-------

二、塑料矩形风管	(135)
----------------	-------

三、楔形空气分布器 T231-1	(136)
------------------------	-------

四、圆形空气分布器 T234-3	(136)
------------------------	-------

五、矩形空气分布器 T231-2	(136)
------------------------	-------

六、直片式散流器 T235-1	(137)
-----------------------	-------

七、插板式风口 T236-1	(137)
----------------------	-------

八、蝶阀 T354-1	(138)
-------------------	-------

九、插板阀 T351-1、T355	(138)
-------------------------	-------

十、槽边侧吸罩 T451-1	(139)
----------------------	-------

十一、槽边风罩 T451-2	(139)
----------------------	-------

十二、条缝槽边抽风罩 94T415	(140)
-------------------------	-------

十三、各型风罩调节阀	(140)
------------------	-------

十四、圆伞形风帽 T654-1	(141)
-----------------------	-------

十五、锥形风帽 T654-2	(141)
----------------------	-------

十六、筒形风帽 T654-3	(142)
----------------------	-------

十七、柔性接口及伸缩节	(142)
-------------------	-------

第十三章 玻璃钢通风管道及部件安装

说明	(145)
一、玻璃钢通风管道安装	(146)
1. 玻璃钢圆形风管($\delta = 4\text{mm}$ 以内)	(146)
2. 玻璃钢矩形风管($\delta = 4\text{mm}$ 以内)	(147)
3. 玻璃钢圆形风管($\delta = 4\text{mm}$ 以外)	(148)
4. 玻璃钢矩形风管($\delta = 4\text{mm}$ 以外)	(149)
二、玻璃钢通风管道部件安装	(150)
1. 圆伞形风帽	(150)
2. 锥形风帽	(150)
3. 筒形风帽	(150)

第十四章 复合型风管制作安装

说明	(153)
一、复合型矩形风管	(154)
二、复合型圆形风管	(155)

附 录

一、主要材料损耗率表	(159)
1. 风管、部件板材损耗率表	(159)
2. 型钢及其他材料损耗率表	(162)
二、国标通风部件标准重量表	(163)
三、除尘设备重量表	(194)

第一章 薄钢板通风管道制作安装

说 明

一、工作内容：

1. 风管制作：放样、下料、卷圆、折方、轧口、咬口，制作直管、管件、法兰、吊托支架，钻孔、铆焊、上法兰、组对。

2. 风管安装：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、埋设吊托支架，组装、风管就位、找平、找正，制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

二、整个通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径，矩形风管按平均周长执行相应规格项目，其人工乘以系数 2.5。

三、镀锌薄钢板风管项目中的板材是按镀锌薄钢板编制的，如设计要求不用镀锌薄钢板者，板材可以换算，其他不变。

四、风管导流叶片不分单叶片和香蕉形双叶片均执行同一项目。

五、如制作空气幕送风管时，按矩形风管平均周长执行相应风管规格项目，其人工乘以系数 3，其余不变。

六、薄钢板通风管道制作安装项目中，包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作用工，但不包括过跨风管落地支架，落地支架执行设备支架项目。

七、薄钢板风管项目中的板材，如设计要求厚度不同者可以换算，但人工、机械不变。

八、软管接头使用人造革而不使用帆布者可以换算。

九、项目中的法兰垫料如设计要求使用材料品种不同者可以换算,但人工不变。使用泡沫塑料者每千克橡胶板换算为泡沫塑料 0.125kg;使用闭孔乳胶海绵者每千克橡胶板换算为闭孔乳胶海绵 0.5kg。

十、柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯、聚乙烯、聚氯乙烯薄膜、铝箔等材料制成的软风管。

十一、柔性软风管安装按图示中心线长度以“m”为单位计算;柔性软风管阀门安装以“个”为单位计算。

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-1	9-2	9-3	9-4
项 目				镀锌薄钢板圆形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口) 直径(mm)			
				200 以下	500 以下	1120 以下	1120 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	14.590	8.990	6.730	8.520
材 料	镀锌钢板 $\delta 0.5$	m ²	-	(11.380)	-	-	-
	镀锌钢板 $\delta 0.75$	m ²	-	-	(11.380)	-	-
	镀锌钢板 $\delta 1$	m ²	-	-	-	(11.380)	-
	镀锌钢板 $\delta 1.2$	m ²	-	-	-	-	(11.380)
	角钢 $\angle 60$	kg	3.150	0.890	31.600	32.710	33.930
	角钢 $\angle 63$	kg	2.890	-	-	2.330	3.190
	扁钢 < -59	kg	3.170	20.640	3.560	2.150	9.270
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	2.860	2.930	1.900	0.750	0.120
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	-	-	1.210	4.900
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	0.420	0.340	0.150	0.090
	精制六角带帽螺栓 M6 \times 75	10 套	1.400	8.500	7.167	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	-	-	5.150	3.900

续前

计量单位: 10m²

定 额 编 号				9-1	9-2	9-3	9-4
项 目				镀锌薄钢板圆形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口) 直径(mm)			
				200 以下	500 以下	1120 以下	1120 以上
材 料	铁铆钉	kg	4.270	-	0.270	0.210	0.140
	橡胶板 $\delta 1-3$	kg	7.490	1.400	1.240	0.970	0.920
	膨胀螺栓 M12	套	2.080	2.000	2.000	1.500	1.000
	乙炔气	kg	13.330	0.100	0.140	0.160	0.210
	氧气	m ³	2.060	0.280	0.390	0.450	0.590
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.160	0.130	0.040	0.020
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.690	0.580	0.430	0.350
	法兰卷圆机 L40 \times 4	台班	33.960	0.500	0.320	0.170	0.050
	剪板机 6.3 \times 2000	台班	82.160	0.040	0.020	0.010	0.010
	卷板机 2 \times 1600	台班	40.760	0.040	0.020	0.010	0.010
	咬口机 1.5	台班	40.300	0.040	0.030	0.010	0.010
	电锤 520W	台班	9.030	0.060	0.060	0.040	0.040
基 价 (元)				480.92	378.10	345.09	408.34
其 中	人 工 费 (元)			338.78	208.75	156.27	197.83
	材 料 费 (元)			107.34	145.40	176.48	203.55
	机 械 费 (元)			34.80	23.95	12.34	6.96

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-5	9-6	9-7	9-8
项 目				镀锌薄钢板矩形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口) 周长(mm)			
				800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	9.120	6.640	4.990	6.060
材 料	镀锌钢板 $\delta 0.5$	m ²	-	(11.380)	-	-	-
	镀锌钢板 $\delta 0.75$	m ²	-	-	(11.380)	-	-
	镀锌钢板 $\delta 1$	m ²	-	-	-	(11.380)	-
	镀锌钢板 $\delta 1.2$	m ²	-	-	-	-	(11.380)
	角钢 L 60	kg	3.150	40.420	35.660	35.040	45.140
	角钢 L 63	kg	2.890	-	-	0.160	0.260
	扁钢 <-59	kg	3.170	2.150	1.330	1.120	1.020
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	2.860	1.350	1.930	1.490	0.080
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	-	-	-	1.850
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	2.240	1.060	0.490	0.340
	精制六角带帽螺栓 M6 \times 75	10 套	1.400	16.900	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	-	9.050	4.300	3.350

续前

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-5	9-6	9-7	9-8
项 目				镀锌薄钢板矩形风管($\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口) 周长(mm)			
				800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上
材 料	铁铆钉	kg	4.270	0.430	0.240	0.220	0.220
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	7.490	1.840	1.300	0.920	0.810
	膨胀螺栓 M12	套	2.080	2.000	1.500	1.500	1.000
	乙炔气	kg	13.330	0.180	0.160	0.160	0.200
	氧气	m ³	2.060	0.500	0.450	0.450	0.560
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.480	0.220	0.100	0.070
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	1.150	0.590	0.360	0.310
	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	0.040	0.040	0.030	0.020
	折方机 4×2000	台班	48.300	0.040	0.040	0.030	0.020
	咬口机 1.5	台班	40.300	0.040	0.040	0.030	0.020
	电锤 520W	台班	9.030	0.060	0.040	0.040	0.040
基 价 (元)				441.65	387.05	295.54	341.15
其 中	人 工 费 (元)			211.77	154.18	115.87	140.71
	材 料 费 (元)			196.98	213.52	167.99	191.90
	机 械 费 (元)			32.90	19.35	11.68	8.54

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-9	9-10	9-11	9-12
项 目				薄钢板圆形风管($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 直径(mm)			
				200 以下	500 以下	1120 以下	1120 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	26.510	15.010	11.040	10.840
材 料	普通钢板 $\delta 2$	m ²	-	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	角钢 L 60	kg	3.150	0.890	31.600	32.710	33.930
	角钢 L 63	kg	2.890	-	-	2.330	3.190
	扁钢 < -59	kg	3.170	20.640	3.750	2.580	9.270
	圆钢 $\phi 5.5-9$	kg	2.860	2.930	1.900	0.750	0.120
	圆钢 $\phi 10-14$	kg	2.860	-	-	1.210	4.900
	电焊条 结 422 $\phi 2.5$	kg	5.830	6.350	4.860	4.450	4.360
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	0.420	0.340	0.150	0.090
	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	1.000	0.900	0.780	0.790
	乙炔气	kg	13.330	0.491	0.443	0.374	0.378
	氧气	m ³	2.060	1.370	1.240	1.050	1.060

续前

计量单位: 10m²

定 额 编 号				9-9	9-10	9-11	9-12
项 目				薄钢板圆形风管($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 直径(mm)			
				200 以下	500 以下	1120 以下	1120 以上
材 料	精制六角带帽螺栓 M6×75	10 套	1.400	8.500	7.167	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	-	-	5.150	3.900
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	7.490	1.400	1.240	0.970	0.920
	膨胀螺栓 M12	套	2.080	2.000	2.000	1.500	1.000
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	3.960	2.320	1.780	1.740
	台式钻床 $\phi 16\times 12.7$	台班	7.310	0.620	0.480	0.320	0.250
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	0.500	0.320	0.170	0.140
	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	0.060	0.040	0.020	0.020
	卷板机 2×1600	台班	40.760	0.060	0.040	0.020	0.020
	电锤 520W	台班	9.030	0.060	0.060	0.040	0.040
基 价 (元)				943.26	634.78	541.81	558.86
其 中	人 工 费 (元)			615.56	348.53	256.35	251.70
	材 料 费 (元)			157.02	183.66	211.04	235.69
	机 械 费 (元)			170.68	102.59	74.42	71.47

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-13	9-14	9-15	9-16
项 目				薄钢板矩形风管($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 周长(mm)			
				800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	16.690	10.970	7.740	6.780
材 料	普通钢板 $\delta 2$	m ²	-	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	角钢 L 60	kg	3.150	40.420	35.660	29.220	34.860
	角钢 L 63	kg	2.890	-	-	0.160	0.260
	扁钢 < -59	kg	3.170	2.150	1.330	1.120	1.020
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	2.860	1.350	1.930	1.490	0.800
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	-	-	-	1.850
	电焊条 结 422 $\phi 2.5$	kg	5.830	7.300	5.170	4.100	2.950
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	2.240	1.060	0.490	0.340
	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	1.450	0.930	0.730	0.440
	乙炔气	kg	13.330	0.704	0.448	0.357	0.217
	氧气	m ³	2.060	1.970	1.250	1.000	0.610
	精制六角带帽螺栓 M6 \times 75	10 套	1.400	16.900	8.150	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	-	-	4.300	3.350
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	7.490	1.840	1.300	0.920	0.860
	膨胀螺栓 M12	套	2.080	2.000	2.000	1.500	1.000
机 械	交流电焊机 21kV \cdot A	台班	35.670	3.660	2.050	1.270	1.040
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	1.020	0.470	0.270	0.230
	剪板机 6.3 \times 2000	台班	82.160	0.070	0.060	0.040	0.040
	电锤 520W	台班	9.030	0.060	0.060	0.040	0.040

续前

计量单位:10m²

定 额 编 号		9-13	9-14	9-15	9-16
项 目		薄钢板矩形风管($\delta=2\text{mm}$ 以内焊接) 周长(mm)			
		800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上
基 价 (元)		787.10	533.38	410.82	380.69
其中	人 工 费 (元)	387.54	254.72	179.72	157.43
	材 料 费 (元)	255.26	196.63	180.18	180.83
	机 械 费 (元)	144.30	82.03	50.92	42.43

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-17	9-18	9-19	9-20
项 目				薄钢板圆形风管($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 直径(mm)			
				200 以下	500 以下	1120 以下	1120 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	33.240	17.150	12.940	12.640
材 料	普通钢板 $\delta 3$	m ²	-	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	角钢 $\angle 60$	kg	3.150	32.170	33.880	37.270	42.660
	角钢 $\angle 63$	kg	2.890	-	-	2.330	3.190
	扁钢 < -59	kg	3.170	4.050	3.560	2.580	9.270
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	2.860	2.930	1.900	0.750	0.120
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	-	-	0.960	4.900
	电焊条 结 422 $\phi 2.5$	kg	5.830	15.280	10.070	8.280	8.170
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	0.420	0.340	0.150	0.090
	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	2.200	1.680	1.480	1.490
	乙炔气	kg	13.330	2.483	1.896	1.661	1.687
	氧气	m ³	2.060	6.950	5.310	4.650	4.720

续前

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-17	9-18	9-19	9-20
项 目				薄钢板圆形风管($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 直径(mm)			
				200 以下	500 以下	1120 以下	1120 以上
材 料	精制六角带帽螺栓 M6×75	10 套	1.400	8.500	7.167	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	-	-	5.150	3.900
	橡胶板 $\delta 1\sim 3$	kg	7.490	1.460	1.300	0.970	0.920
	膨胀螺栓 M12	套	2.080	2.000	2.000	1.500	1.000
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	4.070	2.270	1.730	1.710
	台式钻床 $\phi 16\times 12.7$	台班	7.310	0.340	0.290	0.210	0.160
	法兰卷圆机 140×4	台班	33.960	0.500	0.320	0.180	0.140
	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	0.100	0.060	0.040	0.020
	卷板机 2×1600	台班	40.760	0.100	0.060	0.040	0.020
	电锤 520W	台班	9.030	0.060	0.060	0.040	0.040
基 价 (元)				1249.07	752.96	650.33	677.27
其 中	人 工 费 (元)			771.83	398.22	300.47	293.50
	材 料 费 (元)			299.76	252.87	275.23	314.03
	机 械 费 (元)			177.48	101.87	74.63	69.74

计量单位: 10m²

定 额 编 号				9-21	9-22	9-23	9-24
项 目				薄钢板矩形风管($\delta = 3\text{mm}$ 以内焊接) 周长(mm)			
				800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	19.530	12.740	8.780	7.950
材 料	普通钢板 $\delta 3$	m ²	-	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	角钢 L 60	kg	3.150	42.860	39.350	34.560	49.030
	角钢 L 63	kg	2.890	-	-	0.160	0.260
	扁钢 < -59	kg	3.170	2.150	1.330	1.120	1.020
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	2.860	1.350	1.930	1.490	0.080
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	-	-	-	1.850
	电焊条 结 422 $\phi 2.5$	kg	5.830	17.700	11.060	7.830	5.700
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	2.240	1.060	0.490	0.340
	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	3.170	3.790	1.390	0.840
	乙炔气	kg	13.330	3.483	2.135	1.517	0.952
	氧气	m ³	2.060	9.750	5.980	4.250	2.670
	精制六角带帽螺栓 M6 \times 75	10 套	1.400	16.900	8.150	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	-	-	4.300	3.350
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	7.490	1.890	1.350	0.920	0.860
	膨胀螺栓 M12	套	2.080	2.000	2.000	1.500	1.000
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	3.660	2.040	1.270	1.040
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	1.020	0.520	0.270	0.230
	剪板机 6.3 \times 2000	台班	82.160	0.100	0.070	0.040	0.030
	电锤 520W	台班	9.030	0.060	0.060	0.040	0.040

续前

计量单位:10m²

定 额 编 号		9-21	9-22	9-23	9-24
项 目		薄钢板矩形风管($\delta=3\text{mm}$ 以内焊接) 周长(mm)			
		800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上
基 价 (元)		986.23	668.75	499.12	481.76
其中	人 工 费 (元)	453.49	295.82	203.87	184.60
	材 料 费 (元)	385.97	290.07	244.33	255.56
	机 械 费 (元)	146.77	82.86	50.92	41.60

定 额 编 号				计量单位:m				
				9-25	9-26	9-27	9-28	9-29
项 目				柔性软风管安装				
				无保温套管直径(mm以内)				
				150	250	500	710	910
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人	综合工日	工日	23.22	0.030	0.040	0.050	0.070	0.090
材料	柔性软风管	m	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
基 价 (元)				0.70	0.93	1.16	1.63	2.09
其中	人 工 费 (元)			0.70	0.93	1.16	1.63	2.09
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-

计量单位:m

定 额 编 号				9-30	9-31	9-32	9-33	9-34
项 目				柔性软风管安装				
				有保温套管直径(mm以内)				
				150	250	500	710	910
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	23.22	0.040	0.050	0.070	0.090	0.120
材料	柔性软风管	m	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
基 价 (元)				0.93	1.16	1.63	2.09	2.79
其 中	人 工 费 (元)			0.93	1.16	1.63	2.09	2.79
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-

计量单位:个

定 额 编 号				9-35	9-36	9-37	9-38	9-39
项 目				柔性软风管阀门安装 直径(mm 以内)				
				150	250	500	710	910
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合工日	工日	23.22	0.040	0.050	0.080	0.100	0.140
材料	柔性软风管阀门	个	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
基 价 (元)				0.93	1.16	1.86	2.32	3.25
其中	人 工 费 (元)			0.93	1.16	1.86	2.32	3.25
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-

计量单位: m²

定 额 编 号				9-40	9-41	9-42	9-43
项 目				弯头导流叶片	软管接口	风管检查孔 T614(100kg)	温度、风量测定 孔 T615(个)
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	T.日	23.22	1.580	2.060	20.970	0.610
材 料	普通钢板 0# ~ 3# δ2 ~ 2.5	kg	3.850	-	-	-	0.180
	普通钢板 0# ~ 3# δ1 ~ 1.5	kg	4.290	-	-	76.360	-
	镀锌钢板 δ0.75	m ²	37.380	1.140	-	-	-
	角钢 L 60	kg	3.150	-	18.330	-	-
	扁钢 < - 59	kg	3.170	-	8.320	31.760	-
	圆钢 φ5.5 ~ 9	kg	2.860	-	-	1.410	-
	帆布	m ²	8.680	-	1.150	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	-	0.060	-	0.110
	精制六角带帽螺栓 M2 ~ 5 × 4 ~ 20	10 套	0.900	-	-	-	0.416
	精制六角带帽螺栓 M8 × 75	10 套	7.600	-	2.600	-	-
	精制六角螺母 M6 ~ 10	10 个	0.530	-	-	12.120	-

续前

计量单位: m²

定 额 编 号				9-40	9-41	9-42	9-43
项 目				弯头导流叶片	软管接口	风管检查孔 T614(100kg)	温度、风量测定 孔 T615(个)
材 料	弹簧垫圈 2~10	10 个	0.200	-	-	12.120	0.424
	镀锌丝堵 DN50	个	3.040	-	-	-	1.000
	熟铁管箍 DN50	个	4.410	-	-	-	1.000
	铁铆钉	kg	4.270	0.150	0.070	1.430	-
	酚醛塑料把手 BX32	个	0.380	-	-	120.040	-
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	-	0.970	-	-
	闭孔乳胶海绵 δ20	m ²	9.750	-	-	5.070	-
	圆锥销 3×18	10 个	0.420	-	-	4.040	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	-	0.020	0.690	0.010
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	-	0.160	1.730	0.030
	普通车床 φ400×1000	台班	52.830	-	-	1.500	0.050
基 价 (元)				79.94	171.45	1147.41	26.58
其 中	人 工 费 (元)			36.69	47.83	486.92	14.16
	材 料 费 (元)			43.25	121.74	543.99	9.20
	机 械 费 (元)			-	1.88	116.50	3.22

第二章 调节阀制作安装

说 明

工作内容:

1. 调节阀制作:放样、下料,制作短管、阀板、法兰、零件,钻孔、铆焊、组合成型。
2. 调节阀安装:号孔、钻孔、对口、校正,制垫、垫垫、上螺栓、紧固、试动。

一、调节阀制作

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-44	9-45	9-46	9-47	9-48	9-49	9-50
项 目				空气加热器上(旁)通阀 T101-1、2	圆形瓣式启动阀 T301-5		圆形保温蝶阀 T302-2		方、矩形保温蝶阀 T302-4、6	
					30kg 以下	30kg 以上	10kg 以下	10kg 以上	10kg 以下	10kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合工日	工日	23.22	8.810	34.380	19.720	21.840	15.380	18.000	6.290
材 料	普通钢板 0#~3# 80.5~0.65	kg	4.980	-	-	-	12.670	19.080	10.880	17.360
	普通钢板 0#~3# 81~1.5	kg	4.290	24.590	54.830	21.380	34.070	-	31.330	-
	普通钢板 0#~3# 82~2.5	kg	3.850	-	-	-	-	33.950	-	23.970
	普通钢板 0#~3# 82.6~3.2	kg	3.720	0.210	5.050	37.750	-	-	-	-
	普通钢板 0#~3# 83.5~4	kg	3.580	-	3.360	2.300	-	-	-	-
	普通钢板 0#~3# 84.5~7	kg	3.070	0.330	2.690	2.300	-	-	-	-
	角钢 L 60	kg	3.150	74.100	-	-	39.840	38.540	44.010	51.890
	扁钢 <-59	kg	3.170	0.880	16.690	19.130	9.960	4.860	8.870	2.320
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.860	-	2.770	1.750	-	-	-	-
	圆钢 φ10~14	kg	2.860	3.300	7.890	4.370	-	-	-	-
	圆钢 φ15~24	kg	2.890	-	-	6.100	4.380	3.650	5.150	1.750
	圆钢 φ25~32	kg	2.790	-	2.310	0.960	-	-	-	-
	热轧无缝钢管 φ51~70 84.7~7	kg	5.300	-	4.610	-	-	-	-	-
	热轧无缝钢管 φ91~115 84.1~7	kg	4.760	-	-	2.460	-	-	-	-
	焊接钢管 DN15	kg	3.710	-	8.810	11.120	-	-	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	0.900	1.400	0.900	2.300	2.300	3.500	3.100
	精制六角带帽螺栓 M2~5×22~50	10 套	1.100	-	18.434	11.435	9.563	3.190	8.519	1.528

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-44	9-45	9-46	9-47	9-48	9-49	9-50
项 目				空气加热器上(旁)通阀 T101-1、2	圆形瓣式启动阀 T301-5		圆形保温蝶阀 T302-2		方、矩形保温蝶阀 T302-4、6	
					30kg 以下	30kg 以上	10kg 以下	10kg 以上	10kg 以下	10kg 以上
材 料	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	0.643	-	-	-	-	-	-
	精制六角螺母 M6~10	10 个	0.530	-	-	0.728	2.031	0.677	1.808	0.324
	精制六角螺母 M12~16	10 个	2.620	-	3.130	1.943	-	-	-	-
	精制六角螺母 M18~22	10 个	6.300	-	-	1.943	-	-	-	-
	铝蝶形螺母 M<12	10 个	1.700	0.819	-	-	-	-	-	-
	杂毛毡 825	kg	6.230	-	-	-	4.840	7.720	4.510	8.270
	开口销 1~5	10 个	0.320	-	3.130	2.914	-	-	-	-
	垫圈 2~8	10 个	0.240	0.327	-	-	8.110	3.793	7.235	1.816
	铁铆钉	kg	4.270	0.020	-	-	-	-	-	-
	耐酸橡胶板 83	kg	8.110	0.890	-	-	-	-	-	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.090	1.450	0.750	2.250	1.450	2.850	1.550
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.510	1.380	0.735	1.250	0.650	1.650	0.450
	立式钻床 φ35	台班	35.750	0.450	0.850	0.500	1.050	0.350	1.150	0.250
	普通车床 φ400×1000	台班	52.830	0.150	10.500	5.500	1.050	0.050	1.200	0.250
	卧式铣床 400×1600	台班	94.880	-	-	-	0.350	0.050	0.350	0.050
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	-	-	-	0.550	0.350	-	-
	牛头刨床 650	台班	44.930	0.050	2.450	1.450	-	-	-	-
基 价 (元)				609.23	2013.60	1298.57	1176.53	883.78	1098.72	656.70
其 中	人 工 费 (元)			204.57	798.30	457.90	507.12	357.12	417.96	146.05
	材 料 费 (元)			371.46	458.31	434.96	435.12	438.40	429.32	425.18
	机 械 费 (元)			33.20	756.99	405.71	234.29	88.26	251.44	85.47

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-51	9-52	9-53	9-54
项 目				圆形蝶阀 T302-7		方、矩形蝶阀 T302-8、9	
				10kg 以下	10kg 以上	15kg 以下	15kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合工日	工日	23.22	30.170	11.440	14.830	8.120
材 料	普通钢板 0# ~ 3# δ1-1.5	kg	4.290	44.940	-	47.240	-
	普通钢板 0# ~ 3# δ2-2.5	kg	3.850	-	62.080	-	50.390
	普通钢板 0# ~ 3# δ2.6-3.2	kg	3.720	5.850	2.780	3.130	1.110
	角钢 L 60	kg	3.150	43.000	31.250	46.800	47.660
	扁钢 < -59	kg	3.170	4.340	7.430	2.450	4.070
	圆钢 φ15 ~ 24	kg	2.890	7.060	4.780	3.960	2.020
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	2.500	2.000	2.400	3.400
	精制六角带帽螺栓 M6 × 75	10 套	1.400	5.340	-	2.567	-
	精制六角带帽螺栓 M8 × 75	10 套	7.600	-	2.344	-	0.838
	精制六角螺母 M6 ~ 10	10 个	0.530	3.397	-	1.924	0.419

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-51	9-52	9-53	9-54
项 目				圆形蝶阀 T302-7		方、矩形蝶阀 T302-8、9	
				10kg 以下	10kg 以上	15kg 以下	15kg 以上
材 料	铝蝶形螺母 M < 12	10 个	1.700	3.397	0.977	1.924	0.419
	垫圈 2~8	10 个	0.240	5.450	0.995	3.260	0.855
	垫圈 10~20	10 个	0.830	3.397	2.986	-	0.419
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	3.250	2.350	2.500	1.650
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	1.350	0.850	1.450	0.650
	立式钻床 $\phi 35$	台班	35.750	0.250	0.350	0.150	0.150
	法兰卷圆机 140×4	台班	33.960	0.750	0.450	-	-
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	0.250	0.450	2.150	0.150
	卧式铣床 400×1600	台班	94.880	3.050	0.500	2.350	0.450
基 价 (元)				1580.21	872.86	1188.62	701.39
其 中	人 工 费 (元)			700.55	265.64	344.35	188.55
	材 料 费 (元)			416.87	418.17	402.58	393.25
	机 械 费 (元)			462.79	189.05	441.69	119.59

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-55	9-56	9-57	9-58
项 目				圆形风管止回阀 T303-1		方形风管止回阀 T303-2	
名 称				20kg 以下	20kg 以上	20kg 以下	20kg 以上
单位				数 量			
单价(元)							
人工	综合工日	工日	23.22	13.360	8.300	10.610	7.000
材 料	普通钢板 0# ~ 3# δ1~1.5	kg	4.290	51.190	39.070	47.250	36.480
	角钢 L 60	kg	3.150	27.630	36.280	28.970	41.450
	扁钢 < -59	kg	3.170	1.940	0.930	1.870	0.730
	圆钢 φ10~14	kg	2.860	7.010	7.300	7.610	8.770
	铝板(各种规格)	kg	11.700	5.970	8.660	5.590	7.550
	黄铜棒 φ7~80	kg	25.200	4.470	3.540	3.620	2.550
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	1.700	1.500	3.300	1.900
	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10套	0.900	1.946	0.930	1.857	0.727
	精制六角螺栓 M6×25	10个	0.470	0.972	0.465	0.929	0.364
	精制六角螺母 M6~10	10个	0.530	5.959	2.844	4.732	1.852
	垫圈 2~8	10个	0.240	5.950	3.792	5.678	2.963
	垫圈 10~20	10个	0.830	-	-	1.893	-
	橡胶板 δ4~15	kg	7.490	10.970	9.460	11.290	8.600
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	1.830	1.250	2.150	1.250
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.550	0.450	0.500	0.350
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	0.350	0.250	-	-
	普通车床 φ400×1000	台班	52.830	0.150	0.150	0.150	0.050
基 价 (元)				1012.82	835.71	922.87	756.60
其 中	人 工 费 (元)			310.22	192.73	246.36	162.54
	材 料 费 (元)			613.49	578.69	588.24	544.27
	机 械 费 (元)			89.11	64.29	88.27	49.79

计量单位:100kg

定 额 编 号				9 - 59	9 - 60	9 - 61
项 目				密闭式斜插板阀 T309		矩形风管三通调节阀制作安装 T310 - 1、2
				10kg 以下	10kg 以上	
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人工	综合工日	工日	23.22	22.860	10.200	44.020
材 料	普通钢板 0* ~ 3* δ1 ~ 1.5	kg	4.290	69.800	72.500	-
	普通钢板 0* ~ 3* δ2 ~ 2.5	kg	3.850	11.100	13.100	0.870
	角钢 L 60	kg	3.150	25.700	22.800	-
	扁钢 < - 59	kg	3.170	0.400	0.290	57.880
	圆钢 φ15 ~ 24	kg	2.890	-	-	21.810
	焊接钢管 DN15	kg	3.710	-	-	5.030
	圆钢 φ10 ~ 14	kg	2.860	0.400	0.100	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	2.600	1.800	-
	精制六角带帽螺栓 M6 × 75	10 套	1.400	-	-	33.548
	精制六角带帽螺栓 M8 × 75	10 套	7.600	7.970	4.560	-
	精制六角螺母 M6 ~ 10	10 个	0.530	1.980	0.770	8.549

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-59	9-60	9-61
项 目				密闭式斜插板阀 T309		矩形风管三通调节阀制作安装 T310-1、2
				10kg 以下	10kg 以上	
材 料	铝蝶形螺母 M<12	10 个	1.700	1.980	0.770	8.549
	垫圈 2~8	10 个	0.240	-	-	17.097
	弹簧垫圈 2~10	10 个	0.200	-	-	31.493
	铁铆钉	kg	4.270	-	-	1.770
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	2.400	5.400	0.800
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.600	0.200	1.500
	立式钻床 $\phi 35$	台班	35.750	-	-	1.600
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	-	-	4.500
	法兰卷圆机 L40 \times 4	台班	33.960	0.400	0.200	-
	剪板机 6.3 \times 2000	台班	82.160	0.050	0.030	0.030
基 价 (元)				1143.10	920.78	1711.55
其 中	人 工 费 (元)			530.81	236.84	1022.14
	材 料 费 (元)			504.60	480.60	352.51
	机 械 费 (元)			107.69	203.34	336.90

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-62	9-63	9-64	9-65
项 目				对开多叶调节阀 T311		风管防火阀	
				30kg 以下	30kg 以上	圆形	方、矩形
名 称	单位	单价(元)	数 量				
人工: 综合工日	工日	23.22	14.840	9.760	9.860	5.780	
普通钢板 0#~3# 80.5~0.65	kg	4.980	14.360	43.200	-	-	
普通钢板 0#~3# 81~1.5	kg	4.290	56.850	32.130	-	-	
普通钢板 0#~3# 82~2.5	kg	3.850	-	18.680	67.700	61.500	
普通钢板 0#~3# 82.6~3.2	kg	3.720	-	-	6.400	6.400	
普通钢板 0#~3# 88~20	kg	3.130	-	-	0.200	0.200	
角钢 L 60	kg	3.150	-	-	18.900	20.100	
扁钢 < -59	kg	3.170	11.360	3.880	2.300	3.700	
圆钢 φ15~24	kg	2.890	7.450	3.300	-	-	
圆钢 φ25~32	kg	2.790	0.230	0.050	-	-	
圆钢 φ>32	kg	2.790	8.050	3.480	9.200	8.000	
圆钢 φ10~14	kg	2.860	-	-	1.400	0.100	
电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	3.180	2.670	0.800	1.700	
精制六角带帽螺栓 M2~5×22~50	10套	1.100	47.787	20.170	-	-	
精制六角带帽螺栓 M6×75	10套	1.400	5.030	1.090	-	-	
精制六角带帽螺栓 M8×75	10套	7.600	1.962	0.649	-	-	

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-62	9-63	9-64	9-65
项 目				对开多叶调节阀 T311		风管防火阀	
				30kg 以下	30kg 以上	圆形	方、矩形
材 料	石棉橡胶板 低压 80.8~6	kg	6.240	-	-	0.100	0.100
	水银开关 轻 3A2	个	23.310	-	-	1.200	1.000
	易熔片	片	1.910	-	-	1.200	1.000
	铝蝶形螺母 M<12	10个	1.700	0.333	0.167	-	-
	垫圈 2~8	10个	0.240	7.578	2.194	-	-
	开口销 1~5	10个	0.320	5.127	2.223	-	-
	钢珠 $\phi < 10$	个	0.050	922.860	403.000	-	-
	黄铜棒 $\phi 7 \sim 80$	kg	25.200	0.250	0.100	-	-
	铁铆钉	kg	4.270	0.500	0.500	0.100	0.100
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.070	0.040	0.450	0.250
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	1.450	0.800	0.350	0.150
	立式钻床 $\phi 35$	台班	35.750	0.130	0.080	0.050	0.040
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	2.500	2.000	1.250	1.150
	牛头刨床 650	台班	44.930	1.300	1.100	0.350	0.250
	法兰卷圆机 140×4	台班	33.960	-	-	0.200	-
	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	0.050	0.030	0.050	0.030
基 价 (元)				1103.29	920.30	759.23	614.44
其 中	人 工 费 (元)			344.58	226.63	228.95	134.21
	材 料 费 (元)			546.37	525.99	417.22	394.33
	机 械 费 (元)			212.34	167.68	113.06	85.90

二、调节阀安装

计量单位:个

定 额 编 号				9-66	9-67	9-68	9-69	9-70	9-71
项 目				空气加热器 上通阀	空气加热器 旁通阀	圆形瓣式启动阀 直径(mm 以内)			
						600	800	1000	1300
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人 工	综合工日	工日	23.22	1.140	0.750	1.020	1.280	1.570	2.090
材 料	扁钢 > -60	kg	2.980	1.060	-	-	-	-	-
	垫圈 10~20	10个	0.830	0.600	-	-	-	-	-
	电焊条 结 422 ϕ 3.2	kg	5.410	0.230	-	-	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10套	7.600	-	1.200	1.700	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M10×75	10套	9.700	-	-	-	1.700	-	-
	精制六角带帽螺栓 M10×260	10套	15.000	0.600	-	-	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M12×75	10套	7.300	-	-	-	-	1.700	2.500
	橡胶板 δ 1~3	kg	7.490	-	-	0.220	0.270	0.380	0.540
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.020	-	-	-	-	-
	台式钻床 ϕ 16×12.7	台班	7.310	0.010	-	0.030	0.030	-	-
	立式钻床 ϕ 35	台班	35.750	-	-	-	-	0.170	0.250
基 价 (元)				41.16	26.53	38.47	48.45	57.80	79.76
其 中	人 工 费 (元)			26.47	17.41	23.68	29.72	36.46	48.53
	材 料 费 (元)			13.90	9.12	14.57	18.51	15.26	22.29
	机 械 费 (元)			0.79	-	0.22	0.22	6.08	8.94

计量单位:个

定 额 编 号				9-72	9-73	9-74	9-75	9-76
项 目				风管蝶阀 周长(mm以内)				
				800	1600	2400	3200	4000
名 称	单位	单价(元)	数 量					
人工	综合工日	工日	23.22	0.210	0.300	0.520	0.700	0.960
材料	精制六角带帽螺栓 M6×75	10套	1.400	1.000	1.200	—	—	—
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10套	7.600	—	—	1.700	2.100	2.500
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	0.110	0.220	0.320	0.490	0.590
机械	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.030	—	—	—	—
	立式钻床 φ35	台班	35.750	—	0.250	0.380	0.500	0.700
基 价 (元)				7.32	19.24	40.98	53.76	70.73
其中	人 工 费 (元)			4.88	6.97	12.07	16.25	22.29
	材 料 费 (元)			2.22	3.33	15.32	19.63	23.42
	机 械 费 (元)			0.22	8.94	13.59	17.88	25.02

计量单位:个

定 额 编 号				9-77	9-78	9-79	9-80
项 目				圆、方形风管止回阀 周长(mm以内)			
				800	1200	2000	3200
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合工日	工日	23.22	0.250	0.280	0.430	0.500
材	精制六角带帽螺栓 M6×75	10套	1.400	1.200	1.200	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10套	7.600	-	-	1.700	2.100
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	0.110	0.160	0.270	0.490
基 价 (元)				8.30	9.38	24.92	31.24
其 中	人 工 费 (元)			5.80	6.50	9.98	11.61
	材 料 费 (元)			2.50	2.88	14.94	19.63
	机 械 费 (元)			-	-	-	-

计量单位:个

定 额 编 号				9-81	9-82	9-83
项 目				密闭式斜插板阀 直径(mm 以内)		
				140	280	340
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	23.22	0.210	0.240	0.280
材 料	精制六角带帽螺栓 M6×75	10 套	1.400	0.400	0.600	0.800
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	0.050	0.110	0.160
基 价 (元)				5.81	7.23	8.82
其 中	人 工 费 (元)			4.88	5.57	6.50
	材 料 费 (元)			0.93	1.66	2.32
	机 械 费 (元)			-	-	-

计量单位:个

定 额 编 号				9-84	9-85	9-86	9-87
项 目				对开多叶调节阀 周长(mm 以内)			
				2800	4000	5200	6500
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合工日	工日	23.22	0.450	0.500	0.600	0.720
材	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	1.700	2.100	2.500	3.200
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	0.320	0.430	0.650	0.810
基 价 (元)				25.77	30.79	37.80	47.11
其 中	人 工 费 (元)			10.45	11.61	13.93	16.72
	材 料 费 (元)			15.32	19.18	23.87	30.39
	机 械 费 (元)			-	-	-	-

计量单位:个

定 额 编 号				9-88	9-89	9-90	9-91
项 目				风管防火阀 周长(mm 以内)			
				2200	3600	5400	8000
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	23.22	0.210	1.250	1.810	2.720
材 料	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	1.700	2.100	2.500	3.700
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	0.270	0.430	0.650	0.970
基 价 (元)				19.82	48.20	65.90	98.55
其 中	人 工 费 (元)			4.88	29.02	42.03	63.16
	材 料 费 (元)			14.94	19.18	23.87	35.39
	机 械 费 (元)			-	-	-	-

第三章 风口制作安装

说 明

工作内容:

1. 风口制作: 放样、下料、开孔, 制作零件、外框、叶片、网框、调节板、拉杆、导风板、弯管、天圆地方、扩散管、法兰, 钻孔、铆焊、组合成型。
2. 风口安装: 对口、上螺栓、制垫、垫垫、找正、找平, 固定、试动、调整。

一、风 口 制 作

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-92	9-93	9-94	9-95
项 目				带调节板活动百叶风口 T202-1		单层百叶风口 T202-2	
				2kg 以下	2kg 以上	2kg 以下	2kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	74.070	53.010	63.650	35.680
材 料	普通钢板 0#~3# 80.5~0.65	kg	4.980	22.720	25.750	-	-
	普通钢板 0#~3# 80.7~0.9	kg	4.760	27.780	36.890	-	-
	普通钢板 0#~3# 81~1.5	kg	4.290	39.780	34.590	111.380	112.270
	普通钢板 0#~3# 82~2.5	kg	3.850	4.420	3.070	-	-
	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	-	-	1.430	0.660
	乙炔气	kg	13.330	-	-	0.930	0.426
	氧气	m ³	2.060	-	-	2.600	1.190
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	13.360	9.550	-	-
	扁钢 < -59	kg	3.170	2.540	2.220	-	-
	焊接钢管 DN15	kg	3.710	3.480	2.120	-	-

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-92	9-93	9-94	9-95
项 目				带调节板活动百叶风口 T202-1		单层百叶风口 T202-2	
				2kg 以下	2kg 以上	2kg 以下	2kg 以上
材 料	电焊条 结 422 $\phi 2.5$	kg	5.830	0.840	0.680	-	-
	精制六角带帽螺栓 M2~5 \times 4~20	10 套	0.900	74.020	45.070	-	-
	精制六角螺母 M<5	10 个	0.120	63.840	38.870	-	-
	铝蝶形螺母 M<12	10 个	1.700	11.843	7.211	-	-
	垫圈 2~8	10 个	0.240	35.530	28.844	60.572	48.656
	铁铆钉	kg	4.270	7.940	11.810	0.780	0.360
	开口销 1~5	10 个	0.320	5.922	3.605	-	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	3.350	2.720	-	-
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	3.910	3.400	2.140	1.480
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	2.230	1.360	-	-
基 价 (元)				2621.66	2050.83	2014.47	1345.72
其 中	人 工 费 (元)			1719.91	1230.89	1477.95	828.49
	材 料 费 (元)			635.86	626.21	520.88	506.41
	机 械 费 (元)			265.89	193.73	15.64	10.82

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-96	9-97	9-98	9-99
项 目				双层百叶风口 T202-2		三层百叶风口 T202-3	
				5kg 以下	5kg 以上	7kg 以下	7kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	51.750	24.790	34.290	26.270
材 料	普通钢板 0# ~ 3# δ1 ~ 1.5	kg	4.290	108.240	109.860	89.910	85.880
	普通钢板 0# ~ 3# δ2 ~ 2.5	kg	3.850	-	-	1.100	0.870
	气焊条 φ < 2	kg	5.200	1.400	0.560	0.780	0.550
	乙炔气	kg	13.330	0.761	0.300	0.404	0.287
	氧气	m ³	2.060	2.130	0.840	1.130	0.800
	圆钢 φ5.5 ~ 9	kg	2.860	-	-	16.180	20.710
	精制六角带帽螺栓 M2 ~ 5 × 4 ~ 20	10 套	0.900	-	-	1.160	2.030
	精制六角螺母 M < 5	10 个	0.120	-	-	37.120	30.487
	垫圈 2 ~ 8	10 个	0.240	74.386	55.945	138.170	119.602
	铁铆钉	kg	4.270	0.770	0.760	1.500	1.340
机械	台式钻床 φ16 × 12.7	台班	7.310	2.570	1.980	5.310	4.370
基 价 (元)				1727.72	1086.70	1328.09	1121.18
其 中	人 工 费 (元)			1201.63	575.62	796.21	609.99
	材 料 费 (元)			507.30	496.61	493.06	479.25
	机 械 费 (元)			18.79	14.47	38.82	31.94

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-100	9-101	9-102	9-103	9-104		
项 目				连动百叶风口 T202-4		矩形风口 T203		矩形空气分布器 T206-1		
				3kg 以下	3kg 以上	5kg 以下	5kg 以上			
名 称			单位	单价(元)	数 量					
人工	综合工日			工日	23.22	51.270	41.880	28.330	16.890	15.200
材 料	普通钢板 0# ~ 3# 80.7 ~ 0.9			kg	4.760	40.870	-	-	-	32.920
	普通钢板 0# ~ 3# 81 ~ 1.5			kg	4.290	38.470	89.410	102.410	106.550	44.070
	普通钢板 0# ~ 3# 82 ~ 2.5			kg	3.850	7.700	4.440	-	-	-
	角钢 L 60			kg	3.150	-	-	-	-	30.530
	扁钢 < -59			kg	3.170	17.700	13.790	-	-	-
	圆钢 φ10 ~ 14			kg	2.860	0.880	0.510	-	-	-
	圆钢 φ15 ~ 24			kg	2.890	3.100	1.790	-	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2			kg	5.410	-	-	0.830	0.410	0.390
	钢板网 81			m ²	7.530	-	-	-	-	1.500
	精制六角带帽螺栓 M2 ~ 5 × 4 ~ 20			10 套	0.900	42.550	24.570	-	-	27.210
精制六角带帽螺栓 M6 × 75			10 套	1.400	-	-	-	-	12.093	

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-100	9-101	9-102	9-103	9-104
项 目				连动百叶风口 T202-4		矩形风口 T203		矩形空气分布器 T206-1
				3kg 以下	3kg 以上	5kg 以下	5kg 以上	
材 料	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	1.020	0.740	-	-	-
	乙炔气	kg	13.330	0.443	0.322	-	-	-
	氧气	m ³	2.060	1.240	0.900	-	-	-
	垫圈 2-8	10 个	0.240	90.912	72.924	-	-	-
	铁铆钉	kg	4.270	0.470	0.540	1.210	0.900	0.210
	合页 < 75	个	0.940	-	-	-	-	19.380
	弹簧 $\phi 0.55 \times 30$	个	0.100	42.550	24.570	-	-	-
	钢珠 $\phi < 10$	个	0.050	42.550	24.570	-	-	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	-	-	0.270	0.140	0.780
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	7.940	4.420	4.400	4.480	2.220
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	7.230	4.910	-	-	-
基 价 (元)				2169.56	1770.77	1148.61	893.09	912.86
其 中	人 工 费 (元)			1190.49	972.45	657.82	392.19	352.94
	材 料 费 (元)			539.07	506.61	449.00	463.16	515.87
	机 械 费 (元)			440.00	291.71	41.79	37.74	44.05

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-105	9-106	9-107	9-108	9-109
项 目				风管插板风口制作安装 T208-1、2 周长(mm 以内)				旋转吹风口 T209-1
				660(个)	840(个)	1200(个)	1680(个)	
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	23.22	0.190	0.200	0.230	0.230	13.190
材 料	普通钢板 0 [#] ~3 [#] 80.7~0.9	kg	4.760	-	-	-	-	51.770
	普通钢板 0 [#] ~3 [#] 81~1.5	kg	4.290	0.770	1.290	1.830	2.610	21.210
	普通钢板 0 [#] ~3 [#] 82~2.5	kg	3.850	-	-	-	-	1.330
	角钢 L 60	kg	3.150	-	-	-	-	20.770
	扁钢 <-59	kg	3.170	-	-	-	-	14.210
	圆钢 φ15~24	kg	2.890	-	-	-	-	0.710
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	-	-	-	-	0.140
	钢板网 81	m ²	7.530	0.040	0.060	0.100	0.160	-
	精制六角带帽螺栓 M2-5×4~20	10 套	0.900	-	-	-	-	11.343
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	-	-	-	-	6.380
	木螺钉 M6×100	10 个	0.580	-	-	-	-	6.503
	垫圈 2~8	10 个	0.240	-	-	-	-	17.342
	铁铆钉	kg	4.270	0.010	0.020	0.020	0.020	0.310
	钢珠 φ<10	个	0.050	-	-	-	-	5.780
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	-	-	-	-	3.140
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.040	0.050	0.060	0.060	0.070
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	-	-	-	-	0.140
	普通车床 φ400×1000	台班	52.830	-	-	-	-	0.270
基 价 (元)				8.35	11.08	14.47	18.27	961.86
其 中	人 工 费 (元)			4.41	4.64	5.34	5.34	306.27
	材 料 费 (元)			3.65	6.07	8.69	12.49	524.06
	机 械 费 (元)			0.29	0.37	0.44	0.44	131.53

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-110	9-111	9-112	9-113
项 目				圆形直片散流器 CT211-1		方形直片散流器 CT211-2	
				6kg 以下	6kg 以上	5kg 以下	5kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	50.420	37.150	49.770	34.960
材 料	普通钢板 0# ~ 3# $\delta 1 \sim 1.5$	kg	4.290	102.720	102.110	74.360	85.960
	角钢 L 60	kg	3.150	-	19.740	-	29.020
	扁钢 < -59	kg	3.170	20.130	6.610	32.770	7.720
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	4.020	1.710	6.480	1.990
	圆钢 $\phi 15 \sim 24$	kg	2.890	2.130	0.900	3.430	1.050
	圆钢 $\phi 25 \sim 32$	kg	2.790	0.710	0.300	1.140	0.350
	圆钢 $\phi > 32$	kg	2.790	3.080	1.300	-	-
	普碳方钢(各种规格)	kg	2.890	-	-	6.480	1.990
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	0.100	0.100	0.100	0.100
	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	2.280	1.930	5.860	7.040
	乙炔气	kg	13.330	1.091	1.004	1.465	1.465

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-110	9-111	9-112	9-113
项 目				圆形直片散流器 CT211-1		方形直片散流器 CT211-2	
				6kg 以下	6kg 以上	5kg 以下	5kg 以上
材 料	氧气	m ³	2.060	3.050	2.810	4.100	4.100
	木螺钉 M6×100	10 个	0.580	18.952	16.031	18.952	18.718
	铁铆钉	kg	4.270	0.100	0.190	0.100	0.340
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.740	0.240	0.200	0.250	0.230
	开口销 1~5	10 个	0.320	2.415	1.021	3.883	1.193
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.010	0.010	0.010	0.010
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.680	0.670	0.650	0.600
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	0.910	0.910	—	—
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	5.800	5.800	5.700	5.500
	卧式铣床 400×1600	台班	94.880	0.230	0.230	0.100	0.100
基 价 (元)				2119.76	1805.69	2022.96	1700.64
其 中	人 工 费 (元)			1170.75	862.62	1155.66	811.77
	材 料 费 (元)			584.54	578.68	551.57	584.07
	机 械 费 (元)			364.47	364.39	315.73	304.80

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-114	9-115	9-116	9-117	9-118
项 目				流线形散流器 CT211-4	单面送吸风口 T212-1		双面送吸风口 T212-2	
					10kg 以下	10kg 以上	10kg 以下	10kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合工日	工日	23.22	55.720	18.360	8.450	24.870	12.330
材 料	普通钢板 0#~3# δ0.7~0.9	kg	4.760	-	-	88.420	-	71.900
	普通钢板 0#~3# δ0.5~0.65	kg	4.980	-	89.720	-	67.310	-
	普通钢板 0#~3# δ1~1.5	kg	4.290	93.120	7.170	14.190	22.310	22.800
	角钢 L 60	kg	3.150	15.270	16.420	1.050	17.500	12.260
	扁钢 <-59	kg	3.170	5.150	-	-	-	-
	圆钢 φ25~32	kg	2.790	16.800	-	-	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	0.100	0.090	0.070	0.100	0.080
	气焊条 φ<2	kg	5.200	1.830	0.360	0.270	0.390	0.310
	乙炔气	kg	13.330	0.878	0.157	0.117	0.170	0.135
	氧气	m ³	2.060	2.460	0.440	0.330	0.480	0.380

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-114	9-115	9-116	9-117	9-118
项 目				流线形散流器 CT211-4	单面送吸风口 T212-1		双面送吸风口 T212-2	
					10kg 以下	10kg 以上	10kg 以下	10kg 以上
材 料	钢板网 81	m ²	7.530	-	2.290	2.520	1.880	2.110
	木螺钉 M6×100	10 个	0.580	18.952	-	-	-	-
	精制六角螺母 M12~16	10 个	2.620	1.945	-	-	-	-
	铁铆钉	kg	4.270	-	0.240	0.120	0.400	0.190
	垫圈 10~20	10 个	0.830	3.890	-	-	-	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.680	2.720	1.340	2.720	1.340
	法兰卷圆机 140×4	台班	33.960	0.910	0.180	0.130	0.180	0.130
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	5.800	-	-	-	-
	卧式铣床 400×1600	台班	94.880	0.230	-	-	-	-
基 价 (元)				2215.22	1005.58	719.35	1111.56	800.87
其 中	人 工 费 (元)			1293.82	426.32	196.21	577.48	286.30
	材 料 费 (元)			556.93	552.91	508.57	507.73	500.00
	机 械 费 (元)			364.47	26.35	14.57	26.35	14.57

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-119	9-120	9-121	9-122
项 目				活动算式风口 T261		网式风口 T262	
				3kg 以下	3kg 以上	2kg 以下	2kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	82.080	56.640	25.250	10.710
材 料	普通钢板 0# ~ 3# δ1 ~ 1.5	kg	4.290	63.100	74.500	-	-
	扁钢 < -59	kg	3.170	42.230	33.640	80.900	72.800
	圆钢 φ15 ~ 24	kg	2.890	1.264	0.616	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	0.760	0.740	4.000	1.600
	精制六角带帽螺栓 M6 × 75	10 套	1.400	-	-	60.600	41.000
	钢板网 δ1	m ²	7.530	-	-	26.400	35.400
	垫圈 2 ~ 8	10 个	0.240	5.381	2.598	-	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.980	0.490	2.000	1.000
	台式钻床 φ16 × 12.7	台班	7.310	3.100	1.260	2.000	1.500
	普通车床 φ400 × 1000	台班	52.830	10.300	5.150	-	-
基 价 (元)				2921.29	2046.59	1233.99	858.72
其 中	人 工 费 (元)			1905.90	1315.18	586.30	248.69
	材 料 费 (元)			413.62	432.65	561.73	563.39
	机 械 费 (元)			601.77	298.76	85.96	46.64

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-123	9-124	9-125	9-126
项 目				135 型单层百叶风口 CT263-1		135 型双层百叶风口 CT263-2	
				5kg 以下	5kg 以上	10kg 以下	10kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	76.380	42.780	62.100	29.740
材 料	镀锌钢板 $\delta 0.7 \sim 0.9$	kg	6.350	60.640	72.740	41.390	47.370
	镀锌钢板 $\delta 1 \sim 1.5$	kg	6.350	42.350	27.710	64.790	57.650
	普通钢板 $0^{\#} \sim 3^{\#} \delta 2 \sim 2.5$	kg	3.850	-	-	0.730	0.200
	扁钢 < -59	kg	3.170	-	-	3.630	3.110
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	2.860	0.450	0.960	0.230	0.580
	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	1.430	0.660	1.400	0.560
	乙炔气	kg	13.330	0.930	0.426	0.761	0.300
	氧气	m ³	2.060	2.600	1.190	2.130	0.840
	精制六角带帽螺栓 M2-5×4-20	10 套	0.900	19.490	12.110	13.640	8.060
	垫圈 2-8	10 个	0.240	4.515	1.625	2.311	0.622
	弹簧垫圈 2-10	10 个	0.200	9.029	3.249	4.622	1.244
	铁铆钉	kg	4.270	0.340	0.230	0.230	0.230
	紫铜铆钉 M2.5-6	10 个	0.520	9.370	20.230	4.790	12.271
机械	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	2.040	1.970	2.570	2.110
基 价 (元)				2495.67	1683.36	2189.01	1408.80
其 中	人 工 费 (元)			1773.54	993.35	1441.96	690.56
	材 料 费 (元)			707.22	675.61	728.26	702.82
	机 械 费 (元)			14.91	14.40	18.79	15.42

计量单位: m²

定 额 编 号				9-127	9-128	9-129	9-130	9-131	9-132
项 目				135 型带导流片百叶风口 CT263-3		钢百叶窗 J718-1			活动金属百叶风口 J718-1
				10kg 以下 (100kg)	10kg 以上 (100kg)	0.5m ² 以下	2m ² 以下	4m ² 以下	
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人工	综合工日	工日	23.22	59.510	28.500	2.910	2.250	1.810	7.490
材 料	镀锌钢板 80.5~0.65	kg	6.350	-	-	-	-	-	4.440
	镀锌钢板 80.7~0.9	kg	6.350	43.510	46.870	-	-	-	-
	镀锌钢板 81~1.5	kg	6.350	63.420	55.790	-	-	-	-
	镀锌钢板 82~2.5	kg	5.640	-	-	-	-	-	7.070
	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.140	-	-	-	-	-	0.630
	焊锡丝	kg	54.100	-	-	-	-	-	0.200
	盐酸	kg	0.640	-	-	-	-	-	0.500
	木柴	kg	0.210	-	-	-	-	-	0.200
	焦炭	kg	0.480	-	-	-	-	-	1.910
	普通钢板 0#~3# 81~1.5	kg	4.290	-	-	25.860	21.510	21.000	-
	角钢 L 60	kg	3.150	-	-	17.520	8.160	6.440	-
	扁钢 <-59	kg	3.170	3.600	3.940	4.660	3.490	3.410	-

续前

计量单位: m²

定 额 编 号				9-127	9-128	9-129	9-130	9-131	9-132
项 目				135 型带导流片百叶 风口 CT263-3		钢百叶窗 J718-1			活动金属 百叶风口 J718-1
				10kg 以下 (100kg)	10kg 以上 (100kg)	0.5m ² 以下	2m ² 以下	4m ² 以下	
材 料	电焊条 结 422 ϕ 3.2	kg	5.410	-	-	0.040	0.040	0.030	-
	钢板网 δ 1	m ²	7.530	-	-	1.410	1.410	1.410	-
	圆钢 ϕ 5.5~9	kg	2.860	0.260	0.830	-	-	-	-
	气焊条 ϕ <2	kg	5.200	1.400	0.560	-	-	-	-
	乙炔气	kg	13.330	0.761	0.300	-	-	-	-
	氧气	m ³	2.060	2.130	0.840	-	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M2~5 \times 4~20	10 套	0.900	11.290	10.370	-	-	-	-
	垫圈 2~8	10 个	0.240	2.616	1.057	-	-	-	-
	弹簧垫圈 2~10	10 个	0.200	5.232	2.114	-	-	-	-
	铁铆钉	kg	4.270	0.200	0.110	-	-	-	-
	紫铜铆钉 M2.5~6	10 个	0.520	5.430	16.450	-	-	-	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	-	-	0.540	0.330	0.260	-
	台式钻床 ϕ 16 \times 12.7	台班	7.310	2.320	1.920	0.180	0.080	0.060	0.060
基 价 (元)				2127.27	1370.24	279.88	204.48	183.71	258.40
其 中	人 工 费 (元)			1381.82	661.77	67.57	52.24	42.03	173.92
	材 料 费 (元)			728.49	694.43	191.73	139.88	131.97	84.04
	机 械 费 (元)			16.96	14.04	20.58	12.36	9.71	0.44

二、风 口 安 装

计量单位:个

定 额 编 号				9 - 133	9 - 134	9 - 135	9 - 136	9 - 137
项 目				百叶风口 周长(mm 以内)				
				900	1280	1800	2500	3300
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人	综合工日	工日	23.22	0.180	0.230	0.450	0.680	0.880
材	扁钢 < -59	kg	3.170	0.610	0.800	1.130	1.570	2.070
	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10 套	0.900	0.600	0.600	0.800	1.110	1.470
机	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030
基 价 (元)				6.87	8.64	14.97	21.99	28.53
其 中	人 工 费 (元)			4.18	5.34	10.45	15.79	20.43
	材 料 费 (元)			2.47	3.08	4.30	5.98	7.88
	机 械 费 (元)			0.22	0.22	0.22	0.22	0.22

计量单位:个

定 额 编 号				9 - 138	9 - 139	9 - 140
项 目				矩形送风口 周长(mm 以内)		
				400	600	800
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	23.22	0.150	0.190	0.240
材 料	扁钢 < -59	kg	3.170	0.120	0.180	0.220
	精制六角带帽螺栓 M8 × 75	10 套	7.600	0.400	0.400	0.400
	铜蝶形螺母 M8	10 个	2.400	0.400	0.400	0.400
	垫圈 2-8	10 个	0.240	0.400	0.400	0.400
基 价 (元)				7.96	9.08	10.36
其 中	人 工 费 (元)			3.48	4.41	5.57
	材 料 费 (元)			4.48	4.67	4.79
	机 械 费 (元)			-	-	-

计量单位:个

定 额 编 号				9-141	9-142	9-143	9-144	9-145
项 目				矩形空气分布器 周长(mm 以内)			旋转吹风口 直径(mm 以内)	
				1200	1500	2100	320	450
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人	综合工日	工日	23.22	0.530	0.620	0.740	0.470	0.780
材	精制六角带帽螺栓 M6×75	10 套	1.400	1.000	1.200	1.700	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	-	-	-	0.600	0.600
	精制六角螺母 M6~10	10 个	0.530	-	-	-	0.600	0.600
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	0.160	0.220	0.270	-	-
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	6.240	-	-	-	0.760	1.210
基 价 (元)				14.91	17.73	21.58	20.53	30.54
其 中	人 工 费 (元)			12.31	14.40	17.18	10.91	18.11
	材 料 费 (元)			2.60	3.33	4.40	9.62	12.43
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-

计量单位:个

定 额 编 号				9 - 146	9 - 147	9 - 148	9 - 149	9 - 150	9 - 151
项 目				方形散流器 周长(mm 以内)			圆形、流线形散流器 直径(mm 以内)		
				500	1000	2000	200	360	500
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人 工	综合工日	工日	23.22	0.200	0.250	0.360	0.180	0.340	0.440
材 料	精制六角带帽螺栓 M6 × 75	10 套	1.400	0.400	0.400	0.400	0.300	0.400	0.400
	橡胶板 δ1 ~ 3	kg	7.490	0.050	0.160	0.270	0.050	0.050	0.110
基 价 (元)				5.57	7.56	10.94	4.97	8.82	11.60
其 中	人 工 费 (元)			4.64	5.80	8.36	4.18	7.89	10.22
	材 料 费 (元)			0.93	1.76	2.58	0.79	0.93	1.38
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-

计量单位:个

定 额 编 号				9-152	9-153	9-154	9-155	9-156	9-157
项 目				送吸风口 周长(mm 以内)			活动算式风口 周长(mm 以内)		
				1000	1600	2000	1330	1910	2590
名 称	单位	单价(元)	数 量						
人工	综合工日	工日	23.22	0.280	0.310	0.310	0.350	0.410	0.520
材 料	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	-	-	-	0.020	0.020	0.020
	半圆头螺钉 M4 \times 6	10 个	0.320	-	-	-	1.000	1.100	1.400
	铁铆钉	kg	4.270	-	-	-	0.020	0.020	0.020
	精制六角带帽螺栓 M6 \times 75	10 套	1.400	0.600	0.600	-	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	-	-	0.800	-	-	-
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	7.490	0.050	0.110	0.160	-	-	-
机械	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	-	-	-	0.080	0.090	0.100
基 价 (元)				7.71	8.86	14.48	9.17	10.67	13.39
其 中	人 工 费 (元)			6.50	7.20	7.20	8.13	9.52	12.07
	材 料 费 (元)			1.21	1.66	7.28	0.46	0.49	0.59
	机 械 费 (元)			-	-	-	0.58	0.66	0.73

计量单位:个

定 额 编 号				9 - 158	9 - 159	9 - 160	9 - 161
项 目				网式风口 周长(mm以内)			
				900	1500	2000	2600
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	23.22	0.130	0.160	0.160	0.190
材料	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10套	0.900	0.600	0.600	1.000	1.000
基 价 (元)				3.56	4.26	4.62	5.31
其 中	人 工 费 (元)			3.02	3.72	3.72	4.41
	材 料 费 (元)			0.54	0.54	0.90	0.90
	机 械 费 (元)			-	-	-	-

计量单位:个

定 额 编 号				9-162	9-163	9-164	9-165
项 目				钢百叶窗 框内面积(m^2 以内)			
				0.5	1.0	2.0	4.0
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合工日	工日	23.22	0.330	0.490	0.850	0.900
材	扁钢 < -59	kg	3.170	0.210	0.310	0.410	0.510
	精制六角带帽螺栓 M2~5 \times 4~20	10套	0.900	1.700	2.100	2.500	3.300
	精制六角带帽螺栓 M6 \times 75	10套	1.400	0.400	0.400	0.800	1.000
	木螺钉 M6 \times 100	10个	0.580	-	-	0.100	0.100
基 价 (元)				10.42	14.81	24.47	26.94
其	人 工 费 (元)			7.66	11.38	19.74	20.90
	材 料 费 (元)			2.76	3.43	4.73	6.04
	机 械 费 (元)			-	-	-	-

第四章 风帽制作安装

说 明

工作内容:

1. 风帽制作: 放样、下料、咬口, 制作法兰、零件, 钻孔、铆焊、组装。
2. 风帽安装: 安装、找正、找平, 制垫、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-166	9-167	9-168	9-169	9-170	9-171
项 目				圆伞形风帽 T609			锥形风帽 T610		
				10kg 以下	50kg 以下	50kg 以上	25kg 以下	100kg 以下	100kg 以上
名 称	单 位	单 价 (元)	数 量						
人 工 综合工日	工 日	23.22	17.000	6.880	4.180	11.920	7.400	6.100	
材 料	普通钢板 0# ~ 3# δ1~1.5	kg	4.290	82.740	96.060	101.500	98.830	105.760	114.580
	角钢 L 60	kg	3.150	21.050	14.340	10.660	6.380	5.440	4.170
	扁钢 < -59	kg	3.170	13.890	8.780	8.350	14.810	10.580	5.020
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.860	-	1.960	2.150	-	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	1.570	0.280	0.110	1.380	0.790	0.280
	气焊条 φ<2	kg	5.200	0.100	0.100	0.100	2.110	1.180	0.700
	乙炔气	kg	13.330	0.043	0.043	0.043	1.061	0.609	0.370
	氧气	m ³	2.060	0.120	0.120	0.120	2.970	1.710	1.040
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	1.080	0.760	0.380	3.780	0.270	0.160
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	8.173	3.902	1.653	5.485	3.066	0.967
	垫圈 2~8	10 个	0.240	8.331	3.977	1.684	5.590	3.125	0.960
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.190	0.090	0.080	0.400	0.250	0.080
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.980	0.470	0.200	0.460	0.250	0.100
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	0.130	0.050	0.020	0.130	0.050	0.020
基 价 (元)				960.43	697.95	621.43	899.89	736.78	687.50
其 中	人 工 费 (元)			394.74	159.75	97.06	276.78	171.83	141.64
	材 料 费 (元)			547.33	529.86	519.38	601.06	552.51	541.60
	机 械 费 (元)			18.36	8.34	4.99	22.05	12.44	4.26

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-172	9-173	9-174
项 目				筒形风帽 T611		
				50kg 以下	100kg 以下	100kg 以上
名 称	单 位	单 价 (元)	数	量		
人 工 综合工日	工 日	23.22	8.560	3.470	3.360	
材 料 普通钢板 0# ~ 3# δ1~1.5	kg	4.290	75.720	84.700	84.620	
角钢 L 60	kg	3.150	7.270	17.890	16.630	
扁钢 < -59	kg	3.170	25.970	7.070	7.750	
圆钢 φ5.5~9	kg	2.860	-	1.000	1.830	
电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	0.010	0.010	0.010	
气焊条 φ<2	kg	5.200	0.070	0.080	0.060	
乙炔气	kg	13.330	0.030	0.035	0.026	
氧气	m ³	2.060	0.080	0.100	0.070	
橡胶板 δ1~3	kg	7.490	0.380	0.220	0.160	
精制六角带帽螺栓 M6×75	10 套	1.400	16.923	-	-	
精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	-	3.698	2.738	
铁铆钉	kg	4.270	0.150	-	-	
垫圈 2~8	10 个	0.240	17.290	3.231	2.391	
机 械 交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.010	0.010	0.010	
台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.400	0.230	0.100	
法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	0.140	0.040	0.020	
基 价 (元)				669.18	560.63	548.43
其 中 人 工 费 (元)			198.76	80.57	78.02	
材 料 费 (元)			462.38	476.66	468.64	
机 械 费 (元)			8.04	3.40	1.77	

计量单位:100kg

定 额 编 号				9 - 175	9 - 176	9 - 177	9 - 178
项 目				筒形风帽滴水盘 T611		风帽箴绳	风帽泛水(m ²)
				15kg 以下	15kg 以上		
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人 工	综合工日	工 日	23.22	16.270	8.070	5.000	1.040
材 料	镀锌钢板 δ0.75	m ²	37.380	-	-	-	1.420
	普通钢板 0 [#] ~ 3 [#] δ1 ~ 1.5	kg	4.290	87.550	93.120	-	-
	角钢 L 60	kg	3.150	21.120	18.120	-	-
	扁钢 < - 59	kg	3.170	12.230	7.130	43.200	1.780
	圆钢 φ10 ~ 14	kg	2.860	-	-	60.800	-
	圆钢 φ5.5 ~ 9	kg	2.860	-	5.980	-	-
	焊接钢管 DN15	kg	3.710	1.160	0.310	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	0.150	0.150	0.200	-
	精制六角带帽螺栓 M6 × 75	10 套	1.400	23.305	7.927	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8 × 75	10 套	7.600	-	-	4.760	0.400

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-175	9-176	9-177	9-178
项 目				筒形风帽滴水盘 T611		风帽箐绳	风帽泛水(m ²)
				15kg 以下	15kg 以上		
材 料	花篮螺栓 M6×120	个	4.150	-	-	47.600	-
	垫圈 10~20	10 个	0.830	-	-	10.480	-
	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	1.400	0.300	-	-
	乙炔气	kg	13.330	0.610	0.130	-	-
	氧气	m ³	2.060	1.710	0.360	-	-
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	7.490	0.590	0.590	-	2.700
	油灰	kg	1.600	-	-	-	1.500
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.040	0.040	0.100	-
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	1.400	0.800	0.200	0.010
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	0.280	0.110	-	-
基 价 (元)				940.94	716.18	675.46	108.61
其 中	人 工 费 (元)			377.79	187.39	116.10	24.15
	材 料 费 (元)			541.98	517.78	554.33	84.39
	机 械 费 (元)			21.17	11.01	5.03	0.07

第五章 罩类制作安装

+

+

1

说 明

工作内容:

- 1.罩类制作:放样、下料、卷圆,制作罩体、来回弯、零件、法兰,钻孔、铆焊、组合成型。
- 2.罩类安装:埋设支架、吊装、对口、找正,制垫、垫垫、上螺栓,固定配重环及钢丝绳、试动调整。

计量单位:100kg

重量单位:100kg

定 额 编 号				9-179	9-180	9-181	9-182	9-183
项 目				皮带防护罩 T108		电动机防雨罩 T110	侧吸罩 T401-1、2	
				B 式	C 式		上吸式	下吸式
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人、工	综合工日	工日	23.22	40.910	29.560	7.630	8.910	7.210
材 料	普通钢板 0*~3* 81~1.5	kg	4.290	-	65.700	98.230	70.930	78.490
	普通钢板 0*~3* 83.5~4	kg	3.580	4.000	1.900	-	-	-
	普通钢板 0*~3* 84.5~7	kg	3.070	-	-	28.200	-	-
	角钢 L 60	kg	3.150	64.700	12.300	-	40.200	34.820
	扁钢 <-59	kg	3.170	31.300	20.000	-	1.900	1.330
	镀锌铁丝网 $\phi 2.5 \times 0.67 \times 0.67 \sim \phi 3 \times 5 \times 5$	m ²	10.140	8.600	4.100	-	-	-
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	5.300	2.700	1.100	0.400	0.400
	气焊条 $\phi < 2$	kg	5.200	-	-	3.000	-	-
	乙炔气	kg	13.330	-	-	1.300	-	-
	氧气	m ³	2.060	-	-	3.640	-	-

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-179	9-180	9-181	9-182	9-183
项 目				皮带防护罩 T108		电动机防雨罩 T110	侧吸罩 T401-1,2	
				B 式	C 式		上吸式	下吸式
材 料	精制六角带帽螺栓 M6×75	10 套	1.400	-	3.720	-	5.518	2.725
	精制六角螺栓 M8×20	10 个	0.920	-	-	-	-	1.211
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	-	-	3.314	1.698	2.422
	精制六角带帽螺栓 M10×75	10 套	9.700	-	1.240	-	-	-
	精制蝶形带帽螺栓 M6×30	10 套	1.100	12.090	-	-	-	-
	精制蝶形带帽螺栓 M10×60	10 套	5.700	2.300	-	-	-	-
	铁铆钉	kg	4.270	-	-	-	0.090	0.070
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	1.750	0.800	0.750	0.080	0.080
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.250	0.080	0.150	0.850	0.850
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	-	-	-	0.080	0.080
基 价 (元)				1473.81	1179.72	784.57	678.79	655.62
其 中	人 工 费 (元)			949.93	686.38	177.17	206.89	167.42
	材 料 费 (元)			459.63	464.22	579.55	460.12	476.42
	机 械 费 (元)			64.25	29.12	27.85	11.78	11.78

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-184	9-185	9-186	9-187
项 目				中、小型零件 焊接台排气罩 T401-3	整体、分组式 槽边侧吸罩 T403-1	吹、吸式槽边 通风罩 94T459	各型风罩 调节阀
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	12.250	12.320	12.470	10.570
材 料	普通钢板 0* - 3* 81~1.5	kg	4.290	89.180	-	-	-
	角钢 L 60	kg	3.150	26.810	10.430	11.480	48.700
	扁钢 < - 59	kg	3.170	-	-	-	2.170
	电焊条 结 422 ϕ 3.2	kg	5.410	0.900	1.200	1.600	2.700
	乙炔气	kg	13.330	-	2.520	2.610	1.520
	氧气	m ³	2.060	-	7.060	7.310	4.260
	精制六角带帽螺栓 M6×75	10 套	1.400	-	2.240	3.370	3.336
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	-	-	-	0.834
	铁铆钉	kg	4.270	0.230	-	-	-
	普通钢板 0* ~ 3* 82~2.5	kg	3.850	-	99.140	97.990	35.340
	圆钢 ϕ 15~24	kg	2.890	-	-	-	1.910

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-184	9-185	9-186	9-187
项 目				中、小型零件 焊接台排气罩 T401-3	整体、分组式 槽边侧吸罩 T403-1	吹、吸式槽边 通风罩 94T459	各型风罩 调节阀
材 料	精制六角螺栓 M8×20	10个	0.920	3.257	-	-	-
	精制六角螺母 M6~10	10个	0.530	-	-	-	0.850
	垫圈 2~8	10个	0.240	-	-	-	3.400
	垫圈 10~20	10个	0.830	-	-	-	1.700
	石棉橡胶板 低压 80.8~6	kg	6.240	0.700	-	-	-
	橡胶板 84~15	kg	7.490	-	0.500	0.600	2.300
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.080	0.750	0.800	1.500
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.650	0.080	0.150	0.650
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	-	-	-	0.350
	卧式铣床 400×1600	台班	94.880	-	-	-	0.800
基 价 (元)				772.30	789.46	800.32	774.51
其 中	人 工 费 (元)			284.44	286.07	289.55	245.44
	材 料 费 (元)			480.25	476.05	481.14	376.42
	机 械 费 (元)			7.61	27.34	29.63	152.65

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-188	9-189	9-190	9-191	9-192	9-193	9-194
项 目				条缝槽边 抽风罩 86T414	泥心烘炉 排气罩 T407-1	升降式回 转排气罩 T409	上、下吸式圆形回转 罩 T410		升降式排 气罩 T412	手锻炉排 气罩 T413
							墙 上、混 凝土柱上	钢柱上		
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合工日	工日	23.22	12.490	13.300	36.640	8.140	3.720	6.930	5.420
材 料	普通钢板 0*~3* δ1~1.5	kg	4.290	-	39.300	63.830	45.300	23.090	21.870	-
	普通钢板 0*~3* δ2~2.5	kg	3.850	-	-	-	-	-	28.900	99.230
	普通钢板 0*~3* δ2.6~3.2	kg	3.720	111.810	-	-	-	-	-	-
	普通钢板 0*~3* δ8~20	kg	3.130	-	-	-	-	35.430	-	-
	槽钢 □5*~16*	kg	3.100	-	39.560	-	3.880	35.710	-	-
	角钢 L 60	kg	3.150	8.680	25.100	25.040	41.390	16.210	9.060	9.950
	角钢 L 63	kg	2.890	-	3.020	-	17.390	1.460	-	-
	扁钢 <~59	kg	3.170	-	-	19.220	0.740	0.370	4.750	0.120
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.860	-	-	0.240	-	-	0.980	0.100
	圆钢 φ10~14	kg	2.860	-	-	2.400	-	-	0.880	-
	圆钢 φ15~24	kg	2.890	-	-	-	0.190	0.090	-	-
	圆钢 φ>32	kg	2.790	-	-	-	-	-	1.480	-
	焊接钢管 DN25	kg	3.670	-	-	-	1.650	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M6×75	10套	1.400	-	1.678	-	-	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10套	7.600	-	-	-	0.759	0.387	-	-
	精制六角螺栓 M10×25	10个	1.830	-	-	0.956	-	-	-	-
	铜蝶形螺母 M8	10个	2.400	-	-	0.488	-	-	-	-

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-188	9-189	9-190	9-191	9-192	9-193	9-194
项 目				条缝槽边 抽风罩 86T414	泥心烘炉 排气罩 T407-1	升降式回 转排气罩 T409	上、下吸式圆形回转 罩 T410		升降式排 气罩 T412	手锻炉排 气罩 T413
							墙 上、混 凝土柱上	钢柱上		
材 料	精制六角螺母 M6~10	10个	0.530	-	-	2.922	-	-	0.375	-
	垫圈 10~20	10个	0.830	-	-	-	-	-	0.375	-
	铁铆钉	kg	4.270	-	-	0.350	-	-	-	-
	电焊条 结 422 ϕ 3.2	kg	5.410	5.900	0.100	-	0.200	0.200	0.100	1.100
	橡胶板 δ 1~3	kg	7.490	-	-	-	-	-	-	0.540
	橡胶板 δ 4~15	kg	7.490	0.600	-	-	-	-	-	-
	混凝土 C15	m ³	240.000	-	-	-	-	0.260	-	-
	开口销 1~5	10个	0.320	-	-	-	0.086	-	0.375	-
	钢丝绳 ϕ 4.2	kg	8.370	-	-	-	-	-	0.430	-
	铸铁	kg	2.970	-	-	-	-	-	40.130	-
	石棉布	kg	39.430	-	9.100	-	-	-	-	-
	乙炔气	kg	13.330	2.610	-	-	-	-	-	-
	氧气	m ³	2.060	7.310	-	-	-	-	-	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.800	0.450	-	0.040	0.080	0.450	0.450
	台式钻床 ϕ 16 \times 12.7	台班	7.310	0.150	-	0.350	0.050	0.090	0.050	0.050
	法兰卷圆机 L40 \times 4	台班	33.960	-	-	-	0.020	0.020	0.050	0.050
	普通车床 ϕ 400 \times 1000	台班	52.830	-	-	-	-	-	0.300	-
基 价 (元)				849.19	1065.61	1280.49	594.31	534.36	576.96	568.01
具 中	人 工 费 (元)			290.02	308.83	850.78	189.01	86.38	160.91	125.85
	材 料 费 (元)			529.54	740.73	427.15	402.83	443.79	382.09	424.04
	机 械 费 (元)			29.63	16.05	2.56	2.47	4.19	33.96	18.12

第六章 消声器制作安装

说 明

工作内容:

1. 消声器制作:放样、下料、钻孔,制作内外套管、木框架、法兰,铆焊、粘贴,填充消声材料,组合。
2. 消声器安装:组对、安装、找正、找平,制垫、垫垫、上螺栓、固定。

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-195	9-196	9-197	9-198	9-199	9-200
项 目				片式消声 器 T701-1	矿棉管式 消声器 T701-2	聚酯泡沫 管式消声 器 T701-3	卡普隆纤 维管式消 声器 T701-4	弧形声流 式消声器 T701-5	阻抗复合 式消声器 T701-6
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人工	综合工日	工日	23.22	6.920	11.270	7.590	11.160	11.130	15.750
材 料	普通钢板 0# ~ 3# 80.7~0.9	kg	4.760	-	16.770	-	19.970	-	-
	普通钢板 0# ~ 3# 81~1.5	kg	4.290	19.170	33.050	72.140	42.840	49.690	75.640
	角钢 L 60	kg	3.150	-	16.910	26.200	20.990	12.990	6.510
	扁钢 < -59	kg	3.170	9.210	-	-	-	1.600	-
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.740	-	-	11.480	-	0.920	-
	玻璃丝	kg	4.690	55.550	-	-	-	-	-
	玻璃布 80.2	m ²	3.460	6.290	3.090	-	3.680	1.730	10.400
	超细玻璃棉毡	kg	8.930	-	-	-	-	-	2.950
	人造革	m ²	8.700	-	-	-	-	-	0.330
	卡普隆纤维	kg	14.410	-	-	-	12.850	-	-
	矿渣棉	kg	0.790	-	34.320	-	-	42.910	-
	过氯乙烯胶液	kg	18.970	1.560	0.860	2.270	2.540	0.700	-
	耐酸橡胶板 83	kg	8.110	-	0.840	1.330	1.050	0.520	0.330
	木材(方木)	m ³	1764.000	-	0.010	-	0.020	-	0.050

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-195	9-196	9-197	9-198	9-199	9-200
项 目				片式消声器 T701-1	矿棉管式消声器 T701-2	聚酯泡沫管式消声器 T701-3	卡普隆纤维管式消声器 T701-4	弧形声流式消声器 T701-5	阻抗复合式消声器 T701-6
材 料	泡钉 20	kg	5.250	-	-	-	-	-	0.160
	鞋钉 20	kg	4.250	-	-	-	-	-	0.160
	铁钉	kg	5.410	-	-	-	-	-	1.630
	木螺钉 M5×26	10个	0.580	-	26.838	-	31.968	-	5.450
	铁铆钉	kg	4.270	-	-	0.040	-	-	0.080
	自攻螺钉 M4×12	10个	0.360	-	-	-	-	-	14.987
	电焊条 结 422 φ2.5	kg	5.830	0.180	-	0.690	0.490	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	-	0.410	-	-	0.760	10.121
	精制六角带帽螺栓 M2~5×4~20	10套	0.900	27.120	-	-	-	0.927	-
	精制六角带帽螺栓 M6×75	10套	1.400	-	-	-	-	1.034	-
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10套	7.600	-	3.656	7.284	4.355	1.191	1.314
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.110	0.110	0.130	0.130	0.090	0.020
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	5.150	6.540	0.690	4.640	6.160	1.170
	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	0.110	-	-	-	0.290	-
基 价 (元)				660.07	712.44	998.31	987.04	687.10	960.03
其 中	人 工 费 (元)			160.68	261.69	176.24	259.14	258.44	365.71
	材 料 费 (元)			448.78	399.02	812.39	689.34	356.59	585.05
	机 械 费 (元)			50.61	51.73	9.68	38.56	72.07	9.27

第七章 空调部件及设备支架制作安装

说 明

一、工作内容：

1. 金属空调器壳体：

(1)制作：放样、下料、调直、钻孔，制作箱体、水槽，焊接、组合、试装；

(2)安装：就位、找平、找正，连接、固定、表面清理。

2. 挡水板：

(1)制作：放样、下料，制作曲板、框架、底座、零件，钻孔、焊接、成型；

(2)安装：找平、找正，上螺栓、固定。

3. 滤水器、溢水盘：

(1)制作：放样、下料、配制零件，钻孔、焊接、上网、组合成型；

(2)安装：找平、找正，焊接管道、固定。

4. 密闭门：

(1)制作：放样、下料、制作门框、零件、开视孔，填料、铆焊、组装；

(2)安装：找正、固定。

5. 设备支架：

(1)制作：放样、下料、调直、钻孔，焊接、成型；

(2)安装：测位、上螺栓、固定、打洞、埋支架。

- 二、清洗槽、浸油槽、晾干架、LWP 滤尘器支架制作安装执行设备支架项目。
- 三、风机减震台座执行设备支架项目,定额中不包括减震器用量,应依设计图纸按实计算。
- 四、玻璃挡水板执行钢板挡水板相应项目,其材料、机械均乘以系数 0.45,人工不变。
- 五、保温钢板密闭门执行钢板密闭门项目,其材料乘以系数 0.5,机械乘以系数 0.45,人工不变。

计量单位: m²

定 额 编 号				9-201	9-202	9-203	9-204	9-205	9-206
项 目				钢板密闭门 T704-7		钢板挡水板 T704-9			
				带视孔 800mm× 500mm(个)	不带视孔 1200mm× 500mm(个)	三折曲板		六折曲板	
						片距 30mm	片距 50mm	片距 30mm	片距 50mm
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人工	综合工日	工日	23.22	7.150	6.300	6.590	5.500	7.990	6.850
材 料	普通钢板 0*~3* δ1~1.5	kg	4.290	7.880	13.280	-	-	-	-
	普通钢板 0*~3* δ2~2.5	kg	3.850	1.690	-	-	-	-	-
	普通钢板 0*~3* δ2.1~3.0	kg	3.050	6.700	6.700	-	-	-	-
	普通钢板 0*~3* δ>3.1	kg	3.030	3.100	3.100	-	-	-	-
	镀锌钢板 δ0.7~0.9	kg	6.350	-	-	55.340	33.560	102.440	61.290
	电焊条 结 422 φ4	kg	5.360	1.440	1.220	1.940	1.940	1.940	1.940
	角钢 L 60	kg	3.150	32.500	35.710	22.200	22.200	22.200	22.200
	扁钢 <-59	kg	3.170	3.200	3.570	7.800	7.800	7.800	7.800
	铁铆钉	kg	4.270	0.100	0.120	0.120	0.080	0.240	0.150
	蝶形带帽螺栓 M12×18	10套	5.800	0.400	0.400	-	-	-	-
	精制六角螺栓 M6×25	10个	0.470	-	-	1.300	0.800	1.300	0.800
	精制六角带帽螺栓 M6×75	10套	1.400	5.400	2.500	-	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10套	7.600	-	-	6.200	3.700	6.200	3.700

续前

计量单位: m²

定 额 编 号				9-201	9-202	9-203	9-204	9-205	9-206
项 目				钢板密闭门 T704-7		钢板挡水板 T704-9			
				带视孔 800mm× 500mm(个)	不带视孔 1200mm× 500mm(个)	三折曲板		六折曲板	
						片距 30mm	片距 50mm	片距 30mm	片距 50mm
材 料	精制八角带帽螺栓 M10×75	10 套	9.700	0.400	0.400	-	-	-	-
	槽钢 [5#~16#	kg	3.100	-	-	18.500	18.500	18.500	18.500
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.860	-	-	29.000	17.200	29.000	17.200
	圆钢 φ25~32	kg	2.790	0.580	0.560	-	-	-	-
	焊接钢管 DN15	kg	3.710	0.250	-	-	-	-	-
	平板玻璃 δ3	m ²	16.890	0.080	-	-	-	-	-
	焊锡丝	kg	54.100	-	-	0.440	0.270	0.850	0.520
	木炭	kg	1.860	-	-	1.800	1.100	3.400	2.100
	盐酸	kg	0.640	-	-	0.500	0.250	0.750	0.500
	橡胶板(定型条)	kg	9.370	1.210	1.610	-	-	-	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	1.000	0.630	0.380	0.330	0.380	0.380
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.390	0.430	0.430	0.430	0.430	0.430
	牛头刨床 650	台班	44.930	0.560	0.560	-	-	-	-
	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	-	-	0.100	0.010	0.100	0.010
基 价 (元)				449.50	441.07	850.40	613.80	1207.82	838.86
其 中	人 工 费 (元)			166.02	146.29	153.02	127.71	185.53	159.06
	材 料 费 (元)			219.80	244.00	672.47	470.35	997.38	662.28
	机 械 费 (元)			63.68	50.78	24.91	15.74	24.91	17.52

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-207	9-208	9-209	9-210	9-211	9-212
项 目				滤水器 T704-11	溢水盘 T704-11	电加热器 外壳	金属空调 器壳体	设备支架 CG327	
								50kg 以下	50kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人 工	综合工日	工日	23.22	22.530	18.830	63.440	6.990	6.880	3.240
材 料	普通钢板 0*~3* 81~1.5	kg	4.290	-	-	46.800	-	-	-
	普通钢板 0*~3* 82~2.5	kg	3.850	-	41.700	-	56.850	-	-
	普通钢板 0*~3* 83.5~4	kg	3.580	24.900	-	-	21.470	-	-
	普通钢板 0*~3* 84.5~7	kg	3.070	-	-	-	0.460	-	-
	普通钢板 0*~3* 88~20	kg	3.130	36.100	-	-	-	-	-
	槽钢 □ 5*~16*	kg	3.100	7.600	-	-	0.730	-	79.090
	角钢 L 60	kg	3.150	3.700	-	52.600	27.850	55.270	7.230
	角钢 L 63	kg	2.890	-	-	-	-	48.730	17.550
	扁钢 <-59	kg	3.170	17.000	6.600	6.300	-	-	0.120
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.860	17.000	-	-	-	-	-
	热轧无缝钢管 φ203~245 87.1~12	kg	4.610	-	57.300	-	-	-	-
	焊接钢管 DN150	kg	3.480	6.000	-	-	-	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	-	-	-	1.850	-	-
	电焊条 结 422 φ4	kg	5.360	4.700	1.900	2.100	-	1.610	0.570

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-207	9-208	9-209	9-210	9-211	9-212
项 目				滤水器 T704-11	溢水盘 T704-11	电加热器 外壳	金属空调 器壳体	设备支架 CG327	
								50kg 以下	50kg 以上
材 料	铁铆钉	kg	4.270	-	-	0.800	-	-	-
	乙炔气	kg	13.330	1.043	-	-	0.152	0.409	0.178
	氧气	m ³	2.060	2.920	-	-	0.430	1.150	0.500
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	5.100	1.750	-	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M10×75	10 套	9.700	-	-	68.250	3.200	1.741	-
	精制六角带帽螺栓 M14×75	10 套	9.300	-	-	-	-	-	0.208
	精制六角带帽螺栓 M16×61~80	10 套	11.600	5.100	-	-	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M20×101~150	10 套	29.600	-	-	-	-	-	0.104
	耐酸橡胶板 δ3	kg	8.110	-	-	-	0.810	-	-
	垫圈 2~8	10 个	0.240	-	1.750	-	-	-	-
	铜丝布 16 目	m ²	72.830	3.000	-	-	-	-	-
机 械	普通车床 φ400×1000	台班	52.830	0.600	-	-	-	-	-
	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.100	0.300	0.200	1.260	0.420	0.240
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	1.000	0.100	14.300	0.130	0.040	0.010
基 价 (元)				1287.98	918.18	2647.88	645.87	523.29	414.38
其 中	人 工 费 (元)			523.15	437.23	1473.08	162.31	159.75	75.23
	材 料 费 (元)			722.26	469.52	1063.13	437.67	348.27	330.52
	机 械 费 (元)			42.57	11.43	111.67	45.89	15.27	8.63

第八章 通风空调设备安装

第九章 净化通风管道及部件制作安装

说 明

一、工作内容：

1. 风管制作：放样、下料、折方、轧口、咬口，制作直管、管件、法兰、吊托支架，钻孔、铆焊、上法兰、组对，口缝外表面涂密封胶、风管内表面清洗、风管两端封口。

2. 风管安装：找标高、找平、找正、配合预留孔洞、打支架墙洞、埋设支吊架，风管就位、组装、制垫、垫垫、上螺栓、紧固，风管内表面清洗、管口封闭、法兰口涂密封胶。

3. 部件制作：放样、下料、零件、法兰、预留预埋，钻孔、铆焊、制作、组装、擦洗。

4. 部件安装：测位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、清洗。

5. 高、中、低效过滤器，净化工作台，风淋室安装：开箱、检查、配合钻孔、垫垫、口缝涂密封胶、试装、正式安装。

二、净化通风管道制作安装项目中包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架，不包括过跨风管落地支架。落地支架执行设备支架项目。

三、净化风管项目中的板材，如设计厚度不同者可以换算，人工、机械不变。

四、圆形风管执行本章矩形风管相应项目。

五、风管涂密封胶是按全部口缝外表面涂抹考虑的，如设计要求口缝不涂抹而只在法兰处涂抹者，每 10m^2 风管应减去密封胶 1.5kg 和人工 0.37 工日。

六、过滤器安装项目中包括试装，如设计不要求试装者，其人工、材料、机械不变。

七、风管及部件项目中,型钢未包括镀锌费,如设计要求镀锌时,另加镀锌费。

八、铝制孔板风口如需电化处理时,另加电化费。

九、低效过滤器指:M-A型、WL型、LWP型等系列。

中效过滤器指:ZKL型、YB型、M型、ZX-1型等系列。

高效过滤器指:GB型、GS型、JX-20型等系列。

净化工作台指:XHK型、BZK型、SXP型、SZP型、SZX型、SW型、SZ型、SXZ型、TJ型、CJ型等系列。

十、洁净室安装以重量计算,执行第八章“分段组装式空调器安装”项目。

十一、本章定额按空气洁净度 100000 级编制的。

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-248	9-249	9-250	9-251	9-252	9-253	9-254
项 目				镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口) 周长(mm)				静压箱	铝制孔板 风口 (100kg)	过滤器框 架(100kg)
				800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上			
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人	综合工日	工日	23.22	12.360	9.540	7.720	7.520	12.200	267.500	5.600
材 料	优质镀锌钢板 80.5	m ²	-	(11.490)	-	-	-	-	-	-
	优质镀锌钢板 80.75	m ²	-	-	(11.490)	-	-	-	-	-
	优质镀锌钢板 81	m ²	-	-	-	(11.490)	-	(11.490)	-	-
	优质镀锌钢板 81.2	m ²	-	-	-	-	(11.490)	-	-	-
	铝板(各种规格)	kg	11.700	-	-	-	-	-	138.000	-
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	43.700	-	-	-	-	-	4.130	-
	铝焊粉	kg	31.210	-	-	-	-	-	5.080	-
	乙炔气	kg	13.330	-	-	-	-	-	11.196	-
	氧气	m ³	2.060	-	-	-	-	-	31.350	-
	镀锌木螺钉 M6×100	10 个	0.700	-	-	-	-	-	32.220	-
	角钢 L 60	kg	3.150	57.720	57.720	62.820	62.820	21.000	-	17.000
	角钢 L 63	kg	2.890	-	-	-	-	-	-	14.000
	槽钢 [5# ~ 16#	kg	3.100	-	-	-	-	-	-	73.800
	圆钢 φ10~14	kg	2.860	1.400	1.470	2.000	2.530	-	-	-
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	2.240	1.230	0.500	0.320	-	-	1.900
镀锌六角带帽螺栓 M8×75	套	0.480	211.000	119.000	54.000	43.000	-	-	23.900	
镀锌螺栓 M8×250	个	0.880	-	-	-	-	-	-	5.600	

续前

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-248	9-249	9-250	9-251	9-252	9-253	9-254
项 目				镀锌薄钢板矩形净化风管(咬口)周长(mm)				静压箱	铝制孔板 风口 (100kg)	过滤器框 架(100kg)
				800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上			
材 料	铝蝶形螺母 M<12	10 个	1.700	-	-	-	-	-	-	0.560
	镀锌铆钉 M4	kg	6.720	0.650	0.350	0.330	0.330	0.100	-	35.100
	闭孔乳胶海绵 85	kg	27.980	1.360	0.960	0.640	0.600	-	-	7.100
	401 胶	kg	15.950	0.500	0.350	0.240	0.220	-	-	-
	密封胶 KS 型	kg	5.190	2.000	2.000	2.000	2.000	2.600	-	2.600
	洗涤剂	kg	10.200	7.320	7.320	7.320	7.320	7.770	-	7.770
	白布	m	9.260	1.000	1.000	1.000	1.000	0.200	0.200	0.200
	酒精	kg	7.750	-	-	-	-	-	7.770	-
	木材(方木)	m ³	1764.000	-	-	-	-	-	0.009	-
	白绸	m ²	14.570	1.000	1.000	1.000	1.000	0.200	-	0.200
	聚氯乙烯薄膜	kg	13.520	0.750	0.750	0.750	0.750	0.070	-	0.400
	打包带	kg	8.600	0.200	0.200	0.200	0.200	0.100	-	0.100
	打包铁卡子	10 个	0.270	2.000	1.600	0.800	0.600	-	-	0.600
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.480	0.250	0.110	0.070	0.300	-	0.300
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	1.580	0.870	0.500	0.440	-	5.370	0.200
	剪板机 6.3 \times 2000	台班	82.160	0.040	0.040	0.030	0.040	0.100	2.790	-
	折方机 4 \times 2000	台班	48.300	0.040	0.040	0.030	0.040	-	-	-
	咬口机 1.5	台班	40.300	0.040	0.040	0.030	0.040	-	-	-
基 价 (元)				793.39	649.39	569.09	558.05	468.34	8747.78	1031.08
其 中	人 工 费 (元)			287.00	221.52	179.26	174.61	283.28	6211.35	130.03
	材 料 费 (元)			470.89	405.76	377.13	370.90	166.14	2267.95	888.89
	机 械 费 (元)			35.50	22.11	12.70	12.54	18.92	268.48	12.16

计量单位:台

定 额 编 号				9-255	9-256	9-257	9-258	9-259	9-260	9-261
项 目				高效过滤器 安装	中、低效过 滤器安装	净化工作台 安装	风淋室安装 重量(t以内)			
							0.5	1.0	2.0	3.0
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人 工	综合工日	工日	23.22	0.500	0.080	8.000	9.160	13.760	23.210	28.070
材 料	高效过滤器	台	-	(1.000)	-	-	-	-	-	-
	中、低效过滤器	台	-	-	(1.000)	-	-	-	-	-
	净化工作台	台	-	-	-	(1.000)	-	-	-	-
	风淋室	台	-	-	-	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
基 价 (元)				11.61	1.86	185.76	212.70	319.51	538.94	651.79
其 中	人 工 费 (元)			11.61	1.86	185.76	212.70	319.51	538.94	651.79
	材 料 费 (元)			-	-	-	-	-	-	-
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-	-

第十章 不锈钢板通风管道及部件制作安装

说 明

一、工作内容:

1. 不锈钢风管制作:放样、下料、卷圆、折方,制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
2. 不锈钢风管安装:找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。
3. 部件制作:下料、平料、开孔、钻孔,组对、铆焊、攻丝、清洗焊口、组装固定,试动、短管、零件、试漏。
4. 部件安装:制垫、垫垫、找平、找正、组对、固定、试动。

二、矩形风管执行本章圆形风管相应项目。

三、不锈钢吊托支架执行本章相应项目。

四、风管凡以电焊考虑的项目,如需使用手工氩弧焊者,其人工乘以系数 1.238,材料乘以系数 1.163,机械乘以系数 1.673。

五、风管制作安装项目中包括管件,但不包括法兰和吊托支架;法兰和吊托支架应单独列项计算执行相应项目。

六、风管项目中的板材如设计要求厚度不同者可以换算,人工、机械不变。

计量单位: 10m²

定 额 编 号				9-262	9-263	9-264	9-265	9-266
项 目				不锈钢板圆形风管(电焊) 直径×壁厚(mm)				
				200 以下×2	400 以下×2	560 以下×2	700 以下×3	700 以上×3
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合工日	工日	23.22	63.150	46.720	33.640	28.840	22.910
材 料	不锈钢板 δ2	m ²	-	(10.800)	(10.800)	(10.800)	-	-
	不锈钢板 δ3	m ²	-	-	-	-	(10.800)	(10.800)
	不锈钢焊条 奥 102φ3.2	kg	31.730	-	-	-	11.020	10.250
	不锈钢电焊条 奥 102 φ<2.5	kg	33.290	8.230	6.730	6.120	-	-
	铁砂布 0 [#] ~2 [#]	张	1.060	26.000	26.000	19.500	19.500	19.500
	沥青油毡 350g	m ²	2.250	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	硝酸	kg	4.980	5.530	5.530	4.000	4.000	4.000
	煤油	kg	3.440	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	钢锯条	根	0.620	26.000	26.000	21.000	21.000	21.000
	钢板 δ0.5	m ²	16.450	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	白粉	kg	0.310	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	棉纱头	kg	5.830	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
机 械	直流电焊机 20kW	台班	47.700	6.830	5.620	4.840	5.040	3.080
	卷板机 2×1600	台班	40.760	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	1.490	0.960	0.680	0.550	0.300
基 价 (元)				2339.61	1785.32	1372.27	1401.35	1115.01
其 中	人 工 费 (元)			1466.34	1084.84	781.12	669.66	531.97
	材 料 费 (元)			364.33	314.40	276.70	423.68	399.25
	机 械 费 (元)			508.94	386.08	314.45	308.01	183.79

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-267	9-268	9-269	9-270
项 目				风 口	圆形法 ² (手工氩弧焊、电焊)		吊托支架
					5kg 以下	5kg 以上	
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	23.22	121.700	27.300	10.000	7.900
材 料	不锈钢丝网 $\phi 1 \times 10 \times 10$	m ²	-	(22.200)	-	-	-
	不锈钢板 0Cr18Ni9Ti $\delta < 8$	kg	18.810	82.080	235.000	243.800	-
	不锈钢扁钢 < -59	kg	18.470	-	-	-	20.500
	角钢 L 60	kg	3.150	-	-	-	63.000
	扁钢 < -59	kg	3.170	-	-	-	20.500
	不锈钢焊条 奥 102 $\phi 3.2$	kg	31.730	1.400	6.300	3.100	0.400
	不锈钢氩弧焊丝 1Cr18Ni9Ti $\phi 3$	kg	47.010	-	2.700	1.800	-
	不锈钢六角带帽螺栓 M6 $\times 50$	10 套	24.400	-	18.000	-	-
	不锈钢六角带帽螺栓 M8 $\times 50$	10 套	27.700	-	-	6.370	2.320
	不锈钢垫圈 10~12	10 个	3.600	-	-	-	4.630
	乙炔气	kg	13.330	-	-	-	2.130

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-267	9-268	9-269	9-270
项 目				风 口	圆形法兰(手工氩弧焊、电焊)		吊托支架
					5kg 以下	5kg 以上	
材 料	氧气	m ³	2.060	-	-	-	5.960
	氩气	m ³	9.110	-	6.300	3.300	-
	耐酸橡胶板 δ3	kg	8.110	-	6.800	3.800	-
机 械	直流电焊机 20kW	台班	47.700	1.400	3.200	1.200	0.300
	氩弧焊机 500A	台班	77.200	-	4.100	1.600	-
	立式钻床 φ35	台班	35.750	-	-	1.400	-
	普通车床 φ630×1400	台班	82.990	-	-	2.300	-
	等离子切割机 400A	台班	123.950	-	-	1.000	-
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	8.500	0.900	-	0.200
	普通车床 φ400×1000	台班	52.830	-	11.300	-	-
	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	1.400	-	-	-
基 价 (元)				4658.16	7005.55	5784.03	975.57
其 中	人 工 费 (元)			2825.87	633.91	232.20	183.44
	材 料 费 (元)			1588.35	5298.92	5006.19	776.36
	机 械 费 (元)			243.94	1072.72	545.64	15.77

第十一章 铝板通风管道及部件制作安装

说 明

一、工作内容：

1. 铝板风管制作：放样、下料、卷圆、折方，制作管件、组对焊接、试漏、清洗焊口。
2. 铝板风管安装：找标高、清理墙洞、风管就位、组对焊接、试漏、清洗焊口、固定。
3. 部件制作：下料、平料、开孔、钻孔，组对、焊铆、攻丝、清洗焊口、组装固定，试动、短管、零件、试漏。
4. 部件安装：制垫、垫垫、找平、找正、组对、固定、试动。

二、风管凡以电焊考虑的项目，如需使用手工氩弧焊者，其人工乘以系数 1.154，材料乘以系数 0.852，机械乘以系数 9.242。

三、风管制作安装项目中包括管件，但不包括法兰和吊托支架；法兰和吊托支架应单独列项计算执行相应项目。

四、风管项目中的板材如设计要求厚度不同者可以换算，人工、机械不变。

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-271	9-272	9-273	9-274
项 目				铝板圆形风管(气焊) 直径×壁厚(mm)			
名 称				200 以下×2	400 以下×2	630 以下×2	700 以下×2
单 位				数 量			
人 工	综合工日	工日	23.22	49.350	36.410	27.390	22.700
材 料	铝板 δ2	m ²	-	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	43.700	2.520	2.040	1.880	2.160
	铝焊粉	kg	31.210	3.090	2.520	2.320	2.670
	乙炔气	kg	13.330	6.883	5.561	5.087	5.904
	氧气	m ³	2.060	19.270	15.570	14.240	16.530
	钢锯条	根	0.620	13.000	11.050	9.100	9.100
	煤油	kg	3.440	1.950	1.950	1.950	1.950
	烧碱	kg	3.650	2.600	2.600	2.600	2.600
	酒精	kg	7.750	1.300	1.300	1.300	1.300
	铁砂布 0# ~ 2#	张	1.060	19.500	19.500	19.500	19.500
	沥青油毡 350g	m ²	2.250	1.010	1.010	1.110	1.210
	棉纱头	kg	5.830	1.300	1.300	1.300	1.300
	白粉	kg	0.310	2.500	2.500	2.500	2.500
	钢板 δ0.5	m ²	16.450	0.100	0.010	0.100	0.150
机 械	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	1.110	0.710	0.390	0.280
	卷板机 2×1600	台班	40.760	1.110	0.710	0.390	0.280
基 价 (元)				1687.63	1271.29	1000.73	918.11
其 中	人 工 费 (元)			1145.91	845.44	636.00	527.09
	材 料 费 (元)			405.28	338.58	316.79	356.60
	机 械 费 (元)			136.44	87.27	47.94	34.42

计量单位: 10m²

定 额 编 号				9-275	9-276	9-277	9-278	9-279
项 目				铝板圆形风管(气焊) 直径×壁厚(mm)				
名 称				200 以下×3	400 以下×3	630 以下×3	700 以下×3	700 以上×3
单 位				数 量				
人工	综合工日	工日	23.22	52.850	38.930	29.050	24.010	20.830
材 料	铝板 83	kg	-	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	43.700	3.920	3.180	2.920	3.370	3.150
	铝焊粉	kg	31.210	4.040	3.280	3.010	3.490	3.240
	乙炔气	kg	13.330	8.817	7.196	6.600	7.643	7.122
	氧气	m ³	2.060	24.690	20.150	18.480	21.400	19.940
	钢锯条	根	0.620	13.000	11.050	9.100	9.100	9.100
	煤油	kg	3.440	1.950	1.950	1.950	1.950	1.950
	烧碱	kg	3.650	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600
	酒精	kg	7.750	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	铁砂布 0 [#] -2 [#]	张	1.060	19.500	19.500	19.500	19.500	19.500
	沥青油毡 350g	m ²	2.250	1.010	1.010	1.110	1.210	1.210
	棉纱头	kg	5.830	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300
	白粉	kg	0.310	2.500	2.500	2.400	2.300	2.300
	钢板 80.5	m ²	16.450	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
机 械	剪板机 6.3×2000	台班	82.160	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230
	卷板机 2×1600	台班	40.760	1.230	0.790	0.440	0.310	0.230
基 价 (元)				1911.43	1445.89	1141.26	1063.84	952.80
其 中	人 工 费 (元)			1227.18	903.95	674.54	557.51	483.67
	材 料 费 (元)			533.06	444.83	412.64	468.22	440.86
	机 械 费 (元)			151.19	97.11	54.08	38.11	28.27

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-280	9-281	9-282	9-283	9-284	9-285
项 目				铝板矩形风管(气焊) 周长×壁厚(mm)					
				800 以下×2	1600 以下×2	2000 以下×2	800 以下×3	1800 以下×3	2400 以下×3
名 称	单位	单价(元)	数 量						
人工 综合工日	工日	23.22	31.670	19.530	15.100	30.720	19.500	15.100	
铝板 82	m ²	-	(10.800)	(10.800)	(10.800)	-	-	-	-
铝板 83	kg	-	-	-	-	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
铝焊丝 丝 301 φ3.0	kg	43.700	3.100	1.720	1.110	4.390	2.960	1.910	
铝焊粉	kg	31.210	3.830	2.110	1.370	4.530	3.050	1.980	
乙炔气	kg	13.330	8.461	4.652	3.009	9.970	6.678	4.309	
氧气	m ³	2.060	23.690	13.030	8.430	27.920	18.700	12.070	
钢锯条	根	0.620	13.000	8.450	7.800	13.000	9.100	7.800	
煤油	kg	3.440	2.600	1.950	1.890	2.600	1.950	1.920	
烧碱	kg	3.650	4.500	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	
酒精	kg	7.750	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	
铁砂布 0#~2#	张	1.060	19.500	13.000	11.700	19.500	13.000	12.350	
沥青油毡 350g	m ²	2.250	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	
棉纱头	kg	5.830	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	
白粉	kg	0.310	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	
机械 剪板机 6.3×2000	台班	82.160	0.940	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420	
折方机 4×2000	台班	48.300	0.940	0.680	0.500	0.900	0.810	0.420	
基 价 (元)				1348.25	826.84	617.37	1421.09	965.72	686.55
其 中 人 工 费 (元)			735.38	453.49	350.62	713.32	452.79	350.62	
材 料 费 (元)			490.24	284.64	201.52	590.36	407.26	281.14	
机 械 费 (元)			122.63	88.71	65.23	117.41	105.67	54.79	

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-286	9-287	9-288	9-289	9-290
项 目				圆伞形风帽	圆形法兰(气焊、手工氩弧焊)	矩形法兰(气焊、手工氩弧焊)		
					3kg 以下	3kg 以上	3kg 以下	3kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合工日	LH	23.22	17.800	52.600	19.600	51.700	19.900
材 料	铝板(各种规格)	kg	11.700	71.470	220.000	234.000	-	-
	铝带 < -59	kg	17.720	30.190	-	-	82.700	89.600
	铝焊丝 丝 301 ϕ 3.0	kg	43.700	0.100	4.700	4.600	12.300	9.100
	铝焊丝 丝 301 ϕ 4.0	kg	41.610	-	-	-	5.500	10.100
	铝焊粉	kg	31.210	0.150	2.800	2.100	8.200	7.100
	乙炔气	kg	13.330	0.040	6.040	4.220	1.350	8.480
	氧气	m ³	2.060	0.110	16.910	11.820	3.780	23.740
	氩气	m ³	9.110	-	13.000	7.000	3.100	27.600
	铝六角带帽螺栓 M6 ~ 10 \times 25	套	0.160	81.730	370.400	135.400	684.900	269.400
	耐酸橡胶板 δ 3	kg	8.110	-	13.800	7.400	23.600	15.900
	铝垫圈 10 ~ 16	10 个	0.910	8.331	-	-	-	-
	橡胶板 δ 1 ~ 3	kg	7.490	1.080	-	-	-	-
机 械	氩弧焊机 500A	台班	77.200	-	8.300	3.500	9.600	4.400
	立式钻床 ϕ 35	台班	35.750	-	-	2.900	2.700	1.000
	普通车床 ϕ 630 \times 1400	台班	82.990	-	-	3.500	-	-
	台式钻床 ϕ 16 \times 12.7	台班	7.310	0.980	1.900	-	-	-
	普通车床 ϕ 400 \times 1000	台班	52.830	-	12.000	-	-	-
	剪板机 6.3 \times 2000	台班	82.160	-	3.700	0.800	-	-
	卷板机 2 \times 1600	台班	40.760	0.350	-	-	-	-

续前

计量单位:100kg

定 额 编 号		9 - 286	9 - 287	9 - 288	9 - 289	9 - 290
项 目		圆伞形风帽	圆形法兰(气焊、手工氩弧焊)		矩形法兰(气焊、手工氩弧焊)	
			3kg 以下	3kg 以上	3kg 以下	3kg 以上
基 价 (元)		1844.47	6085.71	4415.59	4880.84	4050.18
其中	人 工 费 (元)	413.32	1221.37	455.11	1200.47	462.08
	材 料 费 (元)	1409.72	3271.74	3230.41	2842.73	3212.67
	机 械 费 (元)	21.43	1592.60	730.07	837.64	375.43

第十二章 塑料通风管道及部件制作安装

说 明

一、工作内容:

1. 塑料风管制作:放样、锯切、坡口、加热成型,制作法兰、管件,钻孔、组合焊接。

2. 塑料风管安装:就位、制垫、垫垫、法兰连接、找正、找平、固定。

二、风管项目规格表示的直径为内径,周长为内周长。

三、风管制作安装项目中包括管件、法兰、加固框,但不包括吊托支架,吊托支架执行相应项目。

四、风管制作安装项目中的主体,板材(指每 10m^2 定额用量为 11.6m^2 者),如设计要求厚度不同者可以换算,人工、机械不变。

五、项目中的法兰垫料如设计要求使用品种不同者可以换算,但人工不变。

六、塑料通风管道胎具材料摊销费的计算方法:

塑料风管管件制作的胎具摊销材料费,未包括在定额内,按以下规定另行计算:

风管工程量在 30m^2 以上的,每 10m^2 风管的胎具摊销木材为 0.06m^3 ,按地区预算价格计算胎具材料摊销费。

风管工程量在 30m^2 以下的,每 10m^2 风管的胎具摊销木材为 0.09m^3 ,按地区预算价格计算胎具材料摊销费。

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-291	9-292	9-293	9-294
项 目				塑料圆形风管 直径×壁厚(mm)			
				300 以下×3	630 以下×4	1000 以下×5	2000 以下×6
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	23.22	37.200	23.050	22.470	24.860
材 料	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m ²	-	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	硬聚氯乙烯板 δ6	m ²	88.200	0.610	0.070	0.460	-
	硬聚氯乙烯板 δ8	m ²	117.600	0.350	0.750	0.060	0.410
	硬聚氯乙烯板 δ12	m ²	174.890	-	-	0.640	0.610
	软聚氯乙烯板 δ4	m ²	67.390	0.570	0.450	0.380	0.370
	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	8.320	5.010	4.060	5.190	5.890
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	11.500	8.000	-	-
	精制六角带帽螺栓 M10×75	10 套	9.700	-	-	5.200	4.200
	垫圈 2~8	10 个	0.240	23.000	16.000	-	-
	垫圈 10~20	10 个	0.830	-	-	10.400	8.400
机 械	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.660	0.460	0.300	0.270
	坡口机 2.8kW	台班	27.310	0.420	0.290	0.320	0.360
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	58.850	6.710	4.850	5.670	5.720
	弓锯床 φ250	台班	32.480	0.190	0.130	0.160	0.150
	箱式加热炉 RX-45-9	台班	81.430	2.280	0.750	0.730	0.620
基 价 (元)				1734.77	1120.34	1218.42	1257.59
其 中	人 工 费 (元)			863.78	535.22	521.75	577.25
	材 料 费 (元)			267.98	223.12	287.42	276.55
	机 械 费 (元)			603.01	362.00	409.25	403.79

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-295	9-296	9-297	9-298	9-299
项 目				塑料矩形风管 周长×壁厚(mm)			塑料矩形风管 周长×壁厚 (mm)	塑料矩形风管 周长×壁厚 (mm)
				1300 以下×3	2000 以下×4	3200 以下×5	4500 以下×6	6500 以下×8
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合工日	工日	23.22	27.780	26.460	25.070	24.700	22.170
材 料	硬聚氯乙烯板 δ3~8	m ²	-	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	硬聚氯乙烯板 δ6	m ²	88.200	0.040	0.820	-	-	-
	硬聚氯乙烯板 δ8	m ²	117.600	0.580	0.520	0.910	-	-
	硬聚氯乙烯板 δ12	m ²	174.890	-	-	0.570	1.460	-
	硬聚氯乙烯板 δ14	m ²	204.040	-	-	-	-	1.120
	软聚氯乙烯板 δ4	m ²	67.390	0.290	0.260	0.280	0.300	0.310
	硬聚氯乙烯焊条 φ4	kg	8.320	3.970	4.490	6.020	6.310	7.050
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	6.500	5.200	-	-	-
	精制六角带帽螺栓 M10×75	10 套	9.700	-	-	4.800	4.500	4.200
	垫圈 10~20	10 个	0.830	13.000	10.400	9.600	9.000	8.400
机 械	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.350	0.310	0.290	0.260	0.300
	坡口机 2.8kW	台班	27.310	0.310	0.380	0.390	0.390	0.410
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	58.850	6.050	6.600	7.120	6.460	6.430
	弓锯床 φ250	台班	32.480	0.150	0.200	0.210	0.220	0.210
	箱式加热炉 RX-45-9	台班	81.430	0.210	0.090	0.070	0.060	0.060
基 价 (元)				1218.59	1265.79	1356.62	1357.46	1274.07
其 中	人 工 费 (元)			645.05	614.40	582.13	573.53	514.79
	材 料 费 (元)			184.50	236.51	330.19	379.18	355.78
	机 械 费 (元)			389.04	414.88	444.30	404.75	403.50

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-300	9-301	9-302	9-303	9-304	9-305	9-306
项 目				楔形空气分布器 T231-1				圆形空气分布器 T234-3		矩形空气 分布器 T231-2
				网格式		活动百叶式				
				5kg 以下	5kg 以上	10kg 以下	10kg 以上	10kg 以下	10kg 以上	
名 称		单位	单价(元)	数 量						
人工	综合工日	工日	23.22	69.290	42.900	62.340	37.740	45.590	31.250	40.210
材 料	硬聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 30$	kg	10.500	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000	120.000
	软聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 8$	kg	12.480	4.700	3.200	2.600	1.600	3.600	1.600	1.600
	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	8.320	23.800	19.200	11.500	7.600	10.700	5.800	16.200
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	16.950	9.800	9.550	4.940	12.940	4.980	6.070
	垫圈 2 \sim 8	10 个	0.240	33.900	19.600	19.100	9.880	25.880	9.960	12.140
机 械	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.380	0.300	1.660	0.910	0.390	0.250	0.240
	立式钻床 $\phi 35$	台班	35.750	-	-	2.900	1.620	-	-	-
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	-	-	2.070	1.190	-	-	-
	坡口机 2.8kW	台班	27.310	0.580	0.380	0.280	0.190	0.130	0.130	0.250
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	58.850	12.820	10.290	11.450	8.310	10.540	7.860	10.240
	号锯床 $\phi 250$	台班	32.480	0.770	0.450	0.550	0.430	0.790	0.700	0.450
	箱式加热炉 RX-45-9	台班	81.430	6.140	2.780	5.100	2.100	2.500	1.210	2.360
基 价 (元)				4560.60	3394.13	4252.62	3066.08	3413.02	2683.30	3215.48
其 中	人 工 费 (元)			1608.91	996.14	1447.53	876.32	1058.60	725.63	933.68
	材 料 费 (元)			1653.63	1538.86	1465.29	1383.12	1498.51	1368.46	1463.80
	机 械 费 (元)			1298.06	859.13	1339.80	806.64	855.91	589.21	818.00

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-307	9-308	9-309	9-310	
项 目				直片式散流器 T235-1		插板式风口 T236-1		
				10kg 以下	10kg 以上	圆形	矩形	
名 称			单位	单价(元)	数 量			
人	综合工日		工日	23.22	130.730	65.010	87.700	65.780
材 料	硬聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 30$		kg	10.500	120.000	120.000	116.000	116.000
	软聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 8$		kg	12.480	4.200	2.200	-	-
	硬聚氯乙烯棒		kg	11.400	6.360	3.290	-	-
	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$		kg	8.320	8.100	4.800	22.900	9.600
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75		10 套	7.600	15.400	6.670	-	-
	垫圈 2 \sim 8		10 个	0.240	30.770	14.300	-	-
	开口销 1 \sim 5		10 个	0.320	3.976	1.399	-	-
机 械	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$		台班	7.310	1.710	0.780	-	-
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$		台班	52.830	3.170	1.570	-	-
	坡口机 2.8kW		台班	27.310	0.490	0.260	0.130	0.130
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min		台班	58.850	14.390	8.360	19.770	19.770
	弓锯床 $\phi 250$		台班	32.480	0.730	0.440	1.160	1.160
	箱式加热炉 RX-45-9		台班	81.430	8.290	3.390	8.140	8.140
基 价 (元)				6352.53	3807.07	5312.45	4692.81	
其 中	人 工 费 (元)			3035.55	1509.53	2036.39	1527.41	
	材 料 费 (元)			1578.01	1419.47	1408.53	1297.87	
	机 械 费 (元)			1738.97	878.07	1867.53	1867.53	

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-311	9-312	9-313	9-314
项 目				蝶阀 T354-1		插板阀 T351-1、T355	
				圆形	方、矩形	圆形	方、矩形
名 称	单位	单价(元)	数 量				
人工 综合工日	工日	23.22	53.700	41.460	70.900	52.000	
材 料	硬聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 30$	kg	10.500	131.000	116.000	116.000	116.000
	软聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 8$	kg	12.480	10.900	11.500	11.100	6.700
	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	8.320	13.000	17.100	17.500	18.900
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	39.270	45.300	49.230	34.290
	精制六角带帽螺栓 M10 \times 75	10 套	9.700	-	-	3.080	-
	铝蝶形螺母 M $<$ 12	10 个	1.700	1.700	1.700	3.080	-
	垫圈 10 \sim 20	10 个	0.830	75.530	94.080	64.620	46.540
	耐酸橡胶板 $\delta 3$	kg	8.110	-	-	1.800	1.100
机 械	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	1.860	1.400	2.800	2.100
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	1.160	1.160	-	-
	坡口机 2.8kW	台班	27.310	0.130	0.100	1.200	0.900
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	58.850	12.790	9.590	28.300	21.230
	弓锯床 $\phi 250$	台班	32.480	0.130	0.100	1.200	0.900
	箱式加热炉 RX-45-9	台班	81.430	0.260	0.200	2.500	1.880
基 价 (元)				4087.15	3549.90	5587.17	4446.10
其 中	人 工 费 (元)			1246.91	962.70	1646.30	1207.44
	材 料 费 (元)			1983.72	1929.05	1979.62	1767.02
	机 械 费 (元)			856.52	658.15	1961.25	1471.64

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-315	9-316	9-317	9-318
项 目				槽边侧吸罩 T451-1		槽边风罩 T451-2	
				分组式	整体式	吹	吸
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	52.400	37.700	47.840	36.800
材	硬聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 30$	kg	10.500	116.000	122.000	116.000	116.000
	软聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 8$	kg	12.480	5.700	4.300	7.000	3.200
	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	8.320	8.900	6.600	10.000	5.200
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	15.820	13.180	24.400	10.760
	垫圈 2-8	10 个	0.240	33.230	26.360	48.800	22.420
机	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.500	0.400	0.500	0.400
	坡口机 2.8kW	台班	27.310	0.800	0.500	0.800	0.500
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	58.850	12.300	9.000	12.300	9.000
	弓锯床 $\phi 250$	台班	32.480	0.300	0.200	0.300	0.200
	箱式加热炉 RX-45-9	台班	81.430	1.400	0.800	1.400	0.800
基 价 (元)				3581.22	2989.33	3569.65	2860.73
其 中	人 工 费 (元)			1216.73	875.39	1110.84	854.50
	材 料 费 (元)			1491.39	1496.07	1585.71	1388.36
	机 械 费 (元)			873.10	617.87	873.10	617.87

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-319	9-320	9-321	9-322
项 目				条缝槽边抽风罩 94T415			各型风罩调节阀
				周边	单侧	双侧	
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	31.600	32.900	28.800	52.000
材 料	硬聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 30$	kg	10.500	116.000	116.000	116.000	116.000
	软聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 8$	kg	12.480	1.600	4.000	1.600	19.600
	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	8.320	5.900	7.000	6.300	14.900
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	4.950	10.000	4.440	29.760
	精制蝶形带帽螺栓 M8 \times 30	10 套	2.500	-	-	-	2.980
	垫圈 2 \sim 8	10 个	0.240	9.890	20.000	9.320	65.480
机 械	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.200	0.200	0.200	0.500
	普通车床 $\phi 400 \times 1000$	台班	52.830	-	-	-	3.000
	坡口机 2.8kW	台班	27.310	0.500	0.500	0.500	0.800
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	58.850	9.000	9.000	9.000	12.300
	弓锯床 $\phi 250$	台班	32.480	0.200	0.200	0.200	0.300
	箱式加热炉 RX-45-9	台班	81.430	0.800	0.800	0.800	0.800
基 价 (元)				2677.21	2787.31	2611.51	4026.10
其 中	人 工 费 (元)			733.75	763.94	668.74	1207.44
	材 料 费 (元)			1327.05	1406.96	1326.36	1835.92
	机 械 费 (元)			616.41	616.41	616.41	982.74

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-323	9-324	9-325	9-326
项 目				圆伞形风帽 T654-1	锥形风帽 T654-2		
					20kg 以下	40kg 以下	40kg 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	30.300	47.300	30.400	23.000
材 料	软聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 8$	kg	12.480	2.300	1.900	1.100	0.600
	硬聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 30$	kg	10.500	122.000	122.000	122.000	122.000
	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	8.320	5.500	6.000	6.700	3.300
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	6.870	6.650	3.140	-
	精制六角带帽螺栓 M10 \times 75	10 套	9.700	-	-	-	1.260
	垫圈 2-8	10 个	0.240	13.740	13.300	6.280	-
	垫圈 10-20	10 个	0.830	-	-	-	2.520
机 械	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.500	0.400	0.200	0.100
	坡口机 2.8kW	台班	27.310	0.300	0.500	0.400	0.200
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	58.850	7.200	10.800	8.700	5.200
	弓锯床 $\phi 250$	台班	32.480	0.300	0.400	0.300	0.200
	箱式加热炉 RX-45-9	台班	81.430	1.900	4.000	1.500	0.600
基 价 (元)				2714.57	3497.54	2738.00	2231.89
其 中	人 工 费 (元)			703.57	1098.31	705.89	534.06
	材 料 费 (元)			1410.97	1408.36	1375.84	1330.26
	机 械 费 (元)			600.03	990.87	656.27	367.57

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-327	9-328	9-329	9-330	9-331
项 目				筒形风帽 T654-3			柔性接口及伸缩节	
				20kg 以下	40kg 以下	40kg 以上	无法兰(m ²)	有法兰(m ²)
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	23.22	47.000	28.000	22.800	2.620	6.700
材 料	软聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 8$	kg	12.480	1.900	0.900	0.700	6.260	7.220
	软聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	8.320	-	-	-	0.550	0.660
	硬聚氯乙烯板 $\delta 2 \sim 30$	kg	10.500	122.000	122.000	122.000	-	4.590
	硬聚氯乙烯焊条 $\phi 4$	kg	8.320	7.300	5.100	4.100	-	0.310
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	5.900	2.490	1.630	-	1.400
	精制六角带帽螺栓 M10 \times 75	10 套	9.700	-	-	-	-	0.975
	精制六角带帽螺栓 M12 \times 75	10 套	7.300	-	-	-	-	0.475
	垫圈 2 \sim 8	10 个	0.240	11.800	4.980	3.260	-	2.800
	垫圈 10 \sim 20	10 个	0.830	-	-	-	-	2.900
机 械	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.400	0.200	0.100	-	0.160
	坡口机 2.8kW	台班	27.310	0.500	0.400	0.200	-	0.100
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	58.850	10.800	8.700	5.200	0.730	1.470
	弓锯床 $\phi 250$	台班	32.480	0.400	0.300	0.200	-	0.090
	箱式加热炉 RX-45-9	台班	81.430	4.000	1.500	0.600	-	0.170
基 价 (元)				3495.33	2661.21	2234.01	186.50	435.76
其 中	人 工 费 (元)			1091.34	650.16	529.42	60.84	155.57
	材 料 费 (元)			1413.12	1354.78	1337.02	82.70	173.01
	机 械 费 (元)			990.87	656.27	367.57	42.96	107.18

第十三章 玻璃钢通风管道及部件安装

说 明

一、工作内容：

1. 开箱检查设备、附件、底座螺栓。

2. 吊装、找平、找正、垫垫、灌浆、螺栓固定、装梯子。

二、通风机安装项目内包括电动机安装,其安装形式包括 A、B、C 或 D 型,也适用不锈钢和塑料风机安装。

三、设备安装项目的基价中不包括设备费和应配备的地脚螺栓价值。

四、诱导器安装执行风机盘管安装项目。

五、风机盘管的配管执行第八册《给排水、采暖、燃气工程》相应项目。

计量单位:台

定 额 编 号				9-213	9-214	9-215
项 目				空气加热器(冷却器)安装		
				100kg 以下	200kg 以下	400kg 以下
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人工	综合工日	工日	23.22	1.270	1.640	2.570
材 料	空气加热器(冷却器)	台	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	普通钢板 0# ~ 3# δ1~1.5	kg	4.290	0.270	0.480	0.600
	角钢 L 60	kg	3.150	5.240	6.950	9.610
	扁钢 < -59	kg	3.170	0.870	0.960	1.130
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	3.700	4.200	6.200
	电焊条 结 422 φ4	kg	5.360	0.100	0.100	0.100
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	6.240	0.380	0.530	1.210
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.170	0.210	0.340
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.080	0.100	0.150
基 价 (元)				87.59	109.06	164.53
其 中	人 工 费 (元)			29.49	38.08	59.68
	材 料 费 (元)			51.45	62.76	91.63
	机 械 费 (元)			6.65	8.22	13.22

计量单位:台

定 额 编 号				9-216	9-217	9-218	9-219	9-220	9-221
项 目				离心式通风机安装					
				4*	6*	8*	12*	16*	20*
名 称	单位	单价(元)	数 量						
人工	综合工日	工日	23.22	0.850	3.380	7.450	15.590	27.240	38.720
材 料	离心式通风机	台	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁垫板	kg	3.080	3.900	3.900	5.200	21.600	28.800	28.800
	混凝土 C15	m ³	240.000	0.010	0.030	0.030	0.030	0.070	0.100
	煤油	kg	3.440	-	0.750	0.750	1.500	2.000	3.000
	黄干油 钙基酯	kg	8.700	-	0.400	0.400	0.500	0.700	1.000
	棉纱头	kg	5.830	-	0.060	0.080	0.120	0.150	0.200
基 价 (元)				34.15	104.10	202.73	445.94	751.86	1031.97
其 中	人 工 费 (元)			19.74	78.48	172.99	362.00	632.51	899.08
	材 料 费 (元)			14.41	25.62	29.74	83.94	119.35	132.89
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-

计量单位:台

定 额 编 号				9 - 222	9 - 223	9 - 224	9 - 225	9 - 226
项 目				轴流式通风机安装				
				5 #	7 #	10 #	16 #	20 #
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人 工	综合工日	工日	23.22	1.500	2.170	7.080	15.380	24.040
材 料	轴流式通风机	台	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	混凝土 C15	m ³	240.000	0.010	0.010	0.030	0.070	0.100
基 价 (元)				37.23	52.79	171.60	373.92	582.21
其 中	人 工 费 (元)			34.83	50.39	164.40	357.12	558.21
	材 料 费 (元)			2.40	2.40	7.20	16.80	24.00
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-

计量单位:台

定 额 编 号				9 - 227	9 - 228	9 - 229
项 目				屋顶式通风机安装		
				3.6*	4.5*	6.3*
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人 工	综合工日	工日	23.22	1.020	1.240	1.560
材 料	屋顶式通风机	台	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铸铁垫板	kg	3.080	3.900	3.900	3.900
	混凝土 C15	m ³	240.000	0.010	0.020	0.030
基 价 (元)				38.09	45.60	55.43
其 中	人 工 费 (元)			23.68	28.79	36.22
	材 料 费 (元)			14.41	16.81	19.21
	机 械 费 (元)			-	-	-

计量单位:台

定 额 编 号				9-230	9-231	9-232	9-233	9-234
项 目				卫生间通风器 安装	除尘设备安装			
					100kg 以下	500kg 以下	1000kg 以下	3000kg 以下
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人工	综合工日	工日	23.22	0.150	2.940	6.190	16.240	34.310
材 料	卫生间通风器	台	-	(1.000)	-	-	-	-
	除尘设备	台	-	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	混凝土 C15	m ³	240.000	-	0.010	0.010	0.010	0.010
	电焊条 结 422 φ4	kg	5.360	-	0.500	0.500	0.500	0.500
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	-	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动卷扬机(单筒慢速) 3t	台班	68.580	-	-	-	-	0.100
	电动卷扬机(单筒快速) 1t	台班	56.270	-	-	-	0.100	-
基 价 (元)				3.48	76.92	152.38	391.36	812.19
其 中	人 工 费 (元)			3.48	68.27	143.73	377.09	796.68
	材 料 费 (元)			-	5.08	5.08	5.08	5.08
	机 械 费 (元)			-	3.57	3.57	9.19	10.43

计量单位:台

定 额 编 号				9-235	9-236	9-237	9-238	9-239	9-240
项 目				空调器安装					
				吊顶式 重量(t以内)			落地式 重量(t以内)		
				0.15	0.2	0.4	1.0	1.5	2.0
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人 工	综合工日	工日	23.22	1.800	2.100	2.300	13.600	17.850	23.200
材 料	空调器	台	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	棉纱头	kg	5.830	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
基 价 (元)				44.72	51.68	56.33	318.71	417.40	541.62
其 中	人 工 费 (元)			41.80	48.76	53.41	315.79	414.48	538.70
	材 料 费 (元)			2.92	2.92	2.92	2.92	2.92	2.92
	机 械 费 (元)			-	-	-	-	-	-

计量单位:台

定 额 编 号				9 - 241	9 - 242	9 - 243	9 - 244
项 目				空调器安装			空调器安装
				墙上式 重量(1以内)			窗式
				0.1	0.15	0.2	
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人 工	综合工日	工日	23.22	1.500	1.800	2.000	1.080
材 料	空调器	台	-	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	棉纱头	kg	5.830	0.500	0.500	0.500	-
	精制蝶形带帽螺栓 M12×100	10套	7.700	-	-	-	0.400
基 价 (元)				37.75	44.72	49.36	28.16
其 中	人 工 费 (元)			34.83	41.80	46.44	25.08
	材 料 费 (元)			2.92	2.92	2.92	3.08
	机 械 费 (元)			-	-	-	-

计量单位

定 额 编 号				9 - 245	9 - 246	9 - 247
项 目				风机盘管安装		分段组装式 安装(100
				吊顶式	落地式	
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人 工	综合工日	工 日	23.22	1.240	1.010	1.940
材 料	风机盘管	台	-	(1.000)	(1.000)	-
	普通钢板 0# ~ 3# δ1~1.5	kg	4.290	0.790	-	-
	角钢 L 60	kg	3.150	17.720	-	-
	圆钢 φ10~14	kg	2.860	1.240	-	-
	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	26.740	0.100	0.100	-
	聚氯乙烯薄膜	kg	13.520	0.010	0.010	-
	精制六角螺母 M6~10	10 个	0.530	0.400	-	-
	垫圈 10~20	10 个	0.830	0.400	-	-
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.100	-	-
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.030	-	-
基 价 (元)				98.69	26.26	45.00
其 中	人 工 费 (元)			28.79	23.45	45.00
	材 料 费 (元)			66.11	2.81	-
	机 械 费 (元)			3.79	-	-

说 明

一、工作内容：

1. 风管：找标高、打支架墙洞、配合预留孔洞、吊托支架制作及埋设、风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

2. 部件：组对、组装、就位、找正、制垫、垫垫、上螺栓、紧固。

二、玻璃钢通风管道安装项目中，包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件的安装及法兰、加固框和吊托架的制作安装，不包括过跨风管落地支架。落地支架执行设备支架项目。

三、本定额玻璃钢风管及管件按计算工程量加损耗外加工订作，其价值按实际价格；风管修补应由施工单位负责，其费用按实际价格发生，计算在主材费内。

四、定额内未考虑预留铁件的制作和埋设，如果设计要求用膨胀螺栓安装吊托支架者，膨胀螺栓可按实际调整，其余不变。

一、玻璃钢通风管道安装

计量单位: 10m²

定 额 编 号				9-332	9-333	9-334	9-335
项 目				玻璃钢圆形风管($\delta=4\text{mm}$ 以内) 直径(mm)			
				200 以下	500 以下	1120 以下	1120 以上
名 称				数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	9.480	4.950	3.700	4.690
材 料	玻璃钢风管 1.5~4mm	m ²	-	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	角钢 $\angle 60$	kg	3.150	8.620	12.640	14.020	14.850
	扁钢 < -59	kg	3.170	4.130	1.420	0.860	3.710
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	2.860	2.930	1.900	0.750	0.120
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	-	-	1.210	4.900
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	0.170	0.140	0.060	0.040
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	9.350	7.890	-	-
	精制六角带帽螺栓 M10 \times 75	10 套	9.700	-	-	5.670	4.290
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	7.490	1.400	1.240	0.970	0.920
	氧气	m ³	2.060	0.290	0.390	0.410	0.590
	乙炔气	kg	13.330	0.104	0.139	0.148	0.209
机 械	交流电焊机 21kV \cdot A	台班	35.670	0.064	0.052	0.020	0.010
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.280	0.240	0.170	0.140
	法兰卷圆机 140 \times 4	台班	33.960	0.500	0.130	0.070	0.020
基 价 (元)				374.51	245.38	208.14	236.58
其 中	人 工 费 (元)			220.13	114.94	85.91	108.90
	材 料 费 (元)			133.07	122.42	117.90	125.62
	机 械 费 (元)			21.31	8.02	4.33	2.06

计量单位: 10m²

定 额 编 号				9-336	9-337	9-338	9-339
项 目				玻璃钢矩形风管($\delta=4\text{mm}$ 以内) 周长(mm)			
名 称				800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上
单 位				数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	6.120	3.650	2.750	3.330
材 料	玻璃钢风管 1.5~4mm	m ²	-	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	角钢 $\angle 60$	kg	3.150	16.170	14.260	14.080	18.160
	扁钢 < -59	kg	3.170	0.860	0.530	0.450	0.410
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	2.860	1.350	1.930	1.490	0.080
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	-	-	-	1.850
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	0.900	0.420	0.180	0.140
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	18.590	9.960	-	-
	精制六角带帽螺栓 M10 \times 75	10 套	9.700	-	-	4.730	3.690
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	7.490	1.840	1.300	0.920	0.810
	氧气	m ³	2.060	0.460	0.410	0.390	0.510
	乙炔气	kg	13.330	0.165	0.148	0.139	0.183
机 械	交流电焊机 21kV \cdot A	台班	35.670	0.200	0.090	0.040	0.030
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.460	0.240	0.150	0.120
基 价 (元)				373.21	232.35	172.81	189.40
其 中	人 工 费 (元)			142.11	84.75	63.85	77.32
	材 料 费 (元)			220.60	142.64	106.44	110.13
	机 械 费 (元)			10.50	4.96	2.52	1.95

计量单位: 10m²

定 额 编 号				9-340	9-341	9-342	9-343
项 目				玻璃钢圆形风管(δ=4mm 以外) 直径(mm)			
				200 以下	500 以下	1120 以下	1120 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合工日	工日	23.22	12.320	6.440	4.810	6.100
材 料	玻璃钢风管 4mm 以上	m ²	-	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	角钢 L 60	kg	3.150	8.620	12.640	14.020	14.850
	角钢 L 63	kg	2.890	-	-	2.330	3.190
	扁钢 < -59	kg	3.170	4.130	1.420	0.860	3.710
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.860	2.930	1.900	0.750	0.120
	圆钢 φ10~14	kg	2.860	-	-	1.210	4.900
	电焊条 结 422 φ3.2	kg	5.410	0.170	0.140	0.060	0.040
	乙炔气	kg	13.330	0.104	0.139	0.148	0.209
	氧气	m ³	2.060	0.290	0.390	0.410	0.590
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	10.200	8.600	-	-
	精制六角带帽螺栓 M10×75	10 套	9.700	-	-	6.180	4.680
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	1.400	1.240	0.970	0.920
机 械	交流电焊机 21kV·A	台班	35.670	0.064	0.052	0.020	0.010
	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	0.280	0.240	0.170	0.140
	法兰卷圆机 L40×4	台班	33.960	0.500	0.130	0.070	0.020
基 价 (元)				446.91	285.37	245.60	282.32
其 中	人 工 费 (元)			286.07	149.54	111.69	141.64
	材 料 费 (元)			139.53	127.81	129.58	138.62
	机 械 费 (元)			21.31	8.02	4.33	2.06

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-344	9-345	9-346	9-347
项 目				玻璃钢矩形风管($\delta=4\text{mm}$ 以外) 周长(mm)			
				800 以下	2000 以下	4000 以下	4000 以上
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	7.960	4.750	3.580	4.330
材 料	玻璃钢风管 4mm 以上	m ²	-	(10.320)	(10.320)	(10.320)	(10.320)
	角钢 L 60	kg	3.150	16.170	14.260	14.080	18.160
	角钢 L 63	kg	2.890	-	-	0.160	0.260
	扁钢 < -59	kg	3.170	0.860	0.530	0.450	0.410
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$	kg	2.860	1.350	1.930	1.490	0.080
	圆钢 $\phi 10 \sim 14$	kg	2.860	-	-	-	1.850
	电焊条 结 422 $\phi 3.2$	kg	5.410	0.900	0.420	0.180	0.140
	乙炔气	kg	13.330	0.165	0.148	0.152	0.200
	氧气	m ³	2.060	0.460	0.410	0.430	0.560
	精制六角带帽螺栓 M8 \times 75	10 套	7.600	20.080	9.780	-	-
	精制六角带帽螺栓 M10 \times 75	10 套	9.700	-	-	5.160	4.020
	橡胶板 $\delta 1 \sim 3$	kg	7.490	1.840	1.300	0.920	0.860
机 械	交流电焊机 21kV \cdot A	台班	35.670	0.200	0.090	0.040	0.030
	台式钻床 $\phi 16 \times 12.7$	台班	7.310	0.460	0.240	0.150	0.120
基 价 (元)				427.26	256.52	196.98	217.28
其 中	人 工 费 (元)			184.83	110.29	83.13	100.54
	材 料 费 (元)			231.93	141.27	111.33	114.79
	机 械 费 (元)			10.50	4.96	2.52	1.95

二、玻璃钢通风管道部件安装

计量单位:100kg

定 额 编 号				9-348	9-349	9-350	9-351	9-352	9-353
项 目				圆伞形风帽		锥形风帽		筒形风帽	
				10kg 以下	10kg 以上	25kg 以下	25kg 以上	50kg 以下	50kg 以上
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	综合工日	工日	23.22	4.990	2.020	3.500	2.170	2.520	1.020
材 料	玻璃钢管道部件	kg	-	(100.000)	(100.000)	(100.000)	(100.000)	(100.000)	(100.000)
	精制六角带帽螺栓 M8×75	10 套	7.600	10.570	5.050	7.100	3.970	8.950	4.790
	橡胶板 δ1~3	kg	7.490	1.300	0.920	0.430	0.320	0.430	0.320
机 械	台式钻床 φ16×12.7	台班	7.310	1.150	0.550	0.540	0.290	1.650	0.940
基 价 (元)				214.35	96.19	142.40	85.08	141.81	69.35
其 中	人 工 费 (元)			115.87	46.90	81.27	50.39	58.51	23.68
	材 料 费 (元)			90.07	45.27	57.18	32.57	71.24	38.80
	机 械 费 (元)			8.41	4.02	3.95	2.12	12.06	6.87

第十四章 复合型风管制作安装

说 明

一、工作内容：

1. 复合型风管制作：放样、切割、开槽、成型、粘合、制作管件、钻孔、组合。
2. 复合型风管安装：就位、制垫、垫垫、连接、找正、找平、固定。

二、风管项目规格表示的直径为内径，周长为内周长。

三、风管制作安装项目中包括管件、法兰、加固框、吊托支架。

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-354	9-355	9-356	9-357	9-358
项 目				复合型矩形风管 周长(mm)				
				1300 以下	2000 以下	3200 以下	4500 以下	6500 以下
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人	综合工日	工日	23.22	1.090	1.040	0.980	0.970	0.870
材 料	复合型板材	m ²	-	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	热敏铝箔胶带 64mm	m	-	(22.290)	(21.230)	(18.040)	(18.520)	(10.270)
	角钢 L 60	kg	3.150	8.390	11.870	4.730	2.980	4.400
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.860	5.420	6.120	4.300	8.000	7.900
	镀锌钢板 δ1~1.5	kg	6.350	0.710	0.710	1.260	1.260	1.650
	膨胀螺栓 M12	套	2.080	2.000	1.500	1.500	1.500	1.000
	精制六角螺母 M6~10	10 个	0.530	-	-	2.310	5.440	3.450
	垫圈 2~8	10 个	0.240	-	-	2.310	5.440	3.450
	自攻螺钉 M4×12	10 个	0.360	-	4.000	4.000	5.000	5.000
机 械	开槽机	台班	169.510	0.130	0.160	0.160	0.160	0.180
	封口机	台班	128.940	0.150	0.130	0.120	0.110	0.130
	电锤 520W	台班	9.030	0.060	0.040	0.040	0.040	0.040
基 价 (元)				117.83	132.35	107.26	113.57	121.31
其 中	人 工 费 (元)			25.31	24.15	22.76	22.52	20.20
	材 料 费 (元)			50.60	63.96	41.54	49.38	53.47
	机 械 费 (元)			41.92	44.24	42.96	41.67	47.64

计量单位:10m²

定 额 编 号				9-359	9-360	9-361	9-362
项 目				复合型圆形风管 直径(mm)			
				300 以下	630 以下	1000 以下	2000 以下
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	综合工日	工日	23.22	1.460	0.900	0.870	0.930
材 料	复合型板材	m ²	-	(11.600)	(11.600)	(11.600)	(11.600)
	热敏铝箔胶带 64mm	m	-	(35.120)	(20.360)	(13.530)	(8.490)
	扁钢 < -59	kg	3.170	6.640	4.770	3.780	4.440
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.860	4.880	2.750	5.380	7.090
	膨胀螺栓 M12	套	2.080	2.000	2.000	1.500	1.000
	精制六角螺母 M6~10	10个	0.530	-	-	3.540	3.030
	垫圈 2~8	10个	0.240	-	-	3.540	3.030
机 械	开槽机	台班	169.510	0.180	0.120	0.130	0.150
	封口机	台班	128.940	0.280	0.200	0.130	0.120
	电锤 520W	台班	9.030	0.060	0.060	0.040	0.040
基 价 (元)				140.23	94.72	92.58	101.62
其 中	人 工 费 (元)			33.90	20.90	20.20	21.59
	材 料 费 (元)			39.17	27.15	33.22	38.77
	机 械 费 (元)			67.16	46.67	39.16	41.26

附 录

一、主要材料损耗率表

1. 风管、部件板材损耗率表

序号	项 目	损耗率 (%)	备 注	序号	项 目	损耗率 (%)	备 注
	钢 板 部 分						
1	咬口通风管道	13.80	综合厚度	13	双面送吸风口	16.00	$\delta = 0.7 \sim 0.9$
2	焊接通风管道	8.00	综合厚度	14	单双面送吸风口	8.00	$\delta = 1.0 \sim 1.5$
3	圆形阀门	14.00	综合厚度	15	带调节板活动百叶送风口	13.00	综合厚度
4	方、矩形阀门	8.00	综合厚度	16	矩形空气分布器	14.00	综合厚度
5	风管插板式风口	13.00	综合厚度	17	旋转吹风口	12.00	综合厚度
6	网式风口	13.00	综合厚度	18	圆形、方形直片散流器	45.00	综合厚度
7	单、双、三层百叶风口	13.00	综合厚度	19	流线形散流器	45.00	综合厚度
8	连动百叶风口	13.00	综合厚度	20	135 型单层双层百叶风口	13.00	综合厚度
9	钢百叶窗	13.00	综合厚度	21	135 型带导流片百叶风口	13.00	综合厚度
10	活动算板式风口	13.00	综合厚度	22	圆伞形风帽	28.00	综合厚度
11	矩形风口	13.00	综合厚度	23	锥形风帽	26.00	综合厚度
12	单面送吸风口	20.00	$\delta = 0.7 \sim 0.9$	24	筒形风帽	14.00	综合厚度
				25	筒形风帽滴水盘	35.00	综合厚度

续表

序号	项 目	损耗率 (%)	备 注	序号	项 目	损耗率 (%)	备 注
26	风帽泛水	42.00	综合厚度	38	电动机防雨罩	33.00	$\delta = 1 \sim 1.5$
27	风帽箴绳	4.00	综合厚度	39	电动机防雨罩	10.60	$\delta = 4$ 以上
28	升降式排气罩	18.00	综合厚度	40	中、小型零件焊接工作台排 气罩	21.00	综合厚度
29	上吸式侧吸罩	21.00	综合厚度	41	泥心烘炉排气罩	12.50	综合厚度
30	下吸式侧吸罩	22.00	综合厚度	42	各式消声器	13.00	综合厚度
31	上、下吸式圆形回转罩	22.00	综合厚度	43	空调设备	13.00	$\delta = 1$ 以下
32	手锻炉排气罩	10.00	综合厚度	44	空调设备	8.00	$\delta = 1.5 - 3$
33	升降式回转排气罩	18.00	综合厚度	45	设备支架	4.00	综合厚度
34	整体、分组、吹吸侧边侧吸 罩	10.15	综合厚度	塑 料 部 分			
35	各型风罩调节阀	10.15	综合厚度	46	塑料圆形风管	16.00	综合厚度
36	皮带防护罩	18.00	$\delta = 1.5$	47	塑料矩形风管	16.00	综合厚度
37	皮带防护罩	9.35	$\delta = 4.0$	48	圆形蝶阀(外框短管)	16.00	综合厚度

续表

序号	项 目	损耗率 (%)	备 注	序号	项 目	损耗率 (%)	备 注
49	圆形蝶阀(阀板)	31.00	综合厚度		净 化 部 分		
50	矩形蝶阀	16.00	综合厚度	60	净化风管	14.90	综合厚度
51	插板阀	16.00	综合厚度	61	净化铝板风口类	38.00	综合厚度
52	槽边侧吸罩、风罩调节阀	22.00	综合厚度		不锈钢板部分		
53	整体槽边侧吸罩	22.00	综合厚度	62	不锈钢板通风管道	8.00	
54	条缝槽边抽风罩(各型)	22.00	综合厚度	63	不锈钢板圆形法兰	150.00	$\delta = 4 \sim 10$
55	塑料风帽(各种类型)	22.00	综合厚度	64	不锈钢板风口类	8.00	$\delta = 1 \sim 3$
56	插板式侧面风口	16.00	综合厚度		铝 板 部 分		
57	空气分布器类	20.00	综合厚度	65	铝板通风管道	8.00	
58	直片式散流器	22.00	综合厚度	66	铝板圆形法兰	150.00	$\delta = 4 \sim 12$
59	柔性接口及伸缩节	16.00	综合厚度	67	铝板风帽	14.00	$\delta = 3 \sim 6$

2. 型钢及其他材料损耗率表

序号	项 目	损耗率 (%)	序号	项 目	损耗率 (%)	序号	项 目	损耗率 (%)
1	型 钢	4.0	15	乙 炔 气	18.0	29	混 凝 土	5.0
2	安装用螺栓(M12 以下)	4.0	16	管 材	4.0	30	塑料焊条	6.0
3	安装用螺栓(M12 以上)	2.0	17	镀锌铁丝网	20.0	31	塑料焊条(编网格用)	25.0
4	螺 母	6.0	18	帆 布	15.0	32	不锈钢型材	4.0
5	垫圈(φ12 以下)	6.0	19	玻 璃 板	20.0	33	不锈钢带母螺栓	4.0
6	自攻螺钉、木螺钉	4.0	20	玻璃棉、毛毡	5.0	34	不锈钢铆钉	10.0
7	铆 钉	10.0	21	泡沫塑料	5.0	35	不锈钢电焊条、焊丝	5.0
8	开 口 销	6.0	22	方 木	5.0	36	铝 焊 粉	20.0
9	橡 胶 板	15.0	23	玻璃丝布	15.0	37	铝 型 材	4.0
10	石棉橡胶板	15.0	24	矿棉、卡普隆纤维	5.0	38	铝带母螺栓	4.0
11	石 棉 板	15.0	25	泡钉、鞋钉、圆钉	10.0	39	铝 铆 钉	10.0
12	电 焊 条	5.0	26	胶 液	5.0	40	铝焊条、焊丝	3.0
13	气 焊 条	2.5	27	油 毡	10.0			
14	氧 气	18.0	28	铁 丝	1.0			

二、国标通风部件标准重量表

名称	带调节板活动百叶风口		单层百叶风口		双层百叶风口		三层百叶风口	
图号	T202 - 1		T202 - 2		T202 - 2		T202 - 3	
序号	尺 寸 A × B	kg/个	尺 寸 A × B	kg/个	尺 寸 A × B	kg/个	尺 寸 A × B	kg/个
1	300 × 150	1.45	200 × 150	0.88	200 × 150	1.73	250 × 180	3.66
2	350 × 175	1.79	300 × 150	1.19	300 × 150	2.52	290 × 180	4.22
3	450 × 225	2.47	300 × 185	1.40	300 × 185	2.85	330 × 210	5.14
4	500 × 250	2.94	330 × 240	1.70	330 × 240	3.48	370 × 210	5.84
5	600 × 300	3.60	400 × 240	1.94	400 × 240	4.46	410 × 250	6.41
6	—	—	470 × 285	2.48	470 × 285	5.66	450 × 280	8.01
7	—	—	530 × 330	3.05	530 × 330	7.22	490 × 320	9.04
8	—	—	550 × 375	3.59	550 × 375	8.01	570 × 320	10.10

名称	连动百叶风口		矩形送风口		矩形空气分布器		地上矩形空气分布器	
图号	T202-4		T203		T206-1		T206-2	
序号	尺寸 A×B	kg/个	尺寸 A×B	kg/个	尺寸 A×B	kg/个	尺寸 A×B	kg/个
1	200×150	1.49	60×52	2.22	300×150	4.95	300×150	8.72
2	250×195	1.88	80×69	2.84	400×200	6.61	400×200	12.51
3	300×195	2.06	100×87	3.36	500×250	10.32	500×250	14.44
4	300×240	2.35	120×104	4.46	600×300	12.42	600×300	22.19
5	350×240	2.55	140×121	5.40	700×350	17.71	700×350	27.17
6	350×285	2.83	160×139	6.29	—	—	—	—
7	400×330	3.52	180×156	7.36	—	—	—	—
8	500×330	4.07	200×173	8.65	—	—	—	—
9	500×375	4.50	—	—	—	—	—	—

名称	风管插板式送吸风口				旋转吹风口		地上旋转吹风口	
图号	矩形 T208 - 1		圆形 T208 - 2		T209 - 1		T209 - 2	
序号	尺 寸 B × C	kg/个	尺 寸 B × C	kg/个	尺 寸 D = A	kg/个	尺 寸 D = A	kg/个
1	200 × 120	0.88	160 × 80	0.62	250	10.09	250	13.20
2	240 × 160	1.20	180 × 90	0.68	280	11.76	280	15.49
3	320 × 240	1.95	200 × 100	0.79	320	14.67	320	18.92
4	400 × 320	2.96	220 × 110	0.90	360	17.86	360	22.82
5	—	—	240 × 120	1.01	400	20.68	400	26.25
6	—	—	280 × 140	1.27	450	25.21	450	31.77
7	—	—	320 × 160	1.50	—	—	—	—
8	—	—	360 × 180	1.79	—	—	—	—
9	—	—	400 × 200	2.10	—	—	—	—
10	—	—	440 × 220	2.39	—	—	—	—
11	—	—	500 × 250	2.94	—	—	—	—
12	—	—	560 × 280	3.53	—	—	—	—

名称	圆形直片散热器		方形直片散热器		流线形散热器	
图号	CT211 - 1		CT211 - 2		CT211 - 4	
序号	尺寸 ϕ	kg/个	尺寸 A × A	kg/个	尺寸 d	kg/个
1	120	3.01	120 × 120	2.34	160	3.97
2	140	3.29	160 × 160	2.73	200	5.45
3	180	4.39	200 × 200	3.91	250	7.94
4	220	5.02	250 × 250	5.29	320	10.28
5	250	5.54	320 × 320	7.43	—	—
6	280	7.42	400 × 400	8.89	—	—
7	320	8.22	500 × 500	12.23	—	—
8	360	9.04	—	—	—	—
9	400	10.88	—	—	—	—
10	450	11.98	—	—	—	—
11	500	13.07	—	—	—	—

名称	单面送吸风口				双面送吸风口			
图号	I 型 T212-1		II 型 T212-1		I 型 T212-2		II 型 T212-2	
序号	尺寸 A×A	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 A×A	kg/个	尺寸 D	kg/个
1	120×120	2.01	100	1.37	120×120	2.07	100	1.54
2	160×160	2.93	120	1.85	160×160	2.75	120	1.97
3	200×200	4.01	140	2.23	200×200	3.63	140	2.32
4	250×250	7.12	160	2.68	250×250	5.83	160	2.76
5	320×320	10.84	180	3.14	320×320	8.20	180	3.20
6	400×400	15.68	200	3.73	400×400	11.19	200	3.65
7	500×500	23.08	220	5.51	500×500	15.50	220	5.17
8	—	—	250	6.68	—	—	250	6.18
9	—	—	280	8.08	—	—	280	7.42
10	—	—	320	10.27	—	—	320	9.06
11	—	—	360	12.52	—	—	360	10.74
12	—	—	400	14.93	—	—	400	12.81
13	—	—	450	18.20	—	—	450	15.26
14	—	—	500	22.01	—	—	500	18.36

名称	活动算板式回风口		网 式 风 口				空气加热器上通阀	
图号	T261		三面 T262		矩形 T262		T101 - 1	
序号	尺 寸 A × B	kg/个	尺 寸 A × B	kg/个	尺 寸 A × B	kg/个	尺 寸 A × B	kg/个
1	235 × 200	1.06	250 × 200	5.27	200 × 150	0.56	650 × 250	13.00
2	325 × 200	1.39	300 × 200	5.95	250 × 200	0.73	1200 × 250	19.68
3	415 × 200	1.73	400 × 200	7.95	350 × 250	0.99	1100 × 300	19.71
4	415 × 250	1.97	500 × 250	10.97	450 × 300	1.27	1800 × 300	25.87
5	505 × 250	2.36	600 × 250	13.03	550 × 350	1.81	1200 × 400	23.16
6	595 × 250	2.71	620 × 300	14.19	600 × 400	2.05	1600 × 400	28.19
7	535 × 300	2.80	—	—	700 × 450	2.44	1800 × 400	33.78
8	655 × 300	3.35	—	—	800 × 500	2.83	—	—
9	775 × 300	3.70	—	—	—	—	—	—
10	655 × 400	4.08	—	—	—	—	—	—
11	775 × 400	4.75	—	—	—	—	—	—
12	895 × 400	5.42	—	—	—	—	—	—

名称	空 气 加 热 器 旁 通 阀											
图号	T101-2											
序号	尺 寸 SRZ		kg/个	尺 寸 SRZ		kg/个	尺 寸 SRZ		kg/个	尺 寸 SRZ		kg/个
1	D 5×5Z X	1 型	11.32	D 10×6Z X	1 型	18.14	D 10×7Z X	1 型	18.14	D 15×10Z X	1 型	25.09
2		2 型	13.98		2 型	22.45		2 型	22.45		2 型	31.70
3		3 型	14.72		3 型	22.73		3 型	22.91		3 型	30.74
4		4 型	18.20		4 型	27.99		4 型	27.99		4 型	37.81
5	D 10×5Z X	1 型	18.14	D 15×6Z X	1 型	25.09	D 15×7Z X	1 型	25.09	D 17×10Z X	1 型	28.65
6		2 型	22.45		2 型	31.70		2 型	31.70		2 型	35.97
7		3 型	22.73		3 型	30.74		3 型	30.74		3 型	35.10
8		4 型	27.99		4 型	37.81		4 型	37.81		4 型	42.86
9	D 6×6Z X	1 型	12.42	D 7×7Z X	1 型	13.95	D 17×7Z X	1 型	28.65	D 12×6Z X	1 型	21.46
10		2 型	15.62		2 型	17.48		2 型	35.97		2 型	26.73
11		3 型	16.21		3 型	17.95		3 型	35.10		3 型	26.61
12		4 型	20.08		4 型	22.07		4 型	42.96		4 型	32.61

名称	圆形瓣式启动阀				圆形蝶阀(拉链式)			
图号	T301-5				非保温 T302-1		保温 T302-2	
序号	尺寸 ϕA_1	kg/个	尺寸 ϕA_1	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 D	kg/个
1	400	15.06	900	54.80	200	3.63	200	3.85
2	420	16.02	910	53.25	220	3.93	220	4.17
3	450	17.59	1000	63.93	250	4.40	250	4.67
4	455	17.37	1040	65.48	280	4.90	280	5.22
5	500	20.23	1170	72.57	320	5.78	320	5.92
6	520	20.31	1200	82.68	360	6.53	360	6.68
7	550	22.23	1250	86.50	400	7.34	400	7.55
8	585	22.94	1300	89.16	450	8.37	450	8.51
9	600	29.67	—	—	500	13.22	500	11.32
10	620	28.35	—	—	560	16.07	560	13.78
11	650	30.21	—	—	630	18.55	630	15.65
12	715	35.37	—	—	700	22.54	700	19.32
13	750	38.29	—	—	800	26.62	800	22.49
14	780	41.55	—	—	900	32.91	900	28.12
15	800	42.38	—	—	1000	37.66	1000	31.77
16	840	43.21	—	—	1120	45.21	1120	38.42

名称	方形蝶阀(拉链式)				矩形蝶阀(拉链式)							
图号	非保温 T302-3		保温 T302-4		非保温 T302-5				保温 T302-6			
序号	尺寸 A×A	kg/个	尺寸 A×A	kg/个	尺寸 A×B	kg/个	尺寸 A×B	kg/个	尺寸 A×B	kg/个	尺寸 A×B	kg/个
1	120×120	3.04	120×120	3.20	200×250	5.17	320×630	17.44	200×250	5.33	320×630	15.55
2	160×160	3.78	160×160	3.97	200×320	5.85	320×800	22.43	200×320	6.03	320×800	20.07
3	200×200	4.54	200×200	4.78	200×400	6.68	400×500	15.74	200×400	6.87	400×500	13.95
4	250×250	5.68	250×250	5.86	200×500	9.74	400×630	19.27	200×500	9.96	400×630	17.09
5	320×320	7.25	320×320	7.44	250×320	6.45	400×800	24.58	250×320	6.64	400×800	21.91
6	400×400	10.07	400×400	10.28	250×400	7.31	500×630	21.56	250×400	7.51	500×630	18.97
7	500×500	19.14	500×500	16.70	250×500	10.58	500×800	27.40	250×500	10.81	500×800	24.20
8	630×630	27.08	630×630	23.63	250×630	13.29	630×800	30.87	250×630	13.53	630×800	27.12
9	800×800	37.75	800×800	32.67	320×400	12.46	—	—	320×400	11.19	—	—
10	1000×1000	49.55	1000×1000	42.42	320×500	14.18	—	—	320×500	12.64	—	—

名称	钢 制 蝶 阀 (手 柄 式)									
图号	圆 形 T302 - 7				方 形 T302 - 8		矩 形 T302 - 9			
序号	尺 寸 D	kg/个	尺 寸 D	kg/个	尺 寸 A × A	kg/个	尺 寸 A × B	kg/个	尺 寸 A × B	kg/个
1	100	1.95	320	7.06	120 × 120	2.87	200 × 250	4.98	320 × 500	13.85
2	120	2.24	360	7.94	160 × 160	3.61	200 × 320	5.66	320 × 630	17.11
3	140	2.52	400	8.86	200 × 200	4.37	200 × 400	6.49	320 × 800	22.10
4	160	2.81	450	10.65	250 × 250	5.51	200 × 500	9.55	400 × 500	15.41
5	180	3.12	500	13.08	320 × 320	7.08	250 × 320	6.26	400 × 630	18.94
6	200	3.43	560	14.80	400 × 400	9.90	250 × 400	7.12	400 × 800	24.25
7	220	3.72	630	18.51	500 × 500	17.70	250 × 500	10.39	500 × 630	21.23
8	250	4.22	—	—	630 × 630	25.31	250 × 630	13.10	500 × 800	27.07
9	280	6.22	—	—	—	—	320 × 400	12.13	630 × 800	30.54

名称	圆形风管止回阀				方形风管止回阀				密闭式斜插板阀			
图号	垂直式 T303-1		水平式 T303-1		垂直式 T303-2		水平式 T303-2		T309			
序号	尺寸 D	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 A×A	kg/个	尺寸 A×A	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 D	kg/个
1	220	5.53	220	5.69	200×200	6.74	200×200	6.73	80	2.620	210	9.276
2	250	6.22	250	6.41	250×250	8.34	250×250	8.37	90	3.019	220	10.396
3	280	6.95	280	7.17	320×320	10.58	320×320	10.70	100	3.427	240	11.756
4	320	7.93	320	8.26	400×400	13.24	400×400	13.43	110	3.836	250	12.466
5	360	8.98	360	9.33	500×500	19.43	500×500	19.81	120	4.225	260	13.046
6	400	9.97	400	10.36	630×630	26.60	630×630	27.72	130	4.755	280	14.376
7	450	11.25	450	11.73	800×800	36.13	800×800	37.33	140	5.203	300	16.186
8	500	13.69	500	14.19	-	-	-	-	150	5.752	320	17.776
9	560	15.42	560	16.14	-	-	-	-	160	6.201	340	19.616
10	630	17.42	630	18.26	-	-	-	-	170	6.760	-	-
11	700	20.81	700	21.85	-	-	-	-	180	7.219	-	-
12	800	24.12	800	25.68	-	-	-	-	190	7.810	-	-
13	900	29.53	900	31.13	-	-	-	-	200	9.056	-	-

名称	手动密闭式对开多叶阀							
图号	T 308 - 1							
序号	尺寸 A × B	kg/个	尺寸 A × B	kg/个	尺寸 A × B	kg/个	尺寸 A × B	kg/个
1	160 × 320	8.90	400 × 400	13.10	1000 × 500	25.90	1250 × 800	52.10
2	200 × 320	9.30	500 × 400	14.20	1250 × 500	31.60	1600 × 800	65.40
3	250 × 320	9.80	630 × 400	16.50	1600 × 500	50.80	2000 × 800	75.50
4	320 × 320	10.50	800 × 400	19.10	250 × 630	16.10	1000 × 1000	51.10
5	400 × 320	11.70	1000 × 400	22.40	630 × 630	22.80	1250 × 1000	61.40
6	500 × 320	12.70	1250 × 400	27.40	800 × 630	33.10	1600 × 1000	76.80
7	630 × 320	14.70	200 × 500	12.80	1000 × 630	37.90	2000 × 1000	88.10
8	800 × 320	17.30	250 × 500	13.40	1250 × 630	45.50	1600 × 1250	90.40
9	1000 × 320	20.20	500 × 500	16.70	1600 × 630	57.70	2000 × 1250	103.20
10	200 × 400	10.60	630 × 500	19.30	800 × 800	37.90	-	-
11	250 × 400	11.10	800 × 500	22.40	1000 × 800	43.10	-	-

名称	泥心烘炉排气罩		升降式回转排气罩		上吸式侧吸罩			下吸式侧吸罩		
图号	T407-1,2		T409		T401-1			T401-2		
序号	尺 寸	kg/个	尺 寸 D	kg/个	尺 寸 A × ϕ		kg/个	尺 寸 A × ϕ		kg/个
1	6m ²	191.41	400	18.71	600 × 220	I 型	21.73	600 × 220	I 型	29.31
2	1.3m ²	81.83	500	21.76	600 × 220	II 型	25.35	600 × 220	II 型	31.03
3	—	—	600	23.83	750 × 250	I 型	24.50	750 × 250	I 型	32.65
4	—	—	—	—	750 × 250	II 型	28.09	750 × 250	II 型	34.35
5	—	—	—	—	900 × 280	I 型	27.12	900 × 280	I 型	35.95
6	—	—	—	—	900 × 280	II 型	30.67	900 × 280	II 型	37.64

名称	中、小型零件焊接台排气罩			整体槽边侧吸罩		分组槽边侧吸罩		分组侧吸罩调节阀	
图号	T401 - 3			T403 - 1		T403 - 1		T403 - 1	
序号	尺寸 A × B		kg/个	尺寸 B × C	kg/个	尺寸 B × C	kg/个	尺寸 B × C	kg/个
1	小型零件台	300 × 200	8.30	120 × 500	19.13	300 × 120	14.70	300 × 120	8.89
2		400 × 250	9.58	150 × 600	24.06	370 × 120	17.49	370 × 120	10.21
3		500 × 320	11.14	120 × 500	24.17	450 × 120	20.46	450 × 120	11.72
4		中型零件台	25.27	150 × 600	31.18	550 × 120	23.46	550 × 120	13.58
5	—		—	200 × 700	35.47	650 × 120	26.83	650 × 120	15.48
6			—	150 × 600	35.72	300 × 140	15.52	300 × 140	9.19
7			—	200 × 700	42.19	370 × 140	18.41	370 × 140	10.57
8			—	150 × 600	41.48	450 × 140	21.39	450 × 140	12.11
9			—	200 × 700	49.43	550 × 140	24.60	550 × 140	14.03
10			—	200 × 600	50.36	650 × 140	27.86	650 × 140	15.96
11			—	200 × 700	59.47	300 × 160	16.18	300 × 160	9.69
12			—	—	—	370 × 160	19.10	370 × 160	11.16
13			—	—	—	450 × 160	22.06	450 × 160	12.72
14			—	—	—	550 × 160	25.37	550 × 160	14.68
15			—	—	—	650 × 160	28.59	650 × 160	16.66

名称	槽边吹风罩		槽边吸风罩					
图号	T403-2		T403-2					
序号	尺寸 B×C	kg/个	尺寸 B×C	kg/个	尺寸 B×C	kg/个	尺寸 B×C	kg/个
1	300×100	12.73	300×100	14.05	370×400	46.30	550×200	37.07
2	300×120	13.61	300×120	16.28	370×500	56.63	550×300	47.70
3	370×100	15.30	300×150	19.27	450×100	19.82	550×400	59.64
4	370×120	16.30	300×200	23.35	450×120	22.73	550×500	72.53
5	450×100	17.81	300×300	30.45	450×150	26.46	650×100	26.17
6	450×120	18.84	300×400	38.20	450×200	31.85	650×120	29.76
7	550×100	20.88	300×500	46.76	450×300	40.88	650×150	34.35
8	550×120	22.04	370×100	17.02	450×400	51.08	650×200	40.91
9	650×100	23.79	370×120	19.71	450×500	62.09	650×300	52.10
10	650×120	24.98	370×150	23.06	550×100	23.16	650×400	64.57
11	-	-	370×200	28.22	550×120	26.48	650×500	78.04
12	-	-	370×300	36.91	550×150	30.93	-	-

名称	槽边吸风罩调节阀						槽边吹风罩调节阀	
图号	T403 - 2						T403 - 2	
序号	尺寸 B × C	kg/个	尺寸 B × C	kg/个	尺寸 B × C	kg/个	尺寸 B × C	kg/个
1	300 × 100	8.43	370 × 400	16.86	550 × 200	15.77	300 × 100	8.43
2	300 × 120	8.89	370 × 500	19.22	550 × 300	17.97	300 × 120	8.89
3	300 × 150	9.55	450 × 100	11.12	550 × 400	21.24	370 × 100	9.72
4	300 × 200	10.69	450 × 120	11.71	550 × 500	24.09	370 × 120	10.21
5	300 × 300	12.80	450 × 150	12.47	650 × 100	14.89	450 × 100	11.22
6	300 × 400	14.98	450 × 200	13.73	650 × 120	15.49	450 × 120	11.71
7	300 × 500	17.36	450 × 300	16.26	650 × 150	16.39	550 × 100	13.06
8	370 × 100	9.70	450 × 400	18.82	650 × 200	17.81	550 × 120	13.60
9	370 × 120	10.21	450 × 500	21.35	650 × 300	20.74	650 × 100	14.89
10	370 × 150	10.92	550 × 100	13.06	650 × 400	23.68	650 × 120	15.48
11	370 × 200	12.10	550 × 120	13.60	650 × 500	26.98	-	-
12	370 × 300	14.48	550 × 150	14.47	-	-	-	-

名称	条 缝 槽 边 抽 风 罩							
图号	单侧Ⅰ型 86T414				单侧Ⅱ型 86T414			
序号	尺 寸 A×E×F	kg/个	尺 寸 A×E×F	kg/个	尺 寸 A×E×F	kg/个	尺 寸 A×E×F	kg/个
1	400×120×120	9.44	600×140×140	19.37	400×120×120	8.01	600×140×140	13.42
2	400×140×120	11.55	600×170×140	21.12	400×140×120	9.21	600×170×140	14.82
3	400×140×120	11.55	800×120×160	18.74	400×140×120	9.21	800×120×160	14.88
4	400×170×120	12.51	800×140×160	23.41	400×170×120	10.16	800×140×160	16.70
5	500×120×140	11.65	800×140×160	27.63	500×120×140	9.84	800×140×160	17.59
6	500×140×140	14.04	800×170×160	29.76	500×140×140	11.09	800×170×160	19.27
7	500×140×140	15.08	1000×120×180	23.51	500×140×140	11.41	1000×120×180	18.71
8	500×170×140	16.64	1000×140×180	28.96	500×170×140	12.67	1000×140×180	20.66
9	600×120×140	14.37	1000×160×180	33.90	600×120×140	11.44	1000×140×180	21.48
10	600×140×140	17.04	1000×170×180	38.09	600×140×140	12.78	1000×170×180	23.74

名称	条 缝 槽 边 抽 风 罩							
图号	双侧 I 型 86T414				双侧 II 型、周边型 86T414			
序号	尺 寸 A×B×E	kg/个	尺 寸 A×B×E	kg/个	尺 寸 A×B×E	kg/个	尺 寸 A×B×E	kg/个
1	600×500×140	27.30	1200×600×140	59.73	600×500×140	36.97	1200×600×140	64.77
2	600×600×140	30.54	1200×700×170	60.46	600×600×140	38.14	1200×700×170	75.95
3	600×700×170	36.42	1200×800×170	67.35	600×700×170	45.21	1200×800×170	79.01
4	800×500×140	38.07	1200×1000×200	82.78	800×500×140	46.62	1200×1000×200	92.74
5	800×600×140	39.23	1200×1200×200	76.92	800×600×140	47.80	1200×1200×200	101.26
6	800×700×170	44.05	1500×700×170	77.76	800×700×170	56.04	1500×700×170	88.43
7	800×800×170	45.12	1500×800×170	80.23	800×800×170	58.84	1500×800×170	91.02
8	1000×500×140	44.26	1500×1000×200	97.08	1000×500×140	59.11	1500×1000×200	107.34
9	1000×600×140	46.42	1500×1200×200	104.47	1000×600×140	60.05	1500×1200×200	116.16
10	1000×700×170	54.70	2000×700×170	102.93	1000×700×170	69.47	2000×700×170	95.57
11	1000×800×170	60.62	2000×800×170	110.97	1000×800×170	71.82	2000×800×170	101.68
12	1000×1000×200	70.41	2000×1000×200	123.82	1000×1000×200	84.66	2000×1000×200	118.64
13	1200×500×140	50.80	2000×1200×200	127.83	1200×500×140	63.83	2000×1200×200	125.46

名称	上吸式圆回转罩		下吸式圆回转罩		升降式排气罩		手锻炉排气罩	
图号	T410-1(墙上、钢柱上)		T410-2(钢柱、混凝土柱上)		T412		T413	
序号	尺寸 D	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 ϕ_0	kg/个	尺寸 D	kg/个
1	320	189.11	320	214.16	400	72.23	400	116
2	400	215.94	400	259.78	600	104.00	450	118
3	450	241.74	450	265.75	800	131.00	500	120
4	560	335.15	560	338.37	1000	169.00	560	184
5	630	394.30	630	385.46	1200	204.00	630	188
6					1500	299.00	700	189
7					2000	449.00		

名称	LWP 除尘器支架		LWP 除尘器安装(框架)				风机减振台座	
图号	T521-1、5		立式、厢式 T521-2		人字式 T521-3		CG327	
序号	尺寸		尺寸 A×H	kg/个	尺寸 A×H	kg/个	尺寸	kg/个
1	清洗槽		528×588	8.99	1400×1100	49.25	2.8A	25.20
2	油槽		528×1111	12.90	2100×1100	73.71	3.2A	28.60
3	晾 干 架	I 型	528×1634	16.12	2800×1100	98.38	3.6A	30.40
4		II 型	528×2157	19.35	1400×1633	62.04	4A	34.00
5		III 型	1051×1111	22.03	2100×1633	92.85	4.5A	39.60
6		-	1051×1634	26.07	2800×1633	123.81	5A	47.80
7	-		1051×2157	31.32	1400×2156	73.57	6C	211.10
8	-		1574×1634	33.01	2100×2156	110.14	6D	188.80
9	-		1574×2157	37.64	2800×2156	146.90	8C	291.30
10	-		2108×2157	57.47	3500×2156	183.45	8D	310.10
11	-		2642×2157	78.79	3500×2679	215.33	10C	399.50
12	-		-	-	-	-	10D	310.10
13	-		-	-	-	-	12C	600.30
14	-		-	-	-	-	12D	415.70
15	-		-	-	-	-	16B	693.50

名称	滤水器及溢水盘			风管检查孔		圆伞形风帽		锥形风帽	
图号	T704 - 11			T614		T609		T610	
序号	尺寸 DN		kg/个	尺寸 B × D	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 D	kg/个
1	滤水器	70 I 型	11.11	270 × 230	1.68	200	3.17	200	11.23
2		100 II 型	13.68	370 × 340	2.89	220	3.59	220	12.86
3		150 III 型	17.56	520 × 480	4.95	250	4.28	250	15.17
4	溢水盘	150 I 型	14.76	—	—	280	5.09	280	17.93
5		200 II 型	21.69	—	—	320	6.27	320	21.96
6		250 III 型	26.79	—	—	360	7.66	360	26.28
7	—		—	—	—	400	9.03	400	31.27
8	—		—	—	—	450	11.79	450	40.71
9	—		—	—	—	500	13.97	500	48.26
10	—		—	—	—	560	16.92	560	58.63
11	—		—	—	—	630	21.32	630	73.09
12	—		—	—	—	700	25.54	700	87.68
13	—		—	—	—	800	40.83	800	114.77
14	—		—	—	—	900	50.55	900	142.56
15	—		—	—	—	1000	60.62	1000	172.05
16	—		—	—	—	1120	75.51	1120	212.98
17	—		—	—	—	1250	92.40	1250	260.51

名称	筒形风帽		筒形风帽滴水盘		片式消声器		矿棉管式消声器	
图号	T611		T611-1		T701-1		T701-2	
序号	尺寸 D	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 A	kg/个	尺寸 A×B	kg/个
1	200	8.93	200	4.16	900	972	320×320	32.98
2	280	14.74	280	5.66	1300	1365	320×420	38.91
3	400	26.54	400	7.14	1700	1758	320×520	44.88
4	500	53.68	500	12.97	2500	2544	370×370	38.91
5	630	78.75	630	16.03	-	-	370×495	46.50
6	700	94.00	700	18.48	-	-	370×620	53.91
7	800	103.75	800	26.24	-	-	420×420	44.89
8	900	159.54	900	29.64	-	-	420×570	53.91
9	1000	191.33	1000	33.33	-	-	420×720	62.88

名称	聚酯泡沫管式消声器		卡普隆管式消声器		弧形声流式消声器		阻抗复合式消声器	
图号	T701-3		T701-4		T701-5		T701-6	
序号	尺寸 A×B	kg/个	尺寸 A×B	kg/个	尺寸 A×B	kg/个	尺寸 A×B	kg/个
1	300×300	17	360×360	28.44	800×800	629	800×500	82.68
2	300×400	20	360×460	32.93	1200×800	874	800×600	96.08
3	300×500	23	360×560	37.83	-	-	1000×600	120.56
4	350×350	20	410×410	32.93	-	-	1000×800	134.62
5	350×475	23	410×535	39.04	-	-	1200×800	111.20
6	350×600	27	410×660	45.01	-	-	1200×1000	124.19
7	400×400	23	460×460	37.83	-	-	1500×1000	155.10
8	400×550	27	460×610	45.01	-	-	1500×1400	214.82
9	400×700	31	460×760	52.10	-	-	1800×1330	252.54
10	-	-	-	-	-	-	2000×1500	347.65

名称	塑料空气分布器							
图号	网板式 T231-1		活动百叶 T231-1		矩形 T231-2		圆 形 T234-3	
序号	尺 寸 $A_1 \times H$	kg/个	尺 寸 $A_1 \times H$	kg/个	尺 寸 $A \times H$	kg/个	尺 寸 D	kg/个
1	250 × 385	1.90	250 × 385	2.79	300 × 450	2.89	160	2.62
2	300 × 480	2.52	300 × 480	4.19	400 × 600	4.54	200	3.09
3	350 × 580	3.33	350 × 580	5.62	500 × 710	6.84	250	5.26
4	450 × 770	6.15	450 × 770	11.10	600 × 900	10.33	320	7.29
5	500 × 870	7.64	500 × 870	14.16	700 × 1000	12.91	400	12.04
6	550 × 965	8.92	550 × 965	16.47	—	—	450	15.47

名称	塑料直片散流器		塑料插板式侧面风口						塑料风机插板阀	
图号	T235 - 1		I 型圆形 T236 - 1		I 型方形 T236 - 1		II 型 T236 - 1		T351 - 1	
序号	尺寸 D	kg/个	尺寸 A × B	kg/个	尺寸 A × B	kg/个	尺寸 A × B ₁	kg/个	尺寸 D	kg/个
1	160	1.97	160 × 80	0.33	200 × 120	0.42	360 × 188	1.93	195	2.01
2	200	2.62	180 × 90	0.37	240 × 160	0.54	400 × 208	2.22	228	2.42
3	250	3.41	200 × 100	0.41	320 × 140	1.03	440 × 228	2.51	260	2.87
4	320	4.46	220 × 110	0.46	400 × 320	1.64	500 × 258	3.00	292	3.34
5	400	9.34	240 × 120	0.51	-	-	560 × 288	3.53	325	4.99
6	450	10.51	280 × 140	0.61	-	-	-	-	390	6.62
7	500	11.67	320 × 160	0.78	-	-	-	-	455	8.05
8	560	13.31	360 × 180	1.12	-	-	-	-	520	10.11
9	-	-	400 × 200	1.33	-	-	-	-	-	-
10	-	-	440 × 220	1.52	-	-	-	-	-	-
11	-	-	500 × 250	1.81	-	-	-	-	-	-
12	-	-	560 × 280	2.12	-	-	-	-	-	-

名称	塑料蝶阀(手柄式)				塑料蝶阀(拉链式)			
图号	圆形 T354-1		方形 T354-1		圆形 T354-2		方形 T354-2	
序号	尺寸 D	kg/个	尺寸 A×A	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 A×A	kg/个
1	100	0.86	120×120	1.13	200	1.75	200×200	2.13
2	120	0.97	160×160	1.49	220	1.89	250×250	2.78
3	140	1.09	200×200	2.15	250	2.26	320×320	4.36
4	160	1.25	250×250	2.87	280	2.66	400×400	7.09
5	180	1.41	320×320	4.48	320	3.22	500×500	10.72
6	200	1.78	400×400	7.21	360	4.81	630×630	17.40
7	220	1.98	500×500	10.84	400	5.71	-	-
8	250	2.35	-	-	450	7.17	-	-
9	280	2.75	-	-	500	8.54	-	-
10	320	3.31	-	-	560	11.41	-	-
11	360	4.93	-	-	630	13.91	-	-
12	400	5.83	-	-	-	-	-	-
13	450	7.29	-	-	-	-	-	-
14	500	8.66	-	-	-	-	-	-

名称	塑料插板阀				塑料整体槽边罩		塑料分组槽边罩	
图号	圆 形 T355 - 1		方 形 T355 - 2		T451 - 1		T451 - 1	
序号	尺 寸 D	kg/个	尺 寸 A × A	kg/个	尺 寸 B × C	kg/个	尺 寸 B × C	kg/个
1	200	2.85	200 × 200	3.39	120 × 500	6.50	300 × 120	5.00
2	220	3.14	250 × 250	4.27	150 × 600	8.11	370 × 120	5.93
3	250	3.64	320 × 320	7.51	120 × 500	8.29	450 × 120	7.02
4	280	4.83	400 × 400	11.11	150 × 600	10.25	550 × 120	8.13
5	320	6.44	500 × 500	17.48	200 × 700	12.14	650 × 120	9.19
6	360	8.23	630 × 630	25.59	150 × 600	12.39	300 × 140	5.20
7	400	9.12	-	-	200 × 700	14.44	370 × 140	6.32
8	450	11.83	-	-	150 × 600	14.34	450 × 140	7.14
9	500	15.33	-	-	200 × 700	17.12	550 × 140	8.51
10	560	18.64	-	-	200 × 600	17.15	650 × 140	9.59
11	630	21.97	-	-	200 × 700	20.58	300 × 160	5.47
12	-	-	-	-	-	-	370 × 160	6.58
13	-	-	-	-	-	-	450 × 160	7.59
14	-	-	-	-	-	-	550 × 160	8.88
15	-	-	-	-	-	-	650 × 160	9.93

名称	塑料分組罩调节阀		塑料槽边吹风罩		塑料槽边吸风罩			
图号	T451 - 1		T451 - 2		T451 - 2			
序号	尺 寸 B × C	kg/个	尺 寸 B × C	kg/个	尺 寸 B × C	kg/个	尺 寸 B × C	kg/个
1	300 × 120	3.09	300 × 100	4.41	300 × 100	4.89	450 × 120	7.93
2	370 × 120	3.50	300 × 120	4.70	300 × 120	5.68	450 × 150	9.26
3	450 × 120	3.96	370 × 100	5.30	300 × 150	6.72	400 × 200	11.15
4	550 × 120	4.63	370 × 120	5.63	300 × 200	8.17	450 × 300	14.35
5	650 × 120	5.20	450 × 100	6.16	300 × 300	10.64	450 × 400	17.94
6	300 × 140	3.25	450 × 120	6.52	300 × 400	13.42	450 × 500	21.86
7	370 × 140	3.66	550 × 100	7.23	300 × 500	16.46	550 × 100	8.03
8	450 × 140	4.20	550 × 120	7.61	370 × 100	5.92	550 × 120	9.23
9	550 × 140	4.82	650 × 100	8.22	370 × 120	6.88	550 × 150	10.79
10	650 × 140	5.41	650 × 120	8.64	370 × 150	8.07	550 × 200	12.98
11	300 × 160	3.39	-	-	370 × 200	9.90	550 × 300	16.72
12	370 × 160	3.81	-	-	370 × 300	12.90	-	-
13	450 × 160	4.31	-	-	370 × 400	16.28	-	-
14	550 × 160	4.99	-	-	370 × 500	19.62	-	-
15	650 × 160	5.60	-	-	450 × 100	6.89	-	-

名称	塑料槽边吸风罩		塑料槽边吸风罩调节阀					
图号	T451-2		T451-2					
序号	尺寸 B×C	kg/个	尺寸 B×C	kg/个	尺寸 B×C	kg/个	尺寸 B×C	kg/个
1	550×400	20.95	300×100	2.96	370×400	5.64	550×200	5.37
2	550×500	25.51	300×120	3.09	370×500	6.38	550×300	6.21
3	650×100	9.08	300×150	3.33	450×100	3.82	550×400	7.11
4	650×120	10.37	300×200	3.66	450×120	4.00	550×500	7.99
5	650×150	12.00	300×300	4.37	450×150	4.23	650×100	5.02
6	650×200	14.31	300×400	5.10	450×200	4.64	650×120	5.25
7	650×300	18.24	300×500	5.81	450×300	5.43	650×150	5.54
8	650×400	22.66	370×100	3.35	450×400	6.22	650×200	5.99
9	650×500	27.44	370×120	3.50	450×500	7.07	650×300	6.91
10	-	-	370×150	3.76	550×100	4.46	650×400	7.88
11	-	-	370×200	4.16	550×120	4.64	650×500	8.83
12	-	-	370×300	4.86	550×150	4.91	-	-

名称	塑料槽边吹风罩调节阀		塑料条缝槽边排风罩							
图号	T451-2		单侧 A 型 94T415				单侧 B 型 94T415			
序号	尺寸 B×C	kg/个	尺寸 A×E×F	kg/个	尺寸 A×E×F	kg/个	尺寸 A×E×F	kg/个	尺寸 A×E×F	kg/个
1	300×100	2.96	400×120×120	2.63	600×140×140	5.36	400×120×120	2.24	600×140×140	3.74
2	300×120	3.09	400×140×120	3.22	600×170×140	5.84	400×140×120	2.58	600×170×140	4.14
3	370×100	3.35	400×140×120	3.22	800×120×160	5.84	400×140×120	2.58	800×120×160	4.12
4	370×120	3.50	400×170×120	3.48	800×140×160	6.46	400×170×120	2.84	800×140×160	4.64
5	450×100	3.82	500×120×140	3.23	800×140×160	7.62	500×120×140	2.74	800×140×160	4.90
6	450×120	4.08	500×140×140	3.89	800×170×160	8.21	500×140×140	3.09	800×170×160	5.36
7	550×100	4.46	500×140×140	4.15	1000×120×180	6.46	500×140×140	3.19	1000×120×180	5.16
8	550×120	4.62	500×170×140	4.61	1000×140×180	7.97	500×170×140	3.53	1000×140×180	5.71
9	650×100	5.02	600×120×140	3.98	1000×140×180	9.33	600×120×140	3.24	1000×140×180	5.96
10	650×120	5.22	600×140×140	4.72	1000×170×180	10.48	600×140×140	3.56	1000×170×180	6.59

续表

名称	塑料圆伞形风帽		塑料锥形风帽		塑料筒形风帽		铝板圆伞形风帽	
图号	T654-1		T654-2		T654-3		T609	
序号	尺寸 D	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 D	kg/个	尺寸 D	kg/个
1	200	2.28	200	4.97	200	5.03	200	1.12
2	220	2.64	220	5.74	220	5.98	220	1.27
3	250	3.41	250	7.02	250	7.87	250	1.53
4	280	4.20	280	9.78	280	9.61	280	1.82
5	320	5.89	320	12.17	320	12.23	320	2.25
6	360	7.79	360	15.18	360	17.18	360	2.75
7	400	9.24	400	18.55	400	22.57	400	3.25
8	450	12.77	450	22.37	450	28.15	450	4.22
9	500	16.25	500	27.69	500	37.72	500	5.01
10	560	19.44	560	35.90	560	49.50	560	6.09
11	630	26.87	630	53.17	630	61.96	630	7.68
12	700	36.58	700	64.89	700	82.21	700	9.22
13	800	45.59	800	82.55	800	105.45	800	14.74
14	900	57.98	900	102.86	900	132.04	900	18.27
15	-	-	-	-	-	-	1000	21.92
16	-	-	-	-	-	-	1120	27.33
17	-	-	-	-	-	-	1250	33.46

注：片式消声器包括外壳及密闭门重量。

三、除尘设备重量表

名称	CLG 多管除尘器		CLS 水膜除尘器		CLT/A 旋风式除尘器			
图号	T501		T503		T505			
序号	型 号	kg/个	尺 寸 ϕ	kg/个	尺 寸 ϕ	kg/个	尺 寸 ϕ	kg/个
1	9 管	300	315	83	300 单筒	106	450 三筒	927
2	12 管	400	443	110	300 双筒	216	450 四筒	1053
3	16 管	500	570	190	350 单筒	132	450 六筒	1749
4	-	-	634	227	350 双筒	280	500 单筒	276
5	-	-	730	288	350 三筒	540	500 双筒	584
6	-	-	793	337	350 四筒	615	500 三筒	1160
7	-	-	888	398	400 单筒	175	500 四筒	1320
8	-	-	-	-	400 双筒	358	500 六筒	2154
9	-	-	-	-	400 三筒	688	550 单筒	339
10	-	-	-	-	400 四筒	805	550 双筒	718
11	-	-	-	-	400 六筒	1428	550 三筒	1394
12	-	-	-	-	450 单筒	213	550 四筒	1603
13	-	-	-	-	450 双筒	449	550 六筒	2672

名称	CLT/A 旋风式除尘器				XLP 旋风除尘器			卧式旋风水膜除尘器		
图号	T505				84T513			CT531		
序号	尺 寸 ϕ	kg/个	尺 寸 ϕ	kg/个	尺 寸 ϕ	X 型 kg/个	Y 型 kg/个	尺 寸 L/型号	kg/个	
1	600 单筒	432	750 单筒	645	300 A 型	52	41	槽板脱水	1420/1	193
2	600 双筒	887	750 双筒	1456	300 B 型	46	35		1430/2	231
3	600 三筒	1706	750 三筒	2708	420 A 型	94	76		1680/3	310
4	600 四筒	2059	750 四筒	3626	420 B 型	83	65		1980/4	405
5	600 六筒	3524	750 六筒	5577	540 A 型	151	122		2285/5	503
6	650 单筒	500	800 单筒	878	540 B 型	134	105		2620/6	621
7	650 双筒	1062	800 双筒	1915	700 A 型	252	203		3140/7	969
8	650 三筒	2050	800 三筒	3356	700 B 型	222	173		3850/8	1224
9	650 四筒	2609	800 四筒	4411	820 A 型	346	278		4115/9	1604
10	650 六筒	4156	800 六筒	6462	820 B 型	309	342		4740/10	2481
11	700 单筒	564	- -	-	940 A 型	450	366	旋风脱水	5320/11	2926
12	700 双筒	1244	- -	-	940 B 型	397	312		3150/7	893
13	700 三筒	2400	- -	-	1060 A 型	601	460		3820/8	1125
14	700 四筒	3189	- -	-	1060 B 型	498	393		4235/9	1504
15	700 六筒	4883	- -	-		-			4760/10	2264
16									5200/11	2636

名称	CLK 扩散式除尘器		CCJ/A 机组式除尘器		MC 脉冲袋式除尘器	
图号	CT533		CT534		CT536	
序号	尺寸 D	kg/个	型 号	kg/个	型 号	kg/个
1	150	31	CCJ/A-5	791	24 - I	904
2	200	49	CCJ/A-7	956	36 - I	1172
3	250	71	CCJ/A-10	1196	48 - I	1328
4	300	98	CCJ/A-14	2426	60 - I	1633
5	350	136	CCJ/A-20	3277	72 - I	1850
6	400	214	CCJ/A-30	3954	84 - I	2106
7	450	266	CCJ/A-40	4989	96 - I	2264
8	500	330	CCJ/A-60	6764	120 - I	2702
9	600	583	-	-	-	-
10	700	780	-	-	-	-

名称	XCX 型旋风除尘器		XNX 型旋风除尘器		XP 型旋风除尘器	
图号	CT537		CT538		TS01	
序号	尺寸 ϕ	kg/个	尺寸 ϕ	kg/个	尺寸 ϕ	kg/个
1	200	20	400	62	200	20
2	300	36	500	95	300	39
3	400	63	600	135	400	66
4	500	97	700	180	500	102
5	600	139	800	230	600	141
6	700	184	900	288	700	193
7	800	234	1000	456	800	250
8	900	292	1100	546	900	307
9	1000	464	1200	646	1000	379
10	1100	553	-	-	-	-
11	1200	653	-	-	-	-
12	1300	761	-	-	-	-

注:1.除尘器均不包括支架重量。

2.除尘器中分 X 型、Y 型或 I 型、II 型者,其重量按同一型号计算,不再细分。

主 编 单 位:天津市建设工程定额管理研究站

参 编 单 位:北京市建设工程造价管理处

上海市建设工程定额管理总站

综合组成员:王绍成 马桂芝 陈士佼 朱寿龄 桑建一 任建亮 章汉光 陶传佩

刘 军 安林克 苗立志 任淑贞 杨国范 姚传发 高士安 陆崇熙

蒋玉翠 赵玺元 翟君鸮 邵华乔 徐惠琴 杨丽坤 王海宏 董红梅

胡晓丽 白洁如

编制组成员:李秀林 丁文琦 于业伟 苗立志 翟君鸮 邓忠民 张福来 施有定

马连成 孙学慧 刘 军 张有恒 蒋宏彦

微机组成员:陶传佩 王 素 张 鹏 杜 彬 陈 勇 郭 昕 蒋 俊 阳小平

余 松